

SX-3 SX-5

CENTRI DI TAGLIO CNC
MULTI-MANDRINO
CON MANDRINI GIREVOLI



DONATONI
HIGH INNOVATION STONE MACHINES

Highest quality For your skill

Illustrare una macchina e le sue
potenzialità, spesso significa
aprire le porte a nuove
opportunità e mercati



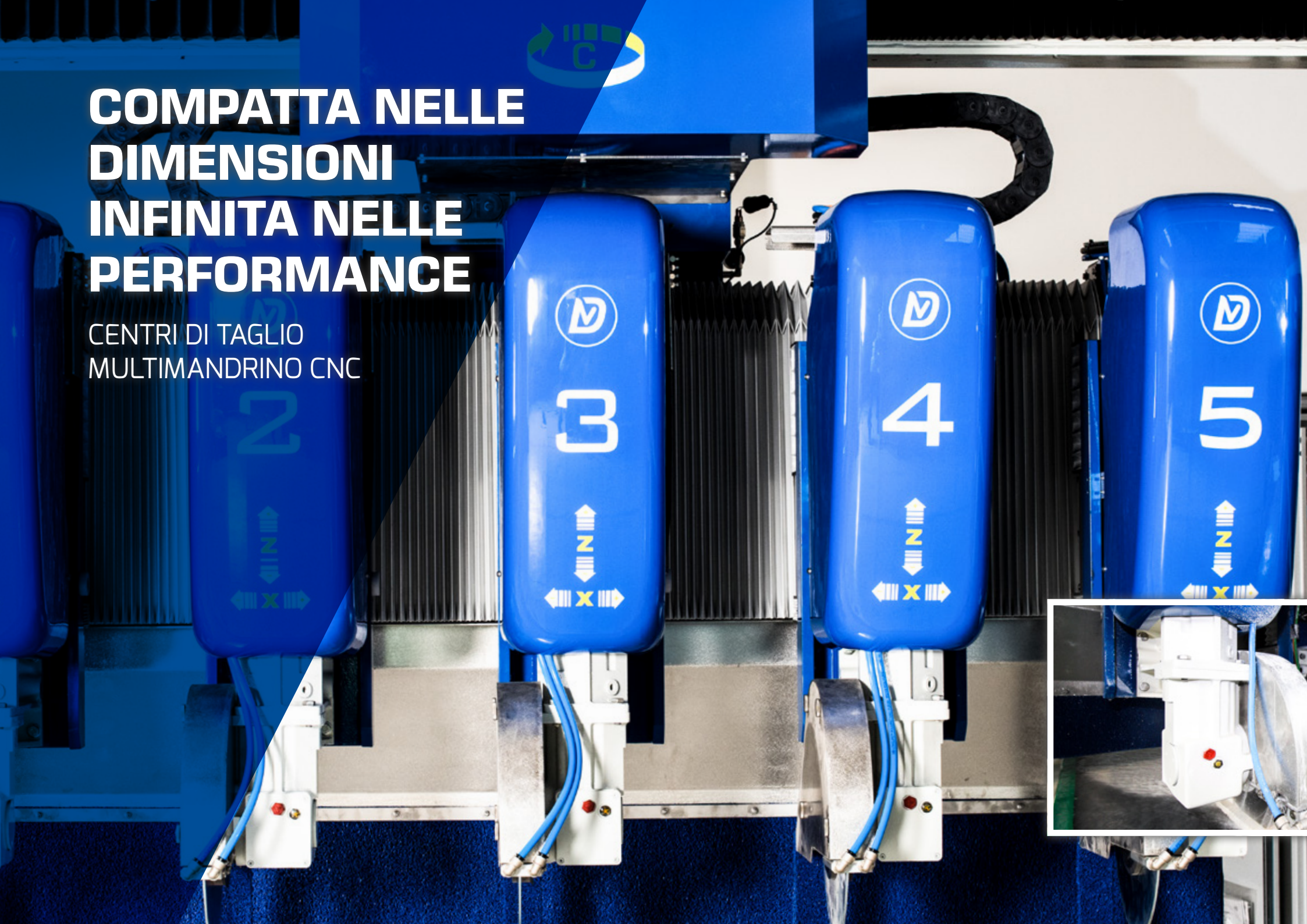


INDICE

- 05** VANTAGGI
- 07** LAVORAZIONI / APPLICAZIONI
- 09** CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- 11** COMPONENTI PRINCIPALI
- 15** GEKO
- 17** OPTIONALS
- 19** SOFTWARE
- 23** SERVIZI E ASSISTENZA POST VENDITA
- 25** DATI TECNICI
- 27** GAMMA

