

FRESE A PONTE CON TWIN SYSTEM

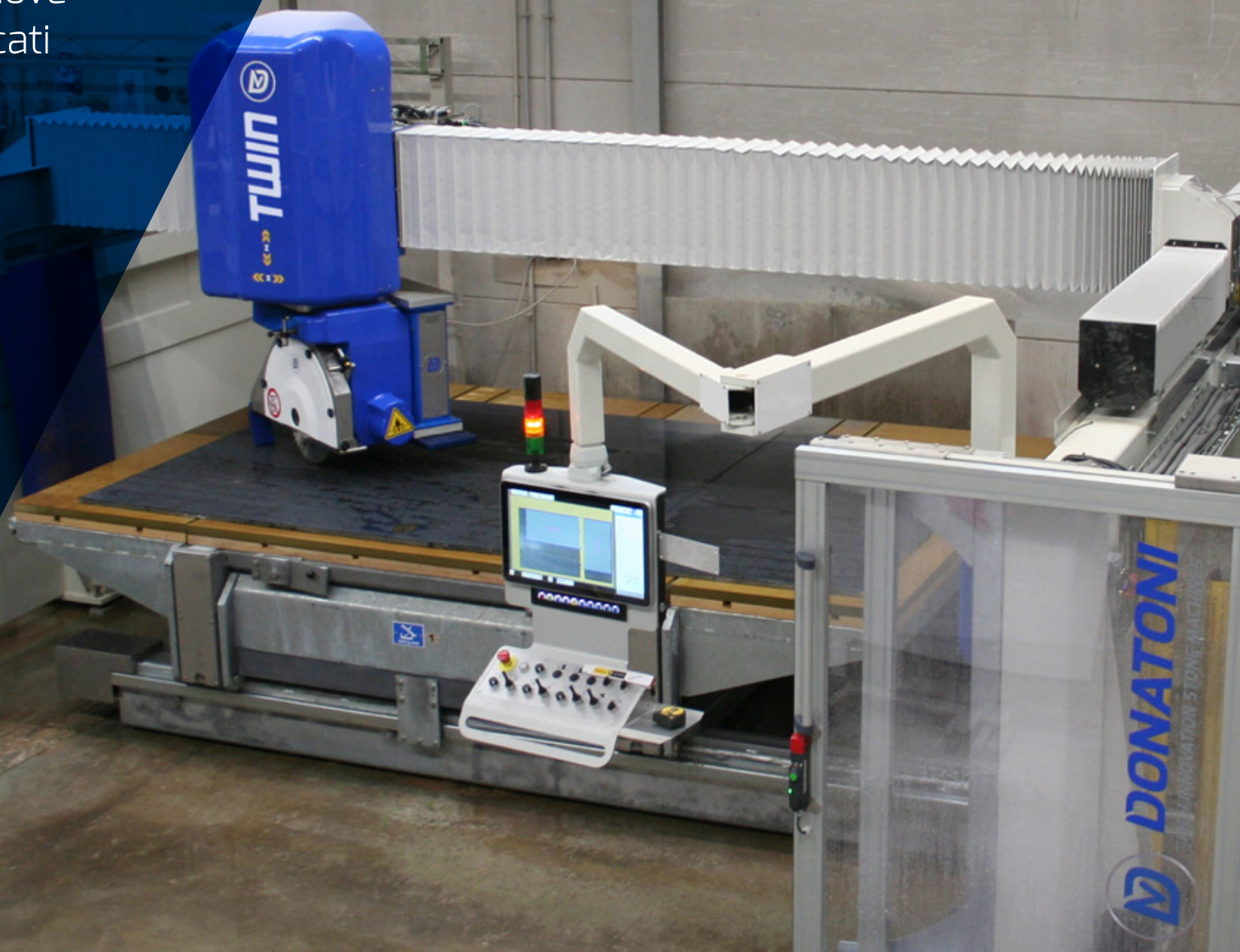
SISTEMA BREVETTATO
2 FRESE IN 1



DONATONI
HIGH INNOVATION STONE MACHINES

Highest quality For your skill

Illustrare una macchina e le sue
potenzialità, spesso significa
aprire le porte a nuove
opportunità e mercati



DONATONI
INNOVATION 5 TONE MACHINES



INDICE

07 VANTAGGI DEL TWIN SYSTEM

09 ECHO TWIN

11 SPRINTER TWIN

13 COMPONENTI E OPTIONALS

17 SOFTWARE

23 SERVIZI E ASSISTENZA POST- VENDITA

25 DATI TECNICI

PERFEZIONE MECCANICA, PRECISIONE TECNOLOGICA

TWIN SYSTEM



CAPACITÀ PRODUTTIVA SENZA RIVALI

D625+Twin, ECHO TWIN e Sprinter sono **fresse a ponte a controllo numerico a 5/6 assi interpolati dotate del TWIN System**, il sistema **brevettato** da Donatoni Macchine che consente di ottimizzare al massimo il lavoro di una fresa a ponte, aumentando la capacità produttiva di oltre il 70%. Il **Twin System** consiste in un **doppio banco con sistema di scambio banchi automatico**, poggiate su una struttura monoblocco con binari, sui quali scorrono i due banchi alternandosi tra la zona di taglio e la zona di carico/scarico. Ciò

permette all'operatore di effettuare le operazioni di scarico, carico e programmazione sul 1° banco mentre la macchina è in lavorazione sul 2° banco. Vantaggi del sistema TWIN:

- Aumento della **capacità produttiva**.
- Utilizzo con **un solo operatore**.
- **2 fresse in 1**: possibilità di utilizzare la macchina come una fresa tradizionale e di effettuare lavori di sagomatura di pezzi fino a 300 mm di spessore.



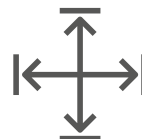
**ELEVATA
PRODUTTIVITÀ**



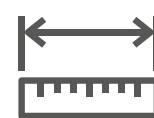
**UTILIZZO CON
UN SOLO
OPERATORE**



**NON NECESSITA
DI FONDAMENTA**



**INGOMBRI
RIDOTTI**



**TECNOLOGIA CNC
PRECISIONE
E PRODUTTIVITÀ**



**OTTIMIZZAZIONE
DI TAGLIO**



**SEMPLICE
E VELOCE
DA PROGRAMMARE**

TIPOLOGIE DI LAVORAZIONI



**TAGLI
LONGITUDINALI**



**TAGLI INCLINATI
0-90°**



**TAGLI
ELLITTICI**



**TAGLI
TRASVERSALI**



**TAGLI ORTOGONALI
FINO A 250 mm**



SAGOMATURE



**TAGLI
OBLIQUI**



**SCAVI DI
MASSELLI**



UN SISTEMA BREVETTATO PER UNA MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

LA SOLUZIONE PER LE
AZIENDE CHE CRESCONO

COMPARAZIONE PRODUTTIVITÀ*

Nel disegno che segue viene comparato il processo produttivo di una fresa tradizionale con quello di una fresa con sistema Twin. I vantaggi di quest'ultima sono la riduzione dei fermi macchina e un aumento della **produttività oltre il 70%.**

*I dati sono puramente indicativi e possono variare in base alla tipologia di materiale, spessore lastra, disco utilizzato ed altri fattori non direttamente dipendenti dalla macchina.

Possibilità di utilizzare la macchina come una fresa tradizionale e di effettuare lavori di sagomatura.



