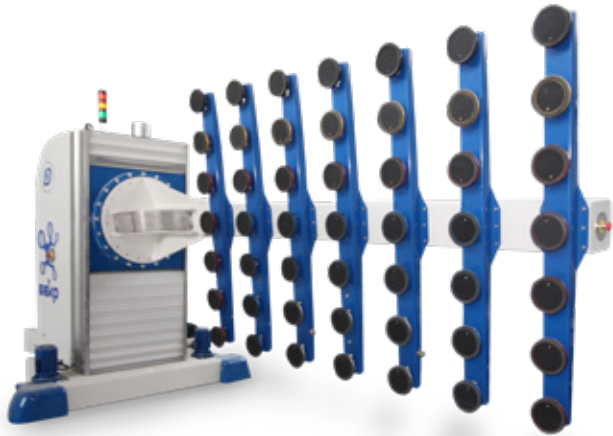


GEKO

CHARGEUR / DÉCHARGEUR
AUTOMATIQUE

AUTOMATIC
LOADER / UNLOADER

DONATONI
Stone Tech Creators



Très grande production dans un espace optimisé Huge production in little space

GEKO est un chargeur / déchargeur automatique idéal pour l'automatisation des lignes de traitement de plaques de marbre, de granit et d'aggloméré. GEKO charge les tranches directement à partir d'un chevalet et les dépose sur le banc à rouleaux motorisés qui alimente la ligne de traitement et permet le travail « à livre ouvert » des tranches. GEKO est géré par un système de commande numérique et est entraîné par des moteurs brushless. Le dispositif à ventouses peut pivoter à 180 degrés.

GEKO est livré complet avec un convoyeur à rouleaux motorisé. Les solutions mécaniques particulières adoptées telles que les guides linéaires et vis à billes, l'utilisation de 49 ventouses en aluminium anodisé divisées en

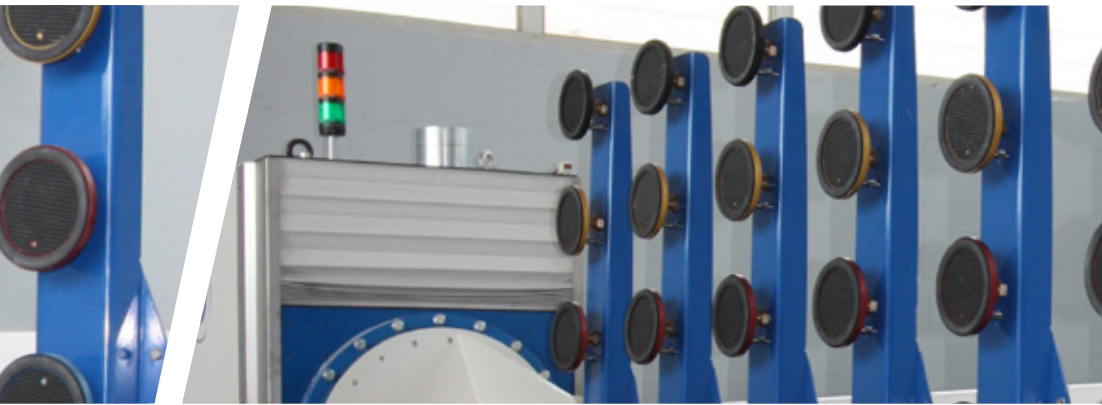
5 groupes, et fonctionnement programmable via une simple interface à écran tactile, placent GEKO en tête des chargeurs / déchargeurs automatiques pour plaques avec ventouses, pour la vitesse, précision et sécurité, convient également pour la manipulation de tranches particulièrement fracturées et délicates. En option, une plate-forme porte-tranche tournante permet le chargement et le déchargement des plaques, même lorsque la machine est en marche.

GEKO is an automatic loader/unloader perfect for the automation of marble and granite processing lines. GEKO loads the slabs directly from the storage and places it on the motorized roller conveyor that feeds the processing line, allowing the "Book Match"

processing. GEKO is operated by a CNC system and the motion is generated by brushless motors; the suction cups panel is able to perform rotations over 180 degrees.

GEKO is equipped with a motorized roller conveyor. This machine adopt some particular mechanical solutions, like linear roller guides and 49 anodized aluminum suction cups divided in 5 groups, and its functioning can be programmed with the integrated touch screen through a simple interface. All these features place GEKO amongst the best automatic slab loaders, for speed, precision and safety, also suitable for moving particularly fractured slabs. Optional, a rotating slab holder platform to allow slab load/unload even when the machine is working.