COMPATTA NELLE DIMENSIONI INFINITA NELLE PERFORMANCE

CENTRI DI TAGLIO
MULTIMANDRINO CNC



QUALITÀ E FINITURA SENZA PRECEDENTI

SX-3 e SX-5 sono innovativi centri di taglio multimandrino a controllo numerico con **tre e cinque gruppi di taglio ad assi interpolati**, ideati e brevettati dalla Donatoni Macchine per soddisfare coloro che necessitano di un **impianto compatto per la grande produzione in linea di pavimenti e rivestimenti in marmo, granito e agglomerati**

di varie tipologie in diverse dimensioni e spessori. Donatoni Macchine è stata la prima ad introdurre sul mercato una macchina multimandrino con ponte girevole brevettato e, forte dell'esperienza acquisita nel corso degli anni, può garantire ai propri clienti un'**altissima produttività e nel contempo un'ottimizzazione completa delle lastre.**



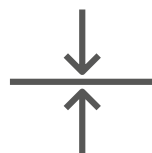
ELEVATISSIMA
PRODUTTIVITÀ



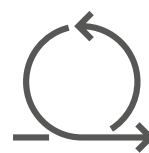
FLESSIBILITÀ NELLA
PRODUZIONE



OTTIMIZZAZIONE
DI TAGLIO



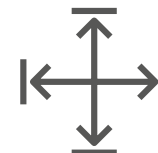
TAGLI ESTREMAMENTE
PRECISI PER UN
RISULTATO PERFETTO



LINEA AUTOMATIZZATA
DI TAGLIO



SEMPLICE E VELOCE
DA PROGRAMMARE



INGOMBRI
CONTENUTI



SX-3 / SX-5 CERTEZZA DI RISULTATO

MASSIMA VERSATILITÀ
REALIZZATIVA



GRANDI PRODUZIONI IN SPAZI RIDOTTI

LAVORAZIONI

Tagli a misura (cut to size) per la realizzazione di pavimenti, rivestimenti interni ed esterni anche di grande formato e in generale di tutti i manufatti utilizzati nell'edilizia.

APPLICAZIONI



TAGLI
LONGITUDINALI



TAGLI
TRASVERSALI



TAGLI
OBLIQUI



TAGLI INCLINATI
+/- 47°

Solo per SX-3:
con mandrino centrale



Metro station WTC NY - Lasa Marmo



Metro station WTC NY - Lasa Marmo



Metro station WTC NY - Lasa Marmo

QUANDO L'INNOVAZIONE DIVENTA PERFORMANCE

CARATTERISTICHE
PRINCIPALI
SX-3 / SX-5



- / 3 - 5 MANDRINI SU PONTE
ROTANTE IN ACCIAIO
- / 14 ASSI CONTROLLATI
8 ASSI INTERPOLATI - per SX-5
- / 12 ASSI CONTROLLATI
6 ASSI INTERPOLATI - per SX-3
- / DIAMETRO MINIMO
DEI DISCHI: 350 MM
- / DIAMETRO MASSIMO
DEI DISCHI: 525 MM
- / MASSIMA PROFONDITÀ
DI TAGLIO: 150 MM
- / ROTAZIONE PONTE
ATTESTATORE: -182° / $+182^{\circ}$
- / LUBRIFICAZIONE ASSI X E Y
A BAGNO D'OLIO
- / STRUTTURA IN ACCIAIO SABBATO
E VERNICIATO A TRIPLO STRATO
- / MOTORI BRUSHLESS E RIDUTTORI
DI ALTA PRECISIONE CONTROLLATI DA INVERTER
- / SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE
A VENTOSE MOVE-SYSTEM



L'INNOVAZIONE È DI SERIE

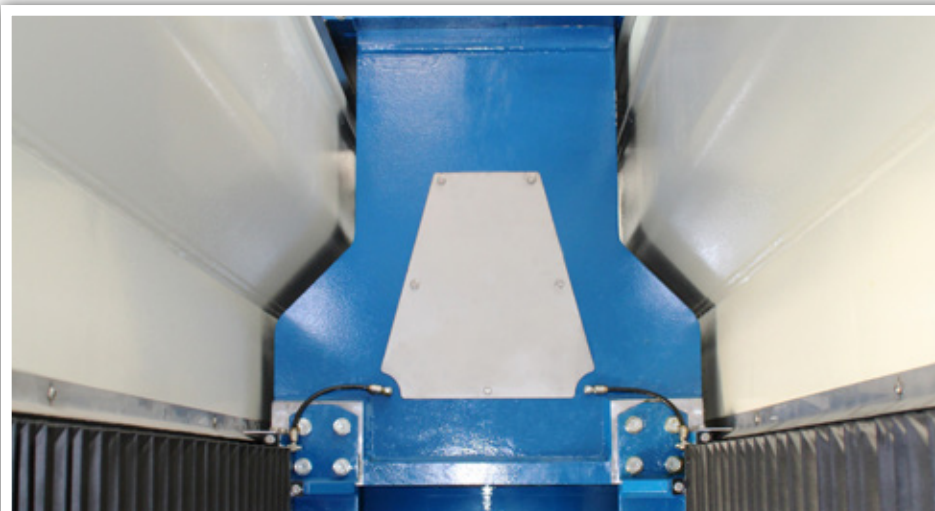
COMPONENTI PRINCIPALI
SX-3 / SX-5



Ponte attestatori con 3 o 5 mandrini collegato al carro con una ralla di grandi dimensioni che permette la rotazione dei tre/cinque gruppi mandrino.



