

DONATONI D1600 D2000

CENTRO DI TAGLIO A
CONTROLLO NUMERICO



DONATONI
Stone Tech Creators

LA SOLUZIONE PER GRANDI SFIDE

DONATONI D1600 e D2000 sono centri di taglio e sagomatura a controllo numerico a 5 assi interpolati con corsa asse Z di 1400 mm, testa porta disco rotante da -5° a $+545^\circ$ ed inclinabile da 0° a 90° per l'esecuzione di tagli ortogonali fino a 635 mm di profondità, per la realizzazione di manufatti in marmo e granito, pietra e materiali sinterizzati di medie e grandi dimensioni.

Questi modelli macchina sono adatti all'esecuzione di differenti tipologie di tagli, sagomature e scavi di masselli a sezione bidimensionale e tridimensionale.

Gruppo Mandrino: Elettromandrini di altissima qualità prodotti in Italia, con regolazione del nr. di giri, testa disco rotante da -5° a $+545^\circ$ ed inclinabile da 0° a 90° , montati su carro in acciaio.



Traverse di scorrimento e ponte a ricircolo di sfere e cremagliere a dentatura elicoidale per lo scorrimento dell'asse X e Y, con lubrificazione con sistema di ingrassaggio automatico e protetto da soffietti con chiusura a labirinto.



Disco da 1600/2000 mm per effettuare tagli fino a 635 mm di profondità su marmo e granito.



Scorrimento salita-discesa della testa (asse Z) su guide lineari a ricircolo di sfere con sistema di sicurezza ACS.



LAVORAZIONI



SOFTWARE

PARAMETRIX

Parametrix è il Software semplice ed intuitivo sviluppato dalla Donatoni Macchine pensato per ottimizzare la gestione dei tagli su lastra che consente di gestire lavorazioni di diverso tipo tramite l'utilizzo di forme predefinite nel programma o importate da file DXF ed di impostare in automatico la disposizione dei pezzi e la sequenza dei tagli, ottimizzando i tempi e riducendo gli scarti di materiale.



ISOSAG

È il software che permette di creare file per l'esecuzione di sagomature rettilinee o ad arco concavo e convesso sia con disco in verticale che con disco in orizzontale. La lavorazione di sagomatura può essere eseguita sia in modalità di sgrossatura (pettinatura), di finitura (spazzolatura) e in modalità combinata.



SCAN CNC

È un sistema di rilevamento composto da un puntatore laser montato sulla testa della macchina e da un software integrato a Parametrix che permette di rilevare sagome bidimensionali con forma lineare o curvilinea, creare in tempo reale il loro disegno (file dxf) sul monitor a bordo macchina e di riprodurle in automatico.



PHOTOSLAB

Per mezzo di una fotocamera posizionata sopra la macchina ed il software di acquisizione, vengono rilevate automaticamente le lastre da tagliare. Il sistema permette così di ottimizzare lo sfruttamento delle dimensioni della lastra e di velocizzare il posizionamento dei pezzi, evitando eventuali difetti oppure permettendo di eseguire tagli seguendo le venature del materiale.



TIPOLOGIE DI LAVORAZIONI



TAGLI INCLINATI 0-90°



TAGLI ELLITTICI



TAGLI LONGITUDINALI



SAGOMATURE



TAGLI OBLIQUI



TAGLI CIRCOLARI



TAGLI TRASVERSALI

		D1600	D2000
Numero max assi interpolati	N°	5	5
Corsa carrello asse X *	mm	4000	4000
Corsa ponte asse Y *	mm	3500	3500
Corsa salita / discesa testa asse Z	mm	1400	1400
Rotazione testa porta disco asse C	gradi	-5° / +545°	-5° / +545°
Inclinazione testa porta disco asse A	gradi	0°/90°	0°/90°
Dimensioni banco di lavoro *	mm	2000 x 3500	2000 x 3500
Diametro minimo del disco	mm	750	750
Diametro max del disco	mm	1600	2000

* misure differenti su richiesta

		D1600	D2000
Profondità max di taglio	mm	635	800
Potenza motore elettromandrino	kW	35/56	46/56
Rotazione utensili con inverter	RPM	0/2400	0/2400
Velocità di posizionamento assi X-Y	m / min	0 / 37	0 / 37
Velocità testa asse Z	m / min	0 / 10	0 / 10
Consumo acqua	l / min	50	50
Consumo aria	l / min	5	5
Tensione standard	Volt / Hz	400 ± 10% / 50	400 ± 10% / 50
Peso complessivo della macchina	Kg	11500	12000



I dati e le immagini nel presente catalogo sono indicativi e non costituiscono vincolo. Il produttore si riserva il diritto di apportare senza preavviso eventuali modifiche inerenti al prodotto, ai dati tecnici e alle immagini.

Member of:

 CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
 ASSOMARMOMACCHINE

Diamente.it

Donatoni Macchine, fondata da Vittorio Donatoni nel 1959 a Domegliara, uno dei principali distretti della lavorazione del marmo e del granito, grazie alla lunga esperienza maturata negli anni nel settore lapideo è riconosciuta come uno dei leader mondiali nella produzione di **macchine all'avanguardia di altissima qualità per la lavorazione della pietra.**

Ricerca costante, innovazione tecnologica e servizio al cliente sono concetti chiave per l'azienda e per perseguirli si avvale di personale tecnico e commerciale altamente qualificato, al fine di garantire al cliente finale un **prodotto che rispecchia le sue aspettative in termini di qualità e performance.**

Donatoni Macchine Srl
 Via Napoleone 14, 37015 Domegliara
 Sant'Ambrogio di Valpolicella / Italy
 Tel. +39 045 6862548
 Fax +39 045 688 43 47
 info@donatonimacchine.eu

www.donatonimacchine.eu