FRESE TRADIZIONALE	
N. OPERATORI	1
SUPERFICIE TAGLIATA (8 ore lavorative)	120 MQ

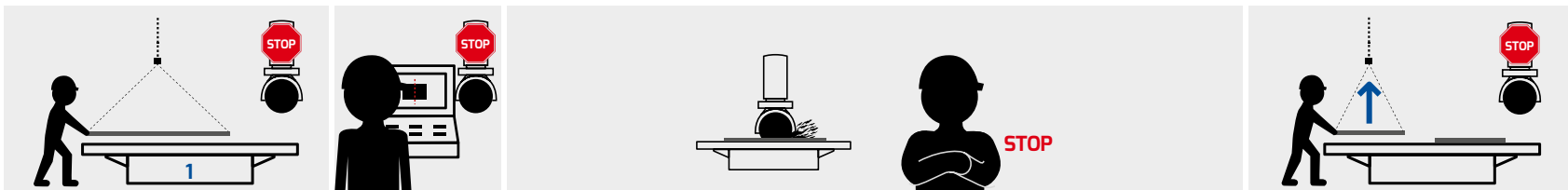
SISTEMA TWIN	
N. OPERATORI	1
SUPERFICIE TAGLIATA (8 ore lavorative)	200 MQ



CICLO PRODUTTIVO

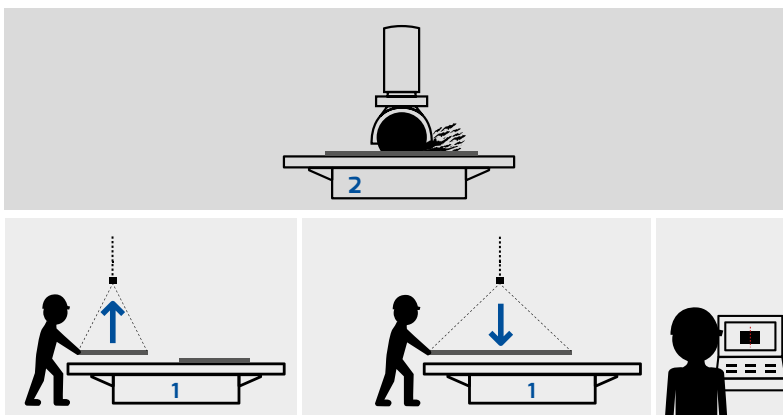


FRESA TRADIZIONALE

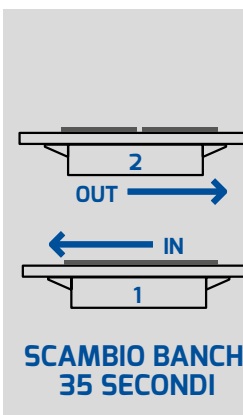


SISTEMA TWIN

Area di
taglio



Area di
carico/scarico



TEMPO GUADAGNATO

+70%

DI PRODUZIONE



FERMI
MACCHINA



PRODUTTIVITÀ

Struttura Twin monoblocco

in acciaio zincato per evitare fondazioni in cemento sotto il livello del pavimento, sulla quale sono posti i binari di scorrimento dei banchi.

Tempo di scambio banchi:
35 secondi.



D625

La **D625+TWIN** è una fresa a ponte a controllo numerico a **5/6 assi interpolati** con **corsa asse Z 550 mm** con Twin System, dotata di elettromandrino con potenza massima di **22 kW/S6**.

La D625+TWIN è indicata per la produzione di diverse tipologie di prodotti quali top cucina, top bagno, piatti doccia, incisioni, bassorilievi e rivestimenti vari per l'edilizia.

È una macchina che consente un'ampia gamma di lavorazioni, dal taglio, alla fresatura, foratura, sagomatura e, grazie agli innumerevoli accessori, è possibile effettuare queste lavorazioni contemporaneamente senza lo spostamento del pezzo dal banco o fermi macchina prolungati.

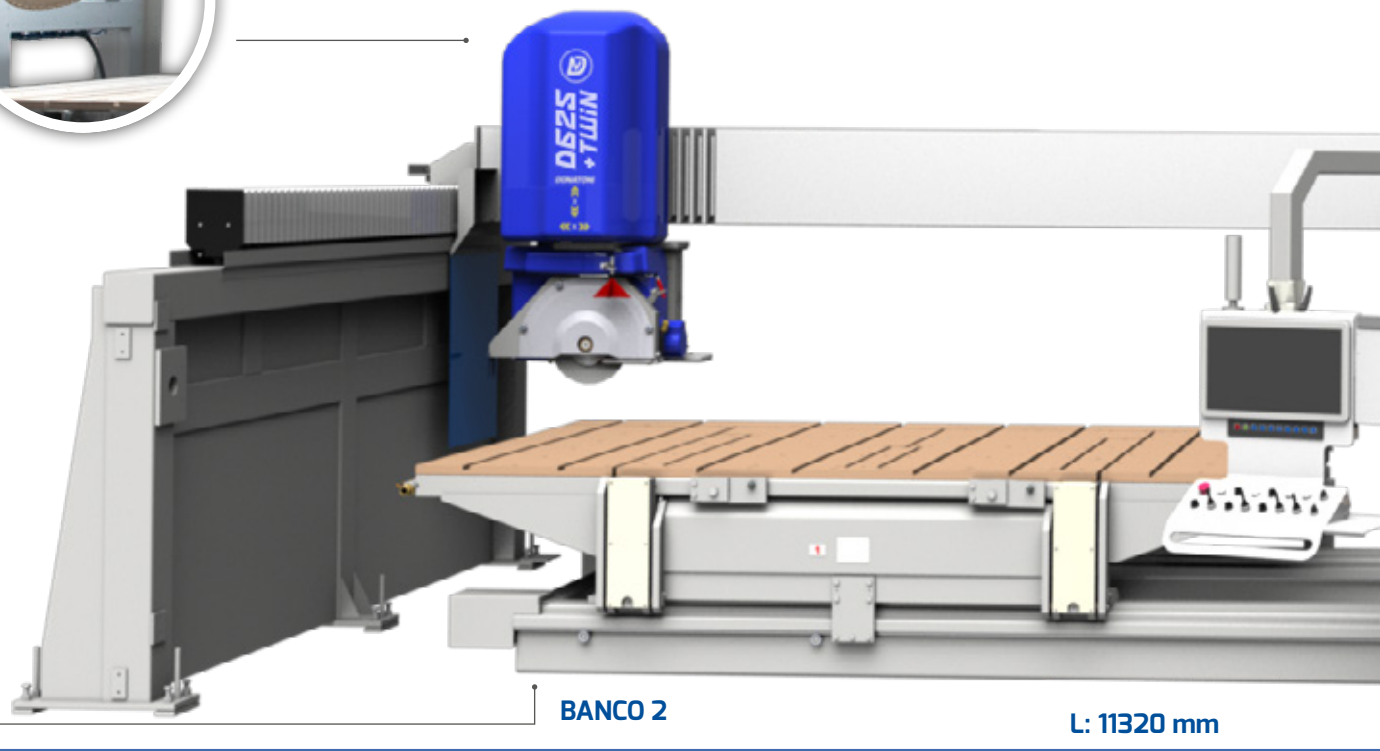


Corsa asse Z:
600 mm

AREA DI TAGLIO



Ruote con sistema di blocco che evita qualsiasi spostamento del banco durante le fasi di lavorazione