Ponte porta carro in carpenteria di acciaio a doppia trave che consente la distribuzione omogenea dei pesi e del ponte attestatori ed una perfetta bilanciatura.



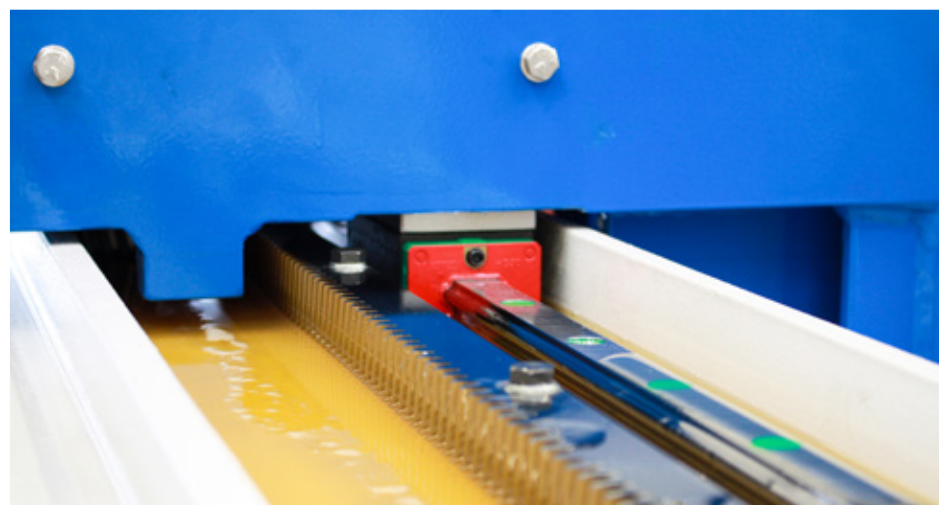
Nastri motorizzati: la macchina è dotata di nastri motorizzati per la movimentazione delle lastre in fase di taglio/scarico.



Move-System: sistema a ventose per il sollevamento e il posizionamento dei pezzi tagliati per il massimo sfruttamento delle lastre.



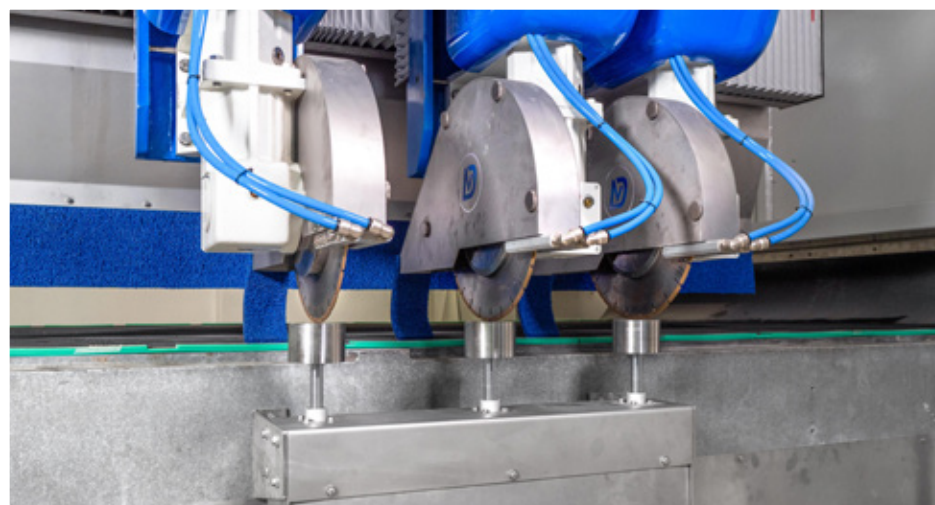
Traverse di scorrimento a ricircolo di sfere e cremagliere a dentatura elicoidale per lo scorrimento dell'asse Y, con lubrificazione in bagno d'olio e protette da soffietti con chiusura a labirinto.



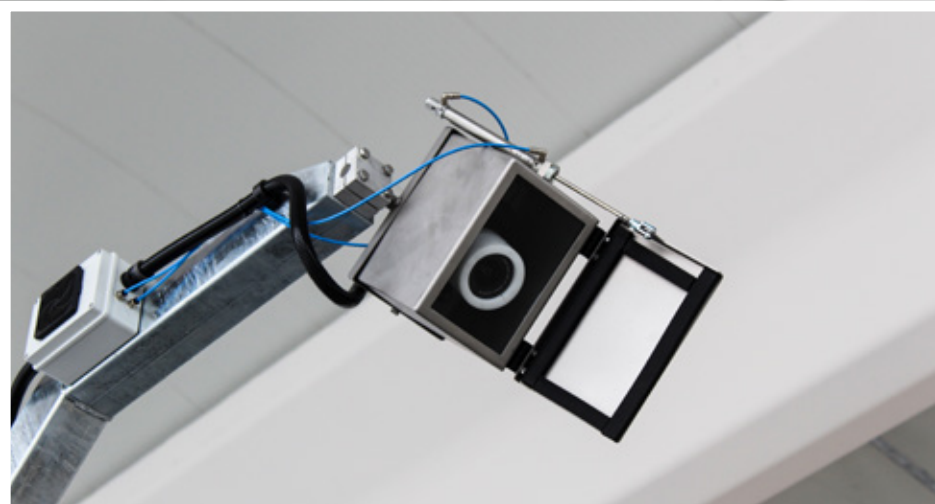
Rilevatore spessore lastra: sistema per il rilevamento automatico dello spessore della lastra.