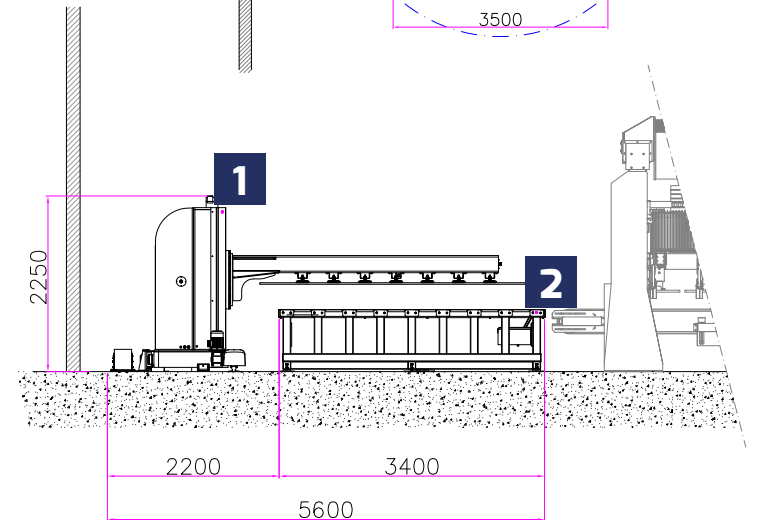
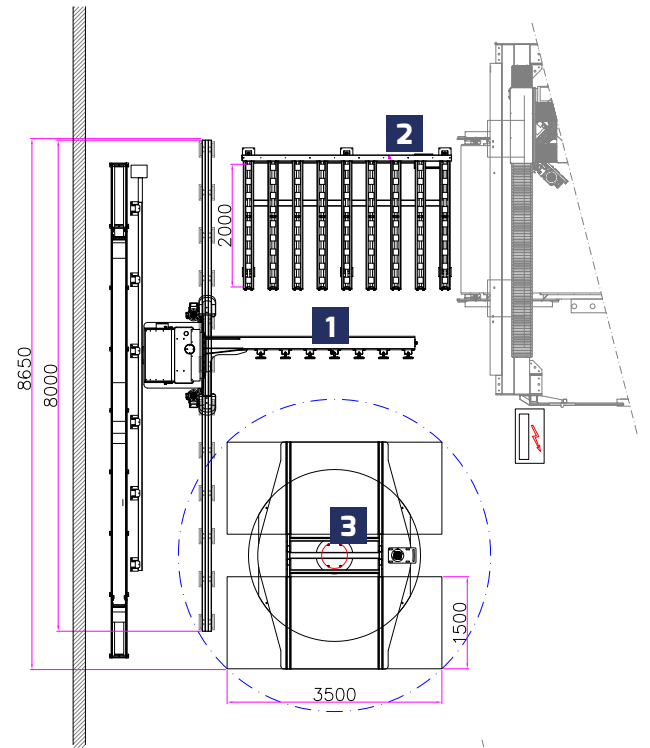




1 CHARGEUR DE TRANCHES AUTOMATIQUE
GEKO AUTOMATIC
SLAB-HOLDER

2 TABLE LATERALE A GALETS AUTOMATIQUES
ON SIDE OPEN MOTORIZED
ROLLER TABLE

3 CHEVALET DE STOCKAGE DE TRANCHES A ROTATION MOTORISEE (EN OPTION)
MOTORIZED ROTATING
PLATFORM SLAB-HOLDER
(OPTIONAL)



Caractéristiques techniques

Technical Features

Nombre de ventouses	Suction cups number	N.	49
Taille maximale de la plaque	Maximum slab size	mm x mm	3500 x 2100
Charge maximum	Maximum capacity	kg	1500
Puissance électrique requise totale	Electrical capacitance tot.	kW	9,7
Capacité d'aspiration par ventouse maximale	Single suction cup maximum capacity	kg	90
Débit de pompe vide	Vacuum pump capacity	m ³ /h	100
Poids total de la machine	Approx. total weight of the machine	kg	2300

Donatoni Machine, fondée par Vittorio Donatoni en 1959 à Domegliara, l'un des principaux districts du secteur de la transformation du marbre et du granit, est reconnue comme l'un des leaders mondiaux dans la **production de machines de pointe pour le traitement de la pierre**.

Recherche constante, innovation technologique et service à la clientèle sont des concepts clés pour la société. Pour les poursuivre, elle emploie un personnel technique et commercial hautement qualifié, afin de garantir au client final un **produit à la hauteur de ses attentes en termes de qualité et de performance**.

Donatoni Machine, founded by Vittorio Donatoni in 1959 in Domegliara, one of the main marble and granite processing districts, is recognised, thanks to their years of experience gained in the natural stone industry during this time, as one of the world leaders in manufacturing **cutting-edge machines of very high quality for working stone**.

Constant research, technological innovation and customer service are key concepts for the company and in order to pursue them the company employs highly qualified technical and commercial personnel, in order to guarantee the end customer a **product that reflects their expectations in terms of quality and performance**.

Donatoni Macchine Srl

Via Napoleone 14, 37015 Domegliara
Sant'Ambrogio di Valpolicella / Italy
Tel. +39 045 6862548
Fax +39 045 688 43 47
info@donatonimacchine.eu
www.donatonimacchine.eu