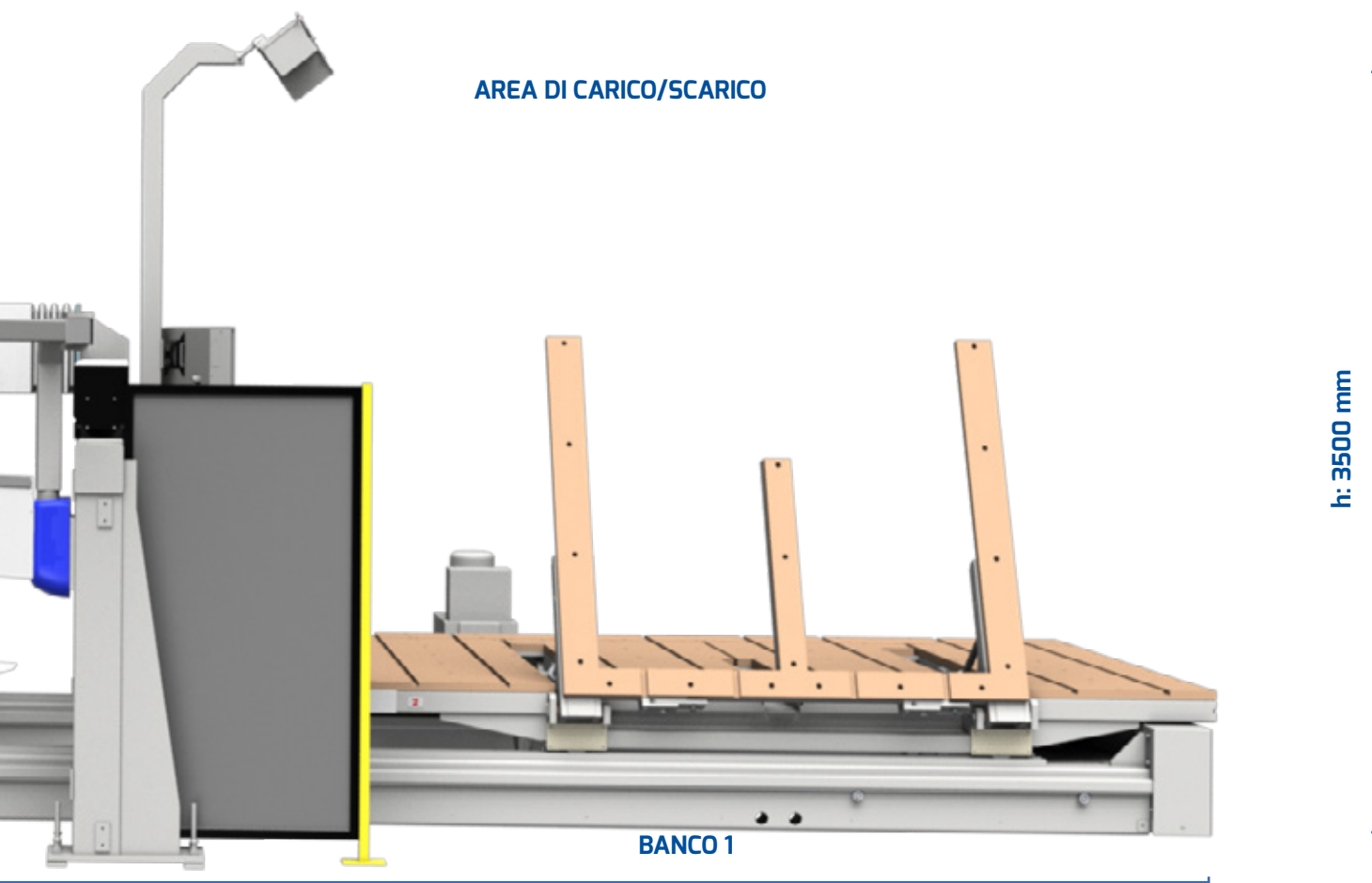


BANCO 2

L: 11320 mm

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

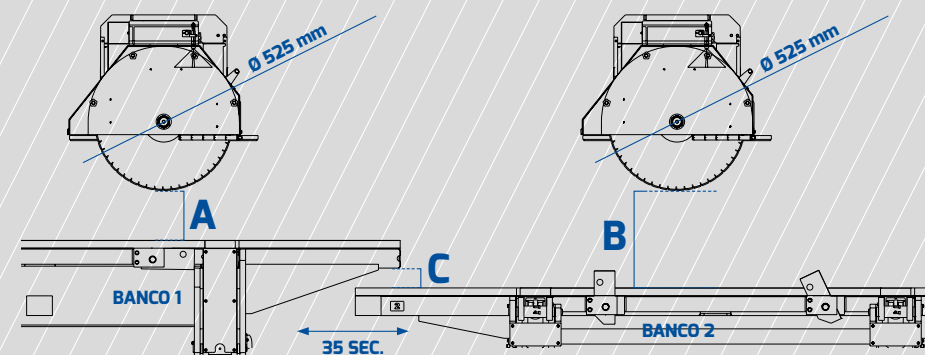
- / 5/6 ASSI INTERPOLATI
- / CORSA ASSE Z: 550 MM
- / DIAMETRO MIN/MAX DISCHI: 350-625 MM
- / TEMPO DI SCAMBIO BANCHI: 35 SEC.
- / PONTE IN ACCIAIO CON NUOVA STRUTTURA RINFORZATA PER UNA MAGGIORE STABILITÀ
- / ELETTRIMANDRINO TOOLS DA 22 KW / S6
- / MOVE-SYSTEM - SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE A VENTOSE
- / PESO MASSIMO SOLLEVABILE CON VENTOSE: 600 KG
- / LUBRIFICAZIONE GUIDE DI SCORRIMENTO IN BAGNO D'OLIO (ASSI X E Y)
- / MOTORI BRUSHLESS E RIDUTTORI DI ALTA PRECISIONE CONTROLLATI DA INVERTER PER LO SCORRIMENTO ASSI X-Y-Z
- / BANCHI BASCULANTI CON PIANO IN LEGNO O GOMMA



Banchi basculanti con piano in legno o gomma (a scelta) con sistema oleodinamico di sollevamento e portata fino a 1650 kg.

DATI TECNICI DI TAGLIO

DIMENSIONI		MAX PROFONDITÀ DI TAGLIO CON DISCO ø525 MM
Banco 1: 3800 X 2400 X H 900		A: 150 mm
Banco 2: 3800 X 2300 X H 640	Con carico manuale frontale	B: 200 mm
	Con Twin System Attivo	C: 100 mm



ECHO TWIN

La **ECHO TWIN** è una fresa a ponte a controllo numerico a **5/6 assi interpolati** con **corsa asse Z 600 mm** con Twin System, dotata di elettromandrino con potenza massima di **17 kW/56**.

La **ECHO TWIN** è indicata per la produzione di diverse tipologie di prodotti quali top cucina, top bagno, piatti doccia, incisioni, bassorilievi e rivestimenti vari per l'edilizia.

È una macchina che consente un'ampia gamma di lavorazioni, dal taglio, alla fresatura, foratura, sagomatura e, grazie agli innumerevoli accessori, è possibile effettuare queste lavorazioni contemporaneamente senza lo spostamento del pezzo dal banco o fermi macchina prolungati.

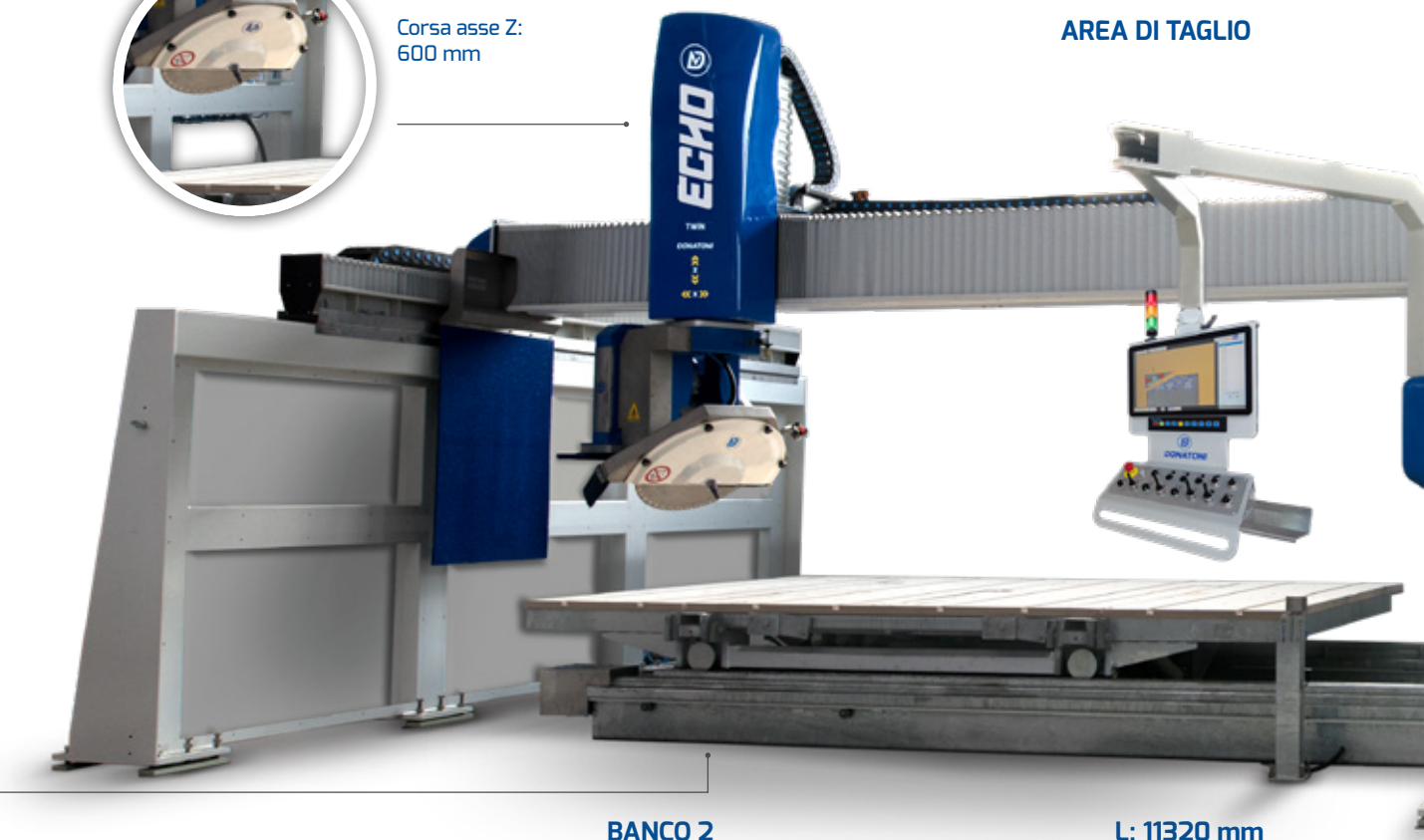


Ruote con sistema di blocco che evita qualsiasi spostamento del banco durante le fasi di lavorazione