Gruppo presetting dischi composto da 3 o 5 unità di misurazione che rilevano il reale diametro dei dischi prima dell'inizio della fase di taglio.



Fotocamera per lastre: sistema di rilevamento lastra, con fotocamera posizionata sopra la macchina e software acquisizione immagine. L'applicazione permette di ottimizzare lo sfruttamento delle dimensioni della lastra e di eseguire i tagli evitando eventuali difetti o di seguire eventuali venature del materiale.



Gruppo lavaggio: consente di pulire la superficie superiore ed inferiore dei pezzi tagliati prima che vengano imballati.



Protezioni anteriori scorrevoli: le barriere di protezione frontali con sistema di chiusura consentono massima visibilità dell'area di lavoro e ingombri ridotti, garantendo standard di sicurezza elevati.



Console controllo: composta da braccio portante a doppio snodo, comandi manuali, video 15" touch-screen a colori, tastiera e porta usb per importare file DXF.



Muri di sostegno in acciaio sabbiati e verniciati a triplo strato.



Sistema di scarico stop&go: sistema di blocco automatico che mediante 2 laser consente avanzamento e lo stop dei pezzi fino al bordo del nastro.



GEKO

SISTEMA DI CARICO LASTRE
AUTOMATICO



AUTOMAZIONE SEMPLICE E VELOCE PER GRANDI PRODUZIONI

GEKO è un caricatore automatico ideale per l'automazione di linee per la lavorazione di lastre in marmo, granito ed agglomerato. GEKO carica le lastre direttamente dallo stoccaggio e le deposita sul banco a rulli motorizzato che alimenta la linea di lavorazione, consentendo anche la lavorazione "a macchia aperta". GEKO è gestito da un sistema a controllo numerico ed è movimentato con motori brushless; il pannello a ventose è in grado di eseguire delle rotazioni oltre i 180 gradi. GEKO viene fornito completo di rulliera a pettine motorizzata. Le particolari soluzioni meccaniche adottate, quali

guide lineari e vite a ricircolo di sfere, l'utilizzo di 49 ventose in alluminio anodizzato suddivise in 5 gruppi, ed il funzionamento programmabile attraverso una semplice interfaccia con schermo touch screen, posizionano GEKO al top tra i caricatori automatici per lastre a ventose, per velocità, precisione e sicurezza, adatto anche per la movimentazione di lastre particolarmente fratturate.

Optional: una piattaforma portlastre girevole per permettere il carico e lo scarico delle lastre anche quando la macchina è in fase di lavoro.

/ **NUMERO VENTOSE 49**

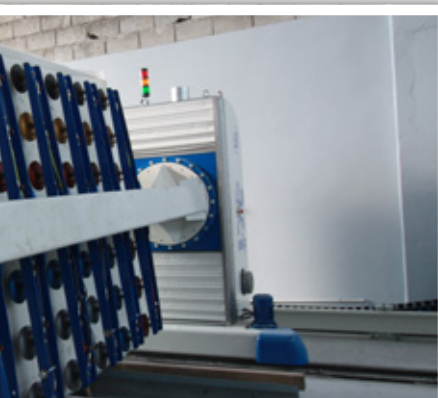
/ **DIMENSIONI MAX LASTRA
3500 X 2100 MM**

/ **PORTATA MAX 1500 KG**

/ **PORTATA ELETTRICA TOT.
9,7 KW**

/ **PORTATA POMPA VUOTO
100 M³/H**

/ **PESO COMPLESSIVO
DELLA MACCHINA 2300 KG**



ACCESSORI E SISTEMI DI CARICO / SCARICO

OPTIONAL



Super-View System: sistema che permette all'operatore in fase di scarico di identificare i pezzi tagliati con il nome della commessa o con le dimensioni dei pezzi, agevolando così le operazioni di imballaggio del materiale.



Sistema di scarico automatico dei pezzi: sistema composto da ponte e struttura portante in acciaio su cui scorre un braccio con ventose che trasporta i pezzi dal nastro di taglio al nastro di scarico (compreso nell'accessorio).