Corsa asse Z:
600 mm

AREA DI TAGLIO



BANCO 2

L: 11320 mm

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- / 5/6 ASSI INTERPOLATI
- / CORSA ASSE Z: 600 MM
- / DIAMETRO MIN/MAX DISCHI: 350-725 MM
- / TEMPO DI SCAMBIO BANCHI: 35 SEC.
- / PONTE IN ACCIAIO CON NUOVA STRUTTURA RINFORZATA PER UNA MAGGIORE STABILITÀ
- / ELETTRIMANDRINO TOOLS DA 17 KW / 56
- / MOVE-SYSTEM - SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE A VENTOSE
- / PESO MASSIMO SOLLEVABILE CON VENTOSE: 600 KG
- / LUBRIFICAZIONE GUIDE DI SCORRIMENTO IN BAGNO D'OLIO (ASSI X E Y)
- / MOTORI BRUSHLESS E RIDUTTORI DI ALTA PRECISIONE CONTROLLATI DA INVERTER PER LO SCORRIMENTO ASSI X-Y-Z
- / BANCHI BASCULANTI CON PIANO IN LEGNO O GOMMA

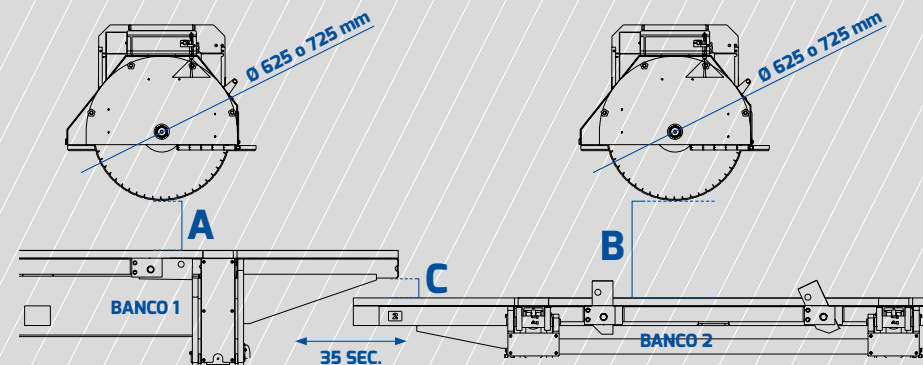
AREA DI CARICO/SCARICO



Banchi basculanti con piano in legno o gomma (a scelta) con sistema oleodinamico di sollevamento e portata fino a 1650 kg.

DATI TECNICI DI TAGLIO

DIMENSIONI		MAX PROFONDITÀ DI TAGLIO CON DISCO Ø625 MM	MAX PROFONDITÀ DI TAGLIO CON DISCO Ø725 MM
Banco 1: 3800 X 2400 X H 900		A: 180 mm	A: 130 mm
Banco 2: 3800 X 2300 X H 640	Con carico manuale frontale	B: 200 mm	B: 250 mm
	Con Twin System Attivo	C: 100 mm	C: 100 mm



SPRINTER TWIN

La **SPRINTER TWIN** è una fresa a ponte a controllo numerico a **5/6 assi interpolati** con **corsa asse Z 800 mm** con Twin System, dotata di elettromandrino con potenza massima di **22 kW/56**. La **SPRINTER TWIN** è indicata per la produzione di diverse tipologie di prodotti quali top cucina, top bagno, piatti doccia, incisioni, bassorilievi e rivestimenti vari per l'edilizia. È una macchina che consente un'ampia gamma di lavorazioni, dal taglio, alla fresatura, foratura, sagomatura e, grazie agli innumerevoli accessori, è possibile effettuare queste lavorazioni contemporaneamente senza lo spostamento del pezzo dal banco o fermi macchina prolungati.

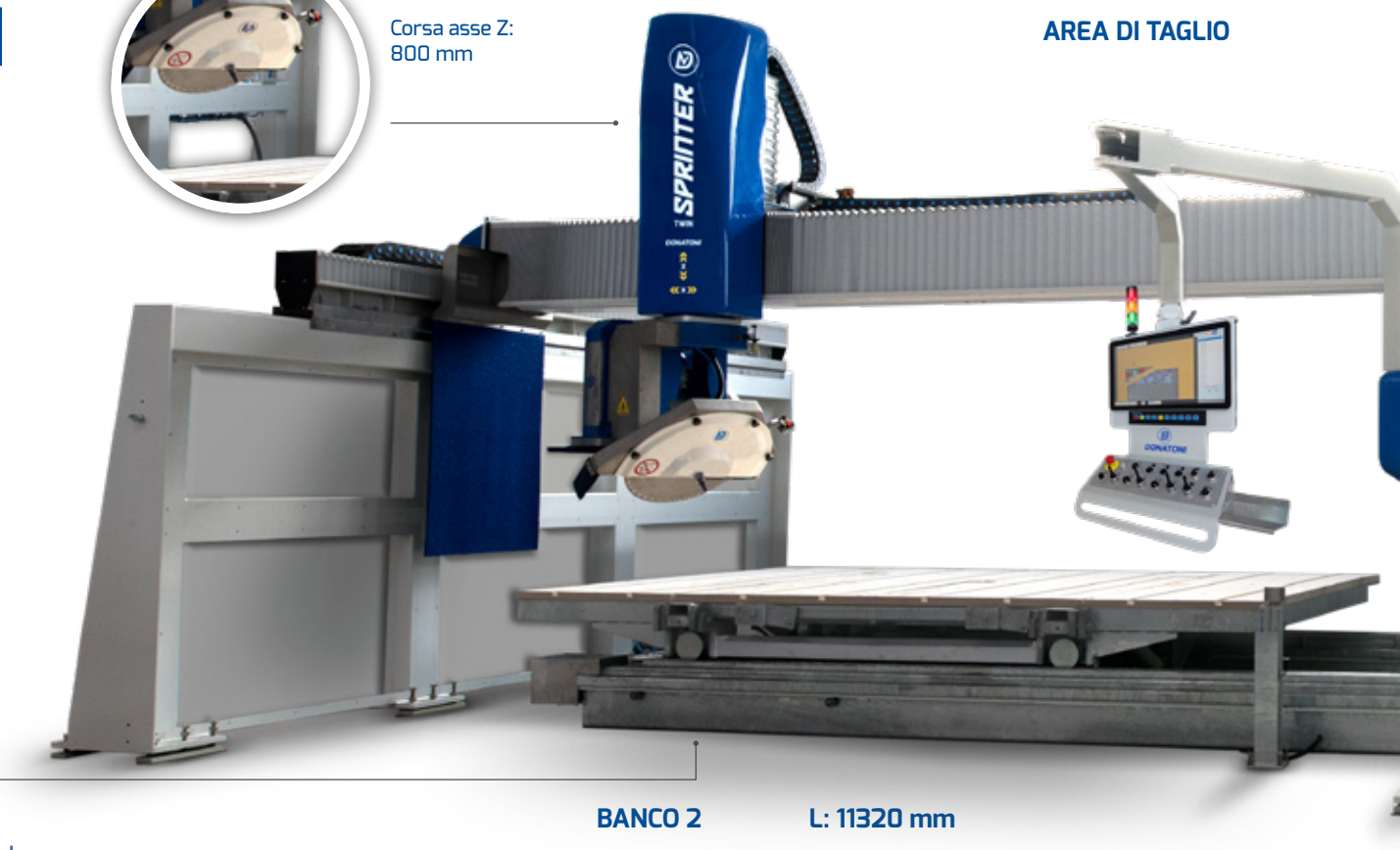


Ruote con sistema di blocco che evita qualsiasi spostamento del banco durante le fasi di lavorazione



Corsa asse Z:
800 mm

AREA DI TAGLIO



BANCO 2

L: 11320 mm

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- / 5/6 ASSI INTERPOLATI
- / CORSA ASSE Z: 800 MM
- / DIAMETRO MIN/MAX DISCHI: 350-825 MM
- / TEMPO DI SCAMBIO BANCHI: 35 SEC.
- / PONTE IN ACCIAIO CON NUOVA STRUTTURA RINFORZATA PER UNA MAGGIORE STABILITÀ
- / ELETTROMANDRINO TOOLS DA 22 KW / 56
- / MOVE-SYSTEM - SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE A VENTOSE
- / PESO MASSIMO SOLLEVABILE CON VENTOSE: 600 KG
- / LUBRIFICAZIONE GUIDE DI SCORRIMENTO IN BAGNO D'OLIO
- / MOTORI BRUSHLESS E RIDUTTORI DI ALTA PRECISIONE CONTROLLATI DA INVERTER PER LO SCORRIMENTO ASSI X-Y-Z
- / BANCHI BASCULANTI CON PIANO IN LEGNO O GOMMA

AREA DI CARICO/SCARICO



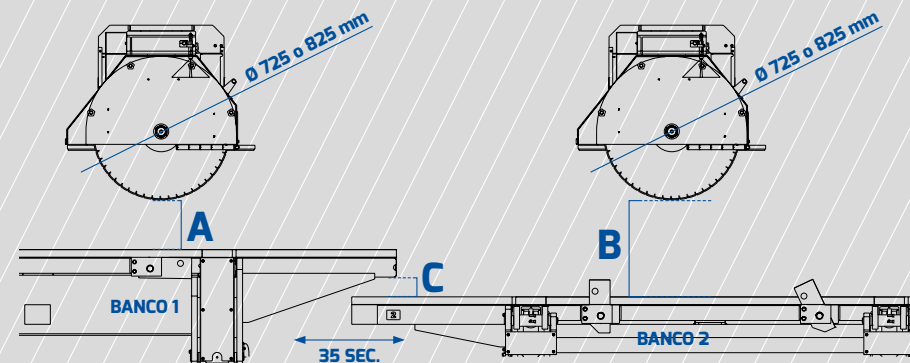
h: 3950 mm



Banchi basculanti con piano in legno o gomma (a scelta) con sistema oleodinamico di sollevamento e portata fino a 1650 kg.

DATI TECNICI DI TAGLIO

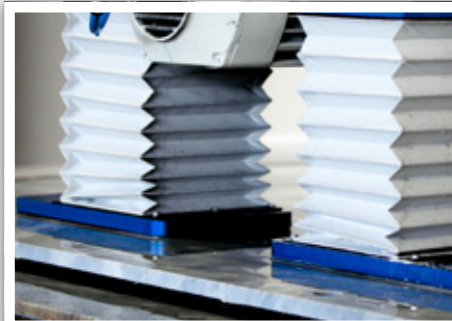
DIMENSIONI		MAX PROFONDITÀ DI TAGLIO CON DISCO Ø725 MM	MAX PROFONDITÀ DI TAGLIO CON DISCO Ø825 MM
Banco 1: 3800 X 2400 X H 900		A: 250 mm	A: 280 mm
Banco 2: 3800 X 2300 X H 640	Con cambio manuale frontale	B: 250 mm	B: 300 mm
	Con Twin System Attivo	C: 100 mm	C: 100 mm



COMPONENTI E OPTIONALS



Move-System: sistema a ventose per il sollevamento e il posizionamento automatico dei pezzi tagliati che garantisce tempi di lavorazione ridotti con il minimo scarto. Le 2 ventose in alluminio sono dotate di settori di varie dimensioni che permettono di sollevare pezzi di grandi e piccole



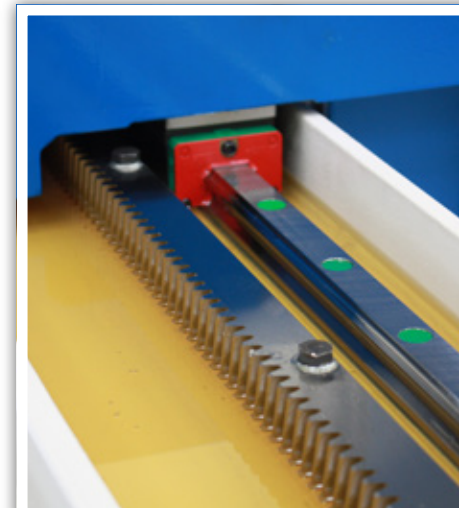
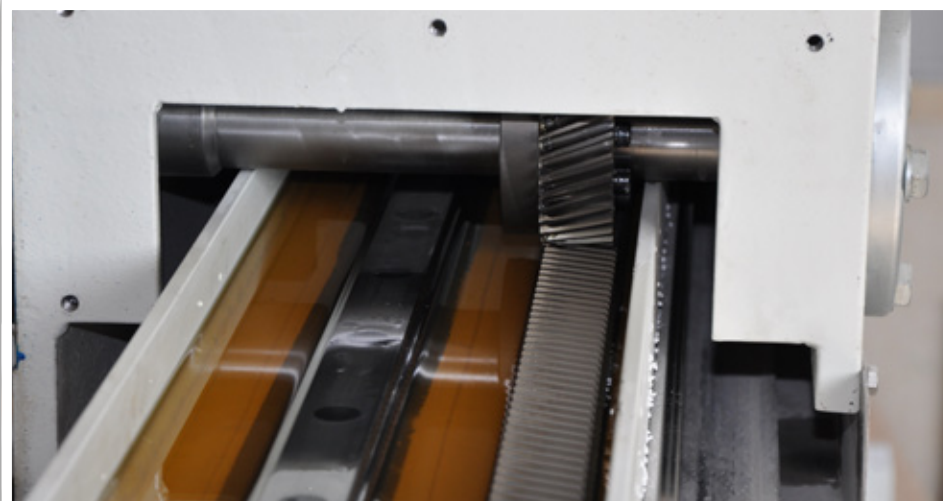
dimensioni, fino ad un massimo di 600 kg. Utilizzabile con disco fino a 725 mm di diametro. Il Move-System consente di lavorare **contemporaneamente in automatico** con utensile e disco, effettuando spostamenti di pezzi sul banco tramite le ventose, senza fermare la macchina.

VANTAGGI

- > Facile da utilizzare anche per operatori senza esperienza
- > Rende la macchina totalmente automatica
- > Spostamento pezzi senza l'intervento dell'operatore
- > Sfrutta al meglio la superficie della lastra
- > Aumenta l'efficienza



Traverse di scorrimento a ricircolo di sfere e cremagliere a dentatura elicoidale per lo scorrimento dell'asse Y, con lubrificazione a **bagno d'olio** e protetto da soffietti con chiusura a labirinto.



Ponte a profilo speciale in struttura normalizzata in acciaio a sezione maggiorata, sabbiato e verniciato in triplice strato, con pignoni e cremagliere temprati e rettificati a dentatura elicoidale, motore brushless, riduttore ad alta precisione e guide a scorrimento dell'asse X a **bagno d'olio**.

Gruppo presetting disco: sistema automatico di misurazione del diametro del disco.



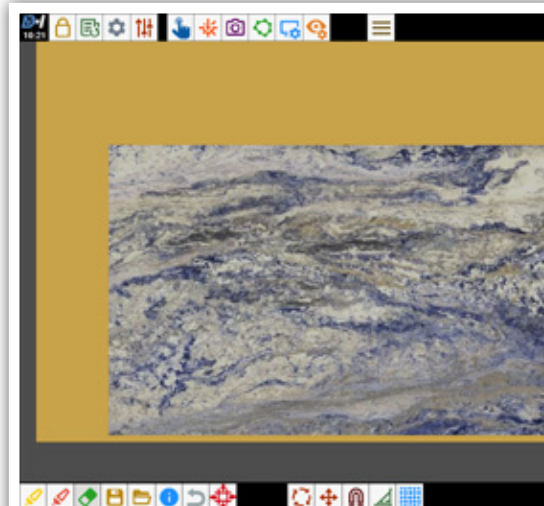
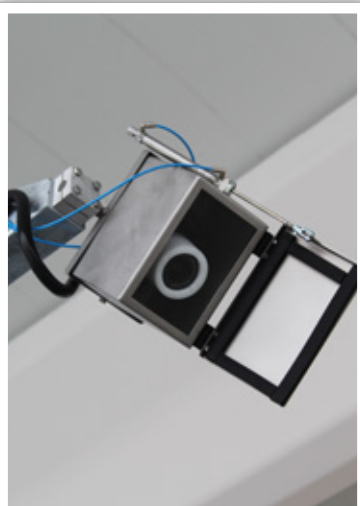
Protezioni anteriori scorrevoli: le barriere di protezione frontali con sistema di chiusura consentono massima visibilità dell'area di lavoro e ingombri ridotti, garantendo standard di sicurezza elevati.