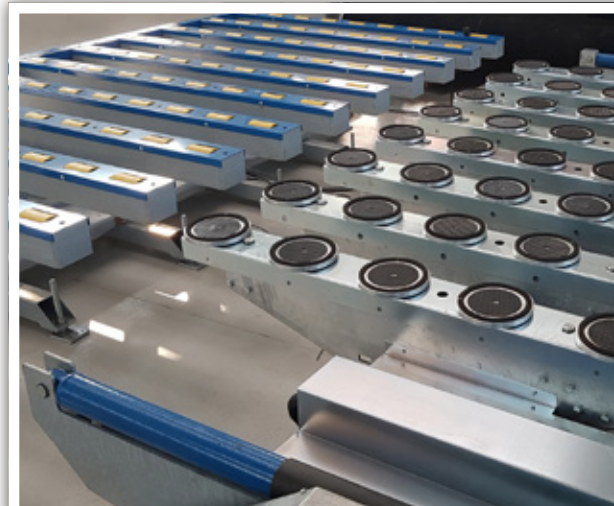
Cavalletta portastre rotante: sistema di carico lastre da abbinare al sistema GEKO.



Taglio inclinato (solo per SX-3): testa centrale inclinata per effettuare tagli inclinati fino a 45°.



Sistema automatico per il carico delle lastre, costituito da un carrello con ventose con base motorizzata su ruote e un banco fisso a terra a rulli motorizzati.



UN SISTEMA INTELLIGENTE PER RENDERE FACILE IL TUO LAVORO

LASCIATEVI GUIDARE
VERSO IL FUTURO
DELLA MACCHINA
INTELLIGENTE



D-INSIDE:

DOTATEVI DI UN'INTELLIGENZA SUPERIORE



INTERFACCIA
OPERATORE CON
PC E VIDEO TOUCH
SCREEN 21"

ELEVATE
PERFORMANCE
GRAZIE AL NUOVO
E POTENTE PC

PORTE USB PER
TRASFERIMENTO
FILE

COMANDI PER
GESTIONE MANUALE
DEI SINGOLI ASSI

BRACCIO MOBILE E
RIGIDO CHE CONSENTE
DI PROGRAMMARE
CON 1 MANO

La perfezione nelle lavorazioni si raggiunge attraverso molteplici movimenti che necessitano di essere coordinati perfettamente tra loro. Se nel corpo umano, tutti i movimenti sono gestiti attraverso gli impulsi del cervello, analogamente avviene nelle macchine attraverso l'**integrazione della macchina con i software di programmazione.**

Ogni macchina Donatoni nasce con un sistema intelligente di gestione del lavoro, integrato con tutte le parti che ne gestisce i movimenti; noi questo sistema lo chiamiamo **D-Inside**, appunto il Cervello della macchina; è un'interfaccia avanzata ma semplice dal punto di vista dell'usabilità, anche per operatori poco esperti, che consente di coordinare il sistema macchina-software.

Il sistema D-Inside offre diversi scenari di programmazione ed è interfacciabile con i diversi software Donatoni, come il Parametrix e tutti i moduli aggiuntivi, o il CAD-CAM DDX EasySTONE, così da rendere la macchina customizzabile al meglio per le esigenze del cliente.



PARAMETRIX

ICONE INTUITIVE
E PROGRAMMAZIONE
SEMPLICE

Parametrix è il **Software semplice ed intuitivo** sviluppato dalla Donatoni Macchine e pensato per **ottimizzare la gestione dei tagli su lastra di pezzi di forme diverse**.

È un programma che consente di gestire lavorazioni di taglio con disco, **permette l'inserimento di forme e sagome rettilinee e curvilinee** (scalini, piani cucina, rettangoli, copertine) con l'utilizzo di forme predefinite nel programma o importate da file DXF. In base alla superficie disponibile è possibile impostare in automatico la disposizione dei pezzi e la sequenza dei tagli, ottimizzando i tempi e riducendo gli scarti di materiale.

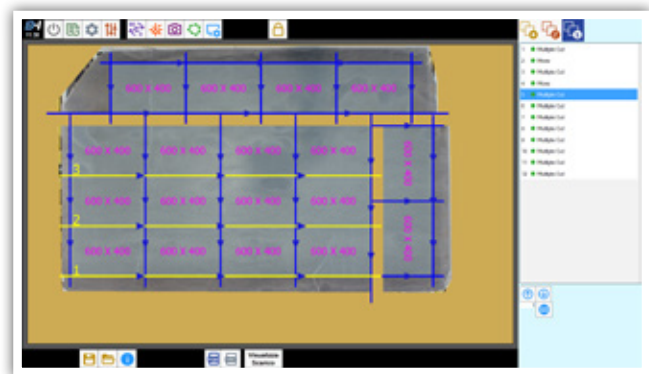
Nel software sono comprese le funzioni di **anticollisione dei pezzi, nesting manuale e automatico dei pezzi, lavorazione macchia aperta, gestione di statistiche di produzione e di commesse, renderizzazione dei pezzi e delle forature**.

Parametrix può essere abbinato ai sistemi Photoslab e Move-System, che permettono il rilevamento automatico della lastra e la movimentazione, attraverso un sistema di ventose, dei pezzi tagliati **riducendo al minimo l'intervento dell'operatore**.

PARAMETRIX – per SX-3 e SX-5

Questa funzione permette di eseguire tagli di filagne o rettangoli impostando le dimensioni dei pezzi che si vogliono ottenere in forma tabellare.