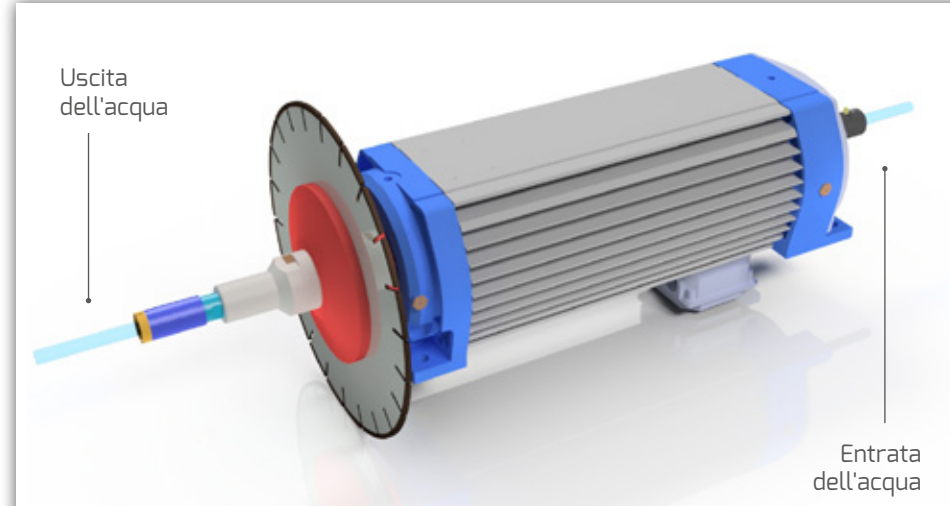
Rilevatore spessore lastra: sistema per il rilevamento automatico dello spessore della lastra.



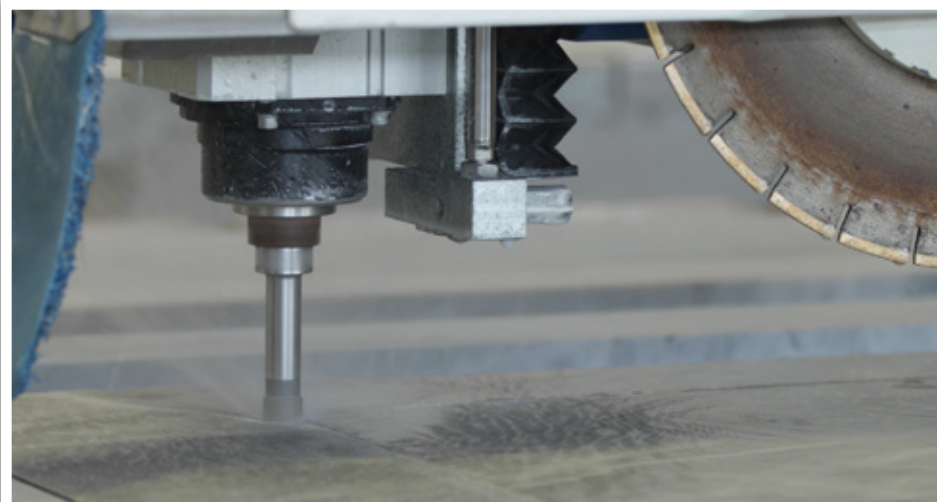
Fotocamera per lastre: sistema di rilevamento lastra, con fotocamera posizionata sopra il banco di lavoro e software acquisizione immagine. L'applicazione permette di velocizzare la programmazione della macchina, posizionare i pezzi e rilevare i difetti della lastra.



Elettromandrini di altissima qualità gestiti da inverter che consente la regolazione del nr. di giri da 0 a 5500/7500 rpm. Consentono l'utilizzo del disco e di utensili diamantati tipo foretto o fresa. Il cambio utensile può essere automatico o manuale.



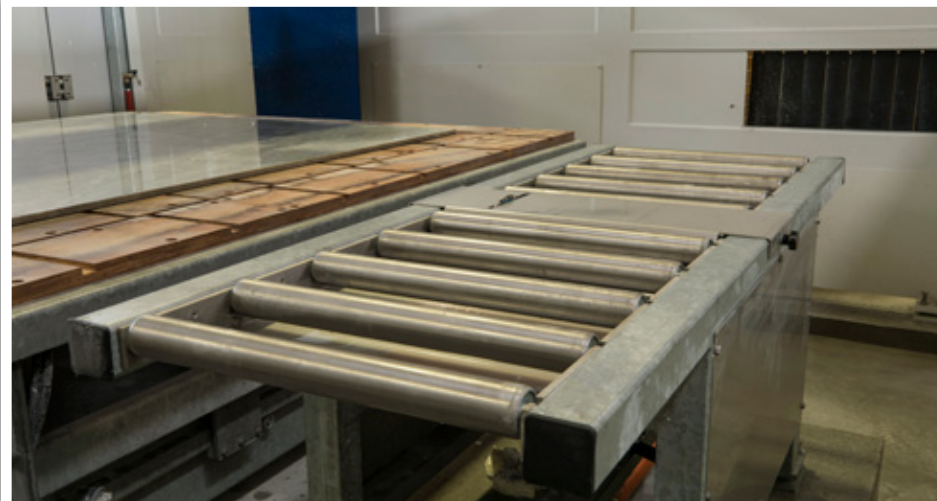
Tool+: elettromandrino verticale laterale gestito da inverter con nr. giri 0-14.000; permette all'operatore l'impiego di utensili diamantati di piccolo diametro con attacco 1/2" gas per il taglio incrementale / foratura cieca o passante e l'esecuzione di lavorazioni combinate con disco e fresa.



Muri di sostegno in acciaio normalizzato, sabbiato e verniciato in triplice strato.



Gruppo Lower-Cut: sistema di taglio per inserimento di barre di rinforzo nella parte inferiore dei piani cucina (richiede l'allungamento dell'asse Y).



UN SISTEMA INTELLIGENTE PER RENDERE FACILE IL TUO LAVORO

LASCIATEVI GUIDARE
VERSO IL FUTURO
DELLA MACCHINA
INTELLIGENTE



D-INSIDE:

DOTATEVI DI UN'INTELLIGENZA SUPERIORE



INTERFACCIA
OPERATORE CON
PC E VIDEO TOUCH
SCREEN 21"

ELEVATE
PERFORMANCE
GRAZIE AL NUOVO
E POTENTE PC

PORTE USB PER
TRASFERIMENTO
FILE

COMANDI PER
GESTIONE MANUALE
DEI SINGOLI ASSI

BRACCIO MOBILE E
RIGIDO CHE CONSENTE
DI PROGRAMMARE
CON 1 MANO

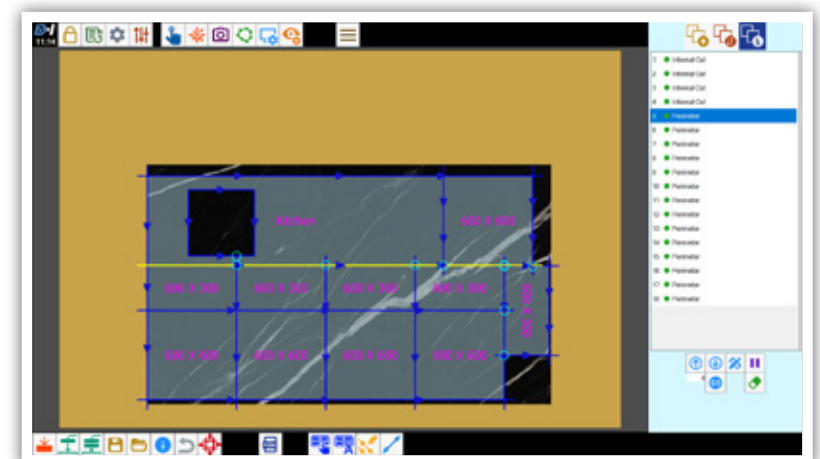
La perfezione nelle lavorazioni si raggiunge attraverso molteplici movimenti che necessitano di essere coordinati perfettamente tra loro. Se nel corpo umano, tutti i movimenti sono gestiti attraverso gli impulsi del cervello, analogamente avviene nelle macchine attraverso l'**integrazione della macchina con i software di programmazione.**

Ogni macchina Donatoni nasce con un sistema intelligente di gestione del lavoro, integrato con tutte le parti che ne gestisce i movimenti; noi questo sistema lo chiamiamo **D-Inside**, appunto il Cervello della macchina; è un'interfaccia avanzata ma semplice dal punto di vista dell'usabilità, anche per operatori poco esperti, che consente di coordinare il sistema macchina-software.

Il sistema D-Inside offre diversi scenari di programmazione ed è interfacciabile con i diversi software Donatoni, come il Parametrix e tutti i moduli aggiuntivi, o il CAD-CAM DDX EasySTONE, così da rendere la macchina customizzabile al meglio per le esigenze del cliente.

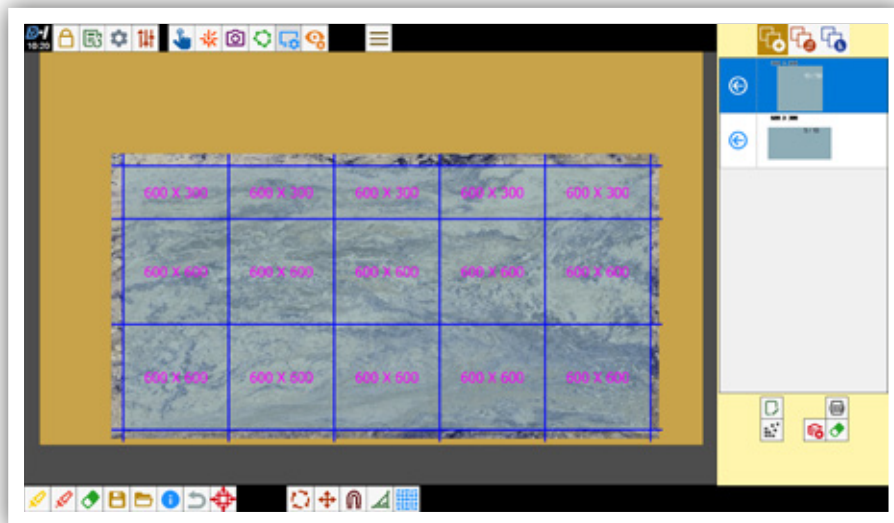
È un programma che consente di gestire lavorazioni di taglio con disco, **permette l'inserimento di sagome rettilinee e curvilinee** (scalini, piani cucina, rettangoli, copertine) tramite l'utilizzo di forme predefinite nel programma o importate da file DXF. In base alla superficie disponibile è possibile impostare la disposizione dei pezzi e la sequenza dei tagli, ottimizzando i tempi e riducendo gli scarti di materiale.

Parametrix può essere abbinato ai sistemi Photoslab e Move-System, che permettono il rilevamento automatico della lastra e la movimentazione, attraverso un sistema di ventose, dei pezzi tagliati **riducendo al minimo l'intervento dell'operatore.**



Nesting Automatico (incluso)

Inserisce automaticamente i pezzi quadrati o rettangolari nell'area di lavoro ottimizzando lo sfruttamento della lastra ed evitando automaticamente difetti evidenziati.



Foratura e lavorazione con fresa (incluso)

Permette di gestire l'utilizzo di utensili, foretti e frese, con i quali è possibile tagliare pezzi o parti di pezzo, completare la lavorazione iniziata con il disco, come ad esempio in angoli interni di "piani ad L", oppure effettuare ribassi per incassi. Il passaggio da disco a foretto durante la lavorazione viene gestito automaticamente dal programma.

(Solo per macchine versione tools, top, mtc, atc, e con tool plus).

Posizionamento dei pezzi sulla lastra (incluso)

Con la funzione di nesting manuale vengono verificate le collisioni fra i vari pezzi agevolando il posizionamento ottimale. La funzione di "calamita" aiuta l'operatore ad allineare i pezzi uno vicino all'altro per diminuire il numero di tagli necessari. È possibile salvare e riprendere in seguito la configurazione desiderata.

Gestione e modifica tagli (incluso)

Dopo aver posizionato i pezzi si possono fare modifiche sui tagli, allungarli, modificarne l'ordine, disabilitarli, aggiungere pause e altro prima di premere il pulsante per l'avvio del taglio.

Macchia aperta (optional)

Partendo da progetto in formato DXF, permette di avere un rendering 2D dei pezzi tagliati e quindi di apprezzare prima del taglio il risultato estetico ottenuto dall'accostamento dei pezzi valutando nel complesso la lavorazione del tipo a "macchia aperta".

Modulo scarico pezzo (optional)

Il programma permette di effettuare lo scarico pezzo in un'area predefinita e all'operatore di selezionare a video i pezzi tagliati da scaricare con il Move-System della macchina (richiede l'allungamento dell'asse Y).

DM_TL (optional)

Programma per la levigatura / lucidatura / spazzolatura di lastre mediante l'impiego di piatto porta abrasivi tipo Frankfurth.

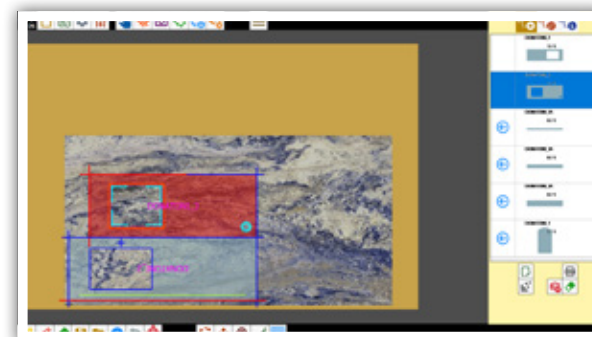
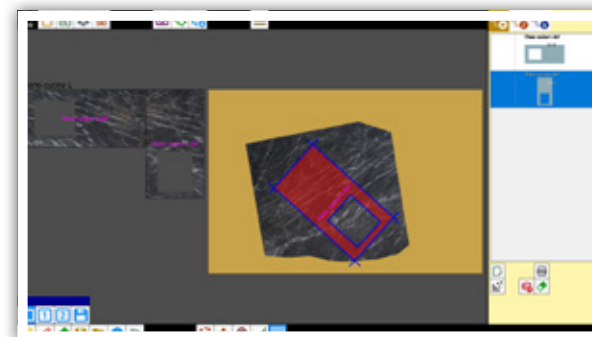
PHOTOSLAB

IN DOTAZIONE CON LA
FOTOCAMERA PER LASTRE

Per mezzo di una fotocamera posizionata sopra la macchina e del software di acquisizione, vengono rilevate automaticamente le dimensioni e il posizionamento delle lastre da tagliare e, grazie all'elevata qualità dell'immagine, è possibile vedere macchie, vene ed eventuali rotture.

Il sistema permette così di ottimizzare lo sfruttamento delle dimensioni della lastra e di velocizzare il posizionamento dei pezzi, evitando eventuali difetti oppure permettendo di eseguire tagli seguendo le venature del materiale.

Il software viene attivato automaticamente con l'installazione dell'accessorio "Fotocamera per lastre".