- È possibile aggiornare la posizione dei tagli per allinearli a quella della macchina
- Possibilità di qualsiasi rotazione
- Segni + e - per decidere la direzione di spostamento
- Necessità di impostare il perimetro della lastra prima di selezionare i tagli da eseguire
- Possibilità di gestire i singoli tagli come descritto sopra



Macchia aperta (optional)

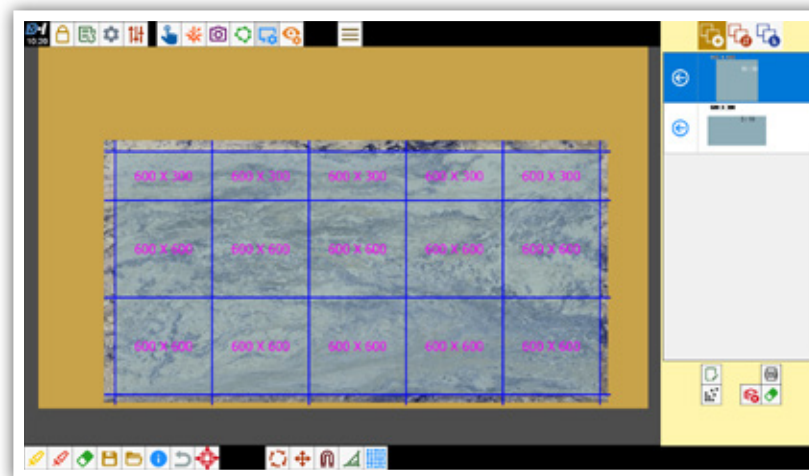
Partendo da progetto in formato DXF, permette di avere un rendering 2D dei pezzi tagliati e quindi di apprezzare prima del taglio il risultato estetico ottenuto dall'accostamento dei pezzi valutando nel complesso la lavorazione del tipo a “macchia aperta”.

Gestione e modifica tagli (incluso)

Dopo aver posizionato i pezzi si possono fare modifiche sui tagli, allungarli, modificarne l'ordine, disabilitarli, aggiungere pause e altro prima di premere il pulsante per l'avvio del taglio.

Nesting (incluso)

Inserisce automaticamente i pezzi quadrati o rettangolari nell'area di lavoro ottimizzando lo sfruttamento della lastra ed evitando automaticamente difetti evidenziati.



Posizionamento dei pezzi sulla lastra (incluso)

Con la funzione di nesting manuale vengono verificate le collisioni fra i vari pezzi agevolando il posizionamento ottimale. La funzione di “calamita” aiuta l'operatore ad allineare i pezzi uno vicino all'altro per diminuire il numero di tagli necessari. È possibile salvare e riprendere in seguito la configurazione desiderata.

CON DONATONI NON SEI MAI SOLO

SERVIZI E ASSISTENZA
POST VENDITA

Il rapporto con il cliente non
si esaurisce fornendo il
prodotto ma continua e si
rafforza attraverso una
collaborazione reciproca
che crea valore per entrambi.



COLLEGAMENTO DIRETTO CON I NOSTRI TECNICI

Donatoni Service è il reparto aziendale totalmente dedicato alla nostra clientela e alle sue esigenze; rappresenta un'ampia gamma di **servizi volti a soddisfare il cliente a 360°**, prima durante e dopo la consegna e l'installazione della macchina e per il suo intero ciclo di vita.

Il personale altamente qualificato dalla consolidata esperienza è in grado di rispondere ad ogni domanda e richiesta. Adottiamo un approccio aperto e attento alle specifiche esigenze individuali poiché l'obiettivo è affiancare e supportare il cliente nella

sua attività produttiva, non solo attraverso le **assistenze** ma anche con **consulenze** e **servizi tecnici** che consentono di accrescere il know-how degli operatori e di migliorarne la produzione.

Velocità, affidabilità e professionalità sono i punti di forza che ci consentono di garantire un'efficace risposta alle vostre richieste; il nostro Service si avvale dell'impiego di strumenti di comunicazione di ultima generazione e di una **rete globale di partner** in modo da offrire risposte e soluzioni in tempi brevi.

STRUTTURA VENDITA E ASSISTENZA CAPILLARE

Donatoni è presente in molti paesi del mondo grazie ad una struttura di partner e agenti affidabili e competenti, tra cui le filiali Intermac del gruppo Biesse.

INSTALLAZIONE MACCHINA

L'installazione delle nostre macchine viene effettuata da tecnici specializzati con comprovata esperienza, grazie ai quali possiamo garantire un livello di servizio elevato. L'installazione comprende un accurato servizio di installazione, la messa in funzione della macchina e la formazione degli operatori coerentemente con il modello di macchina installata.

ASSISTENZA IN LOCO

Forniamo assistenza tecnica diretta presso la nostra clientela quando non sia possibile effettuare l'assistenza tramite Tele-Assistenza.