CAD-CAM

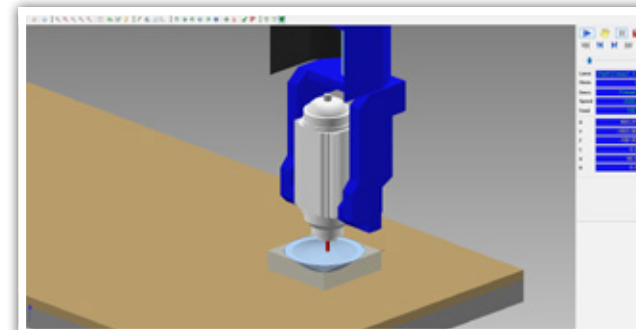
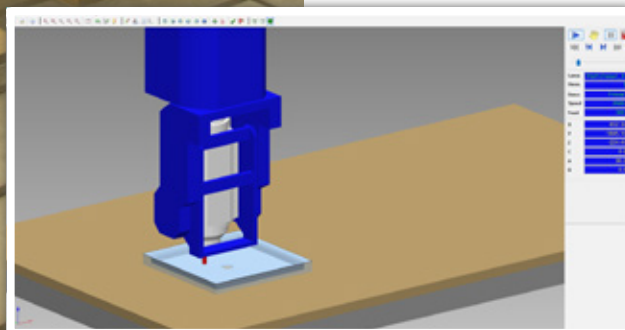
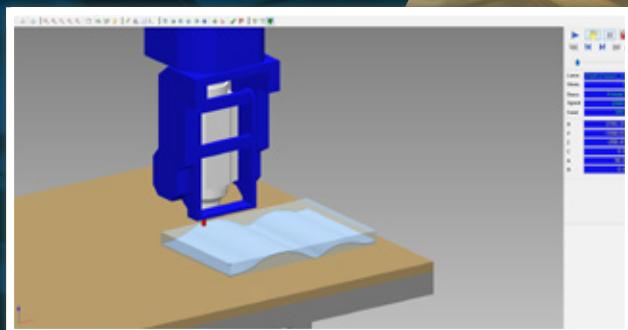
OPTIONAL

Il software CAD-CAM consente di progettare, importare ed eseguire file 2D e 3D nei formati DXF, IGES, STL, PNT, STEP e RHINO e di definire superfici e sagome attraverso la scansione laser. Si possono impostare molteplici lavorazioni: sgrossature, forature, profilature, svuotamenti e lucidature, eseguibili ottimizzando il processo di esecuzione.

Dopo l'importazione il software ottimizza i percorsi di lavorazione, esegue la sgrossatura/finitura tenendo conto del grezzo risultante dalla lavorazione.

Con CAD-CAM è possibile visualizzare l'immagine 3D della lavorazione ed eventualmente modificarla. La simulazione in 3D del processo di lavorazione, compresi gli spostamenti a vuoto, è realistica poiché si basa sul modello della macchina del Cliente e mostra il modello tridimensionale del centro di lavoro, della tavola, dei motori, degli utensili, dei sottopiezi e dei pezzi.

Una volta completata la fase di progettazione, genera i programmi pezzo e li invia direttamente al centro di lavoro del Cliente. Infine calcola tempi e costi di lavorazione consentendo di avere una reportistica accurata del lavoro eseguito.



CON DONATONI NON SEI MAI SOLO

SERVIZI E ASSISTENZA
POST VENDITA

Il rapporto con il cliente non
si esaurisce fornendo il
prodotto ma continua e si
rafforza attraverso una
collaborazione reciproca
che crea valore per entrambi.



COLLEGAMENTO DIRETTO CON I NOSTRI TECNICI

Donatoni Service è il reparto aziendale totalmente dedicato alla nostra clientela e alle sue esigenze; rappresenta un'ampia gamma di **servizi volti a soddisfare il cliente a 360°**, prima durante e dopo la consegna e l'installazione della macchina e per il suo intero ciclo di vita.

Il personale altamente qualificato dalla consolidata esperienza è in grado di rispondere ad ogni domanda e richiesta. Adottiamo un approccio aperto e attento alle specifiche esigenze individuali poiché l'obiettivo è affiancare e supportare il cliente nella

sua attività produttiva, non solo attraverso le **assistenze** ma anche con **consulenze** e **servizi tecnici** che consentono di accrescere il know-how degli operatori e di migliorarne la produzione.

Velocità, affidabilità e professionalità sono i punti di forza che ci consentono di garantire un'efficace risposta alle vostre richieste; il nostro Service si avvale dell'impiego di strumenti di comunicazione di ultima generazione e di una **rete globale di partner** in modo da offrire risposte e soluzioni in tempi brevi.

STRUTTURA VENDITA E ASSISTENZA CAPILLARE

Donatoni è presente in molti paesi del mondo grazie ad una struttura di partner e agenti affidabili e competenti, tra cui le filiali Intermac del gruppo Biesse.

INSTALLAZIONE MACCHINA

L'installazione delle nostre macchine viene effettuata da tecnici specializzati con comprovata esperienza, grazie ai quali possiamo garantire un livello di servizio elevato. L'installazione comprende un accurato servizio di installazione, la messa in funzione della macchina e la formazione degli operatori coerentemente con il modello di macchina installata.

ASSISTENZA IN LOCO

Forniamo assistenza tecnica diretta presso la nostra clientela quando non sia possibile effettuare l'assistenza tramite Tele-Assistenza.

COLLEGAMENTO DIRETTO - ASSISTENZA ON-LINE

Ciascuna macchina viene fornita con un sistema che consente di collegarla in Tele-Assistenza al nostro After-sale service (richiediamo il collegamento in rete tramite cavo). Il servizio permette al nostro staff tecnico di accedere virtualmente alla macchina del cliente ed eseguire controlli, aggiornamenti ed effettuare assistenza tecnica, come se si trovasse lì di persona.

SERVIZIO COMPONENTI E RICAMBI

Gestiamo richieste di componenti e ricambi in qualsiasi parte del mondo, in tempi brevi per ridurre al minimo il fermo macchina.

CONSULENZE TECNICHE CAD-CAM

Supportiamo i clienti nella creazione e realizzazione in macchina di opere ed oggetti complessi.

FORMAZIONE TEORICA/PRATICA

Corsi di formazione e di aggiornamento sui nuovi applicativi e software presso la nostra sede o dai clienti. La nostra sede è attrezzata per ospitare corsi per tecnici e operatori. Le sale sono attigue alle macchine esposte presso il nostro showroom e ciò permette di effettuare prove e verifiche direttamente sulla consolle della macchina e valutare il livello di apprendimento.

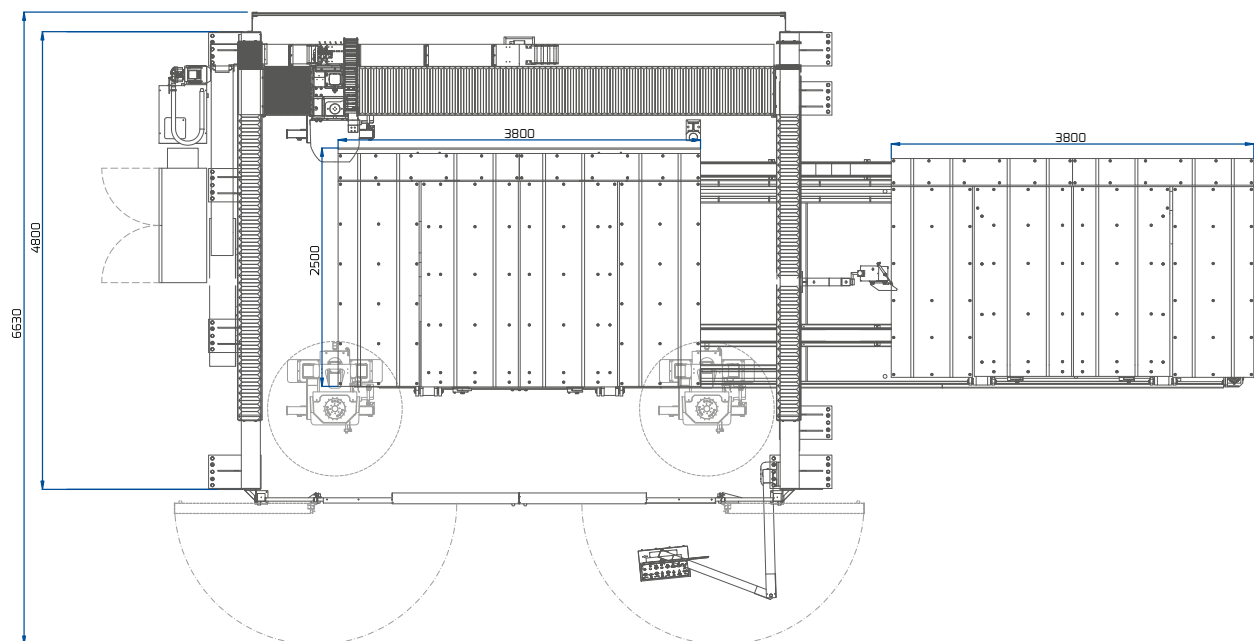