COLLEGAMENTO DIRETTO - ASSISTENZA ON-LINE

Ciascuna macchina viene fornita con un sistema che consente di collegarla in Tele-Assistenza al nostro After-sale service (richiediamo il collegamento in rete tramite cavo). Il servizio permette al nostro staff tecnico di accedere virtualmente alla macchina del cliente ed eseguire controlli, aggiornamenti ed effettuare assistenza tecnica, come se si trovasse lì di persona.

SERVIZIO COMPONENTI E RICAMBI

Gestiamo richieste di componenti e ricambi in qualsiasi parte del mondo, in tempi brevi per ridurre al minimo il fermo macchina.

CONSULENZE TECNICHE CAD-CAM

Supportiamo i clienti nella creazione e realizzazione in macchina di opere ed oggetti complessi.

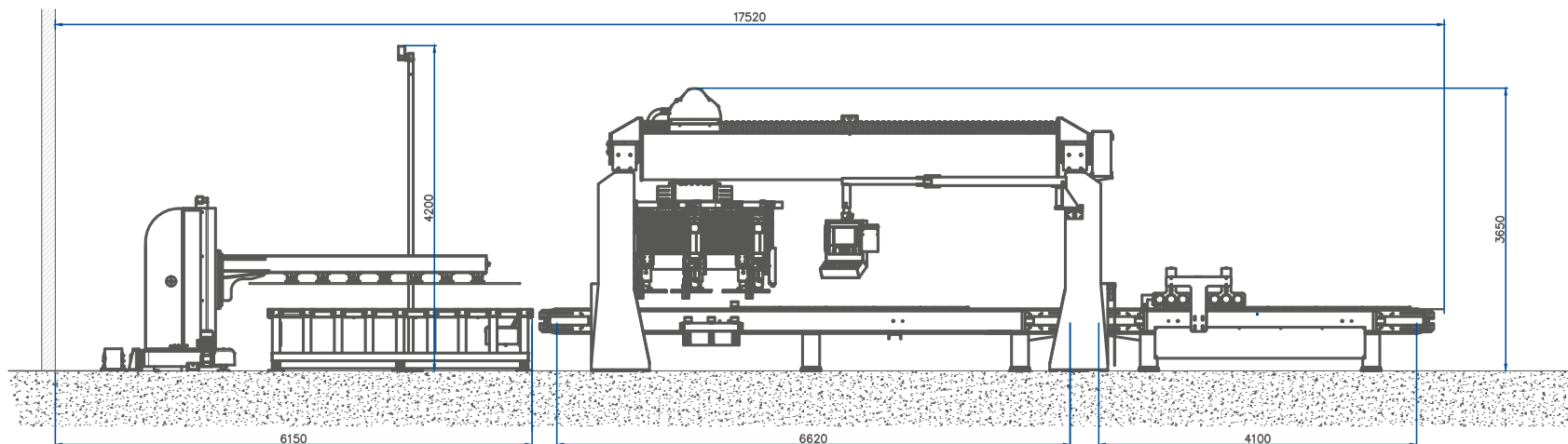
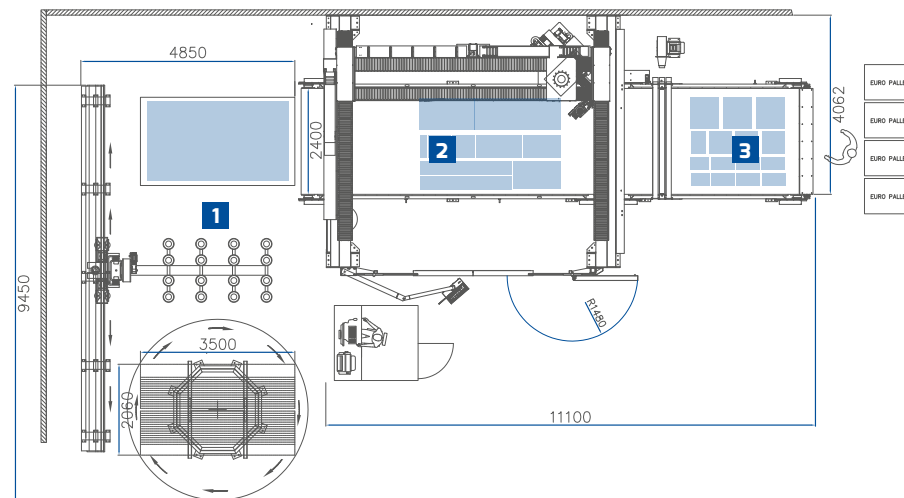
FORMAZIONE TEORICA/PRATICA

Corsi di formazione e di aggiornamento sui nuovi applicativi e software presso la nostra sede o dai clienti. La nostra sede è attrezzata per ospitare corsi per tecnici e operatori. Le sale sono attigue alle macchine esposte presso il nostro showroom e ciò permette di effettuare prove e verifiche direttamente sulla consolle della macchina e valutare il livello di apprendimento.



DATI TECNICI

- 1** AREA DI CARICO
- 2** NASTRO DI TAGLIO
- 3** NASTRO DI SCARICO



SX-3 / SX-5

		SX-3	SX-5			SX-3	SX-5
Numero di assi controllati	N°	12	14	Potenza elettromandrini	kW	17 / 56	17 / 56
Numeri di assi interpolati	N°	6	8	Diametro dell'albero motore mandrino	mm	40	40
Corsa carro ponte - asse X	mm	3800	3800	Velocità max - Asse X	m / min	40	40
Corsa ponte - asse Y	mm	2800	2800	Velocità max - Asse Y	m / min	35	35
Corsa - asse Z	mm	300	300	Velocità max - Asse Z	m / min	8	8
Rotazione ponte attestatori - Asse C	gradi	-182° / +182°	-182° / +182°	Velocità max - Asse X/Y	m / min	35	35
Distanza tra i dischi min/max	mm	80 / 1820	290 / 2050	Velocità max del nastro trasportatore	m / min	20	20
Capacità di sollevamento Move-System	kg	600	600	Consumo acqua	l / min	200	230
Dimensioni nastro di taglio	mm	2400 x 7620	2400 x 7620	Consumo aria	l / min	20	20
Dimensioni nastro di scarico	mm	2400 x 4000	2400 x 4000	Voltaggio	Volt / Hz	400 / 50	400 / 50
Diametro disco min/max	mm	350 / 525	350 / 525	Potenza totale installata (S1)	kW	90	120
Profondità max di taglio	mm	65 / 150	65 / 150	Peso totale approssimativo	kg	19.500	20.000

I dati e le immagini nel presente catalogo sono indicativi e non costituiscono vincolo. Il produttore si riserva il diritto di apportare senza preavviso eventuali modifiche inerenti al prodotto, ai dati tecnici e alle immagini.

FRESE A PONTE



Spin



Jet



Echo



Sprinter

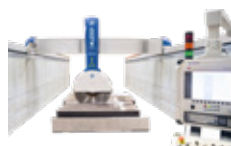


Twin

FRESE A PONTE



Quadrix DV 1100



Quadrix XL

CENTRO DI TAGLIO MULTIFUNZIONALE



Z 1000 / 1400 / 1600 / 2000

CENTRO DI TAGLIO UNIVERSALE



Kronos

LUCIDATRICE E CALIBRATRICE



Zenit

CARICO/SCARICO LASTRE



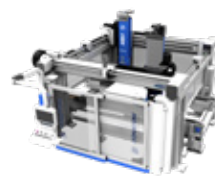
Geko

ROBOT



Cyberstone CR01 / CR02

MACCHINA MULTIFUNZIONE

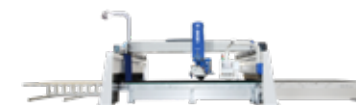


KROSS

LINEE DI TAGLIO



SX-3 / SX-5



Belt

INTERMAC

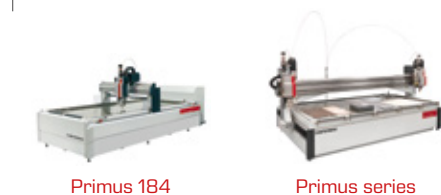
CENTRI DI LAVORO



MOLATRICE BILATERALE PER MATERIALI SINTERIZZATI



SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA



CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI



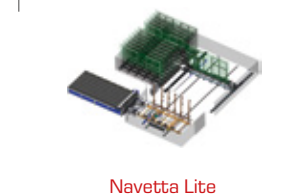
CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI AUTOMATICI



BANCHI PER TAGLIO MATERIALI SINTERIZZATI



SISTEMI DI STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE PER MATERIALI SINTERIZZATI

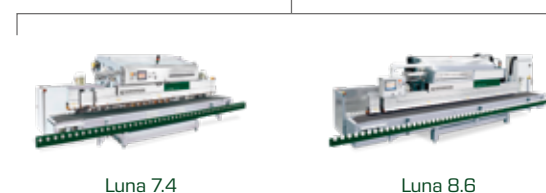


MONTRESOR EDGE POLISHERS - SINCE 1958

LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA



LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA E TOROIDALE



LUCIDACOSTE VERTICALE COSTA PIANA



V-GROOVE



NOTE

[illegible]

NOTE

[illegible]

NOTE

[illegible]

NOTE

[illegible]

Donatoni Macchine Srl

Via Napoleone 14, 37015 Domegliara - Sant'Ambrogio di Valpolicella / Italy

Tel. +39 045 6862548

Fax +39 045 688 43 47

info@donatonimacchine.eu

www.donatonimacchine.eu

Donatoni Macchine, fondata da Vittorio Donatoni nel 1959 a Domegliara, uno dei principali distretti della lavorazione del marmo e del granito, grazie alla lunga esperienza maturata negli anni nel settore lapideo è riconosciuta come uno dei leader mondiali nella produzione di **macchine all'avanguardia di altissima qualità per la lavorazione della pietra**.

Ricerca costante, innovazione tecnologica e servizio al cliente sono concetti chiave per l'azienda e per perseguirli si avvale di personale tecnico e commerciale altamente qualificato, al fine di garantire al cliente finale un **prodotto che rispecchia le sue aspettative in termini di qualità e performance**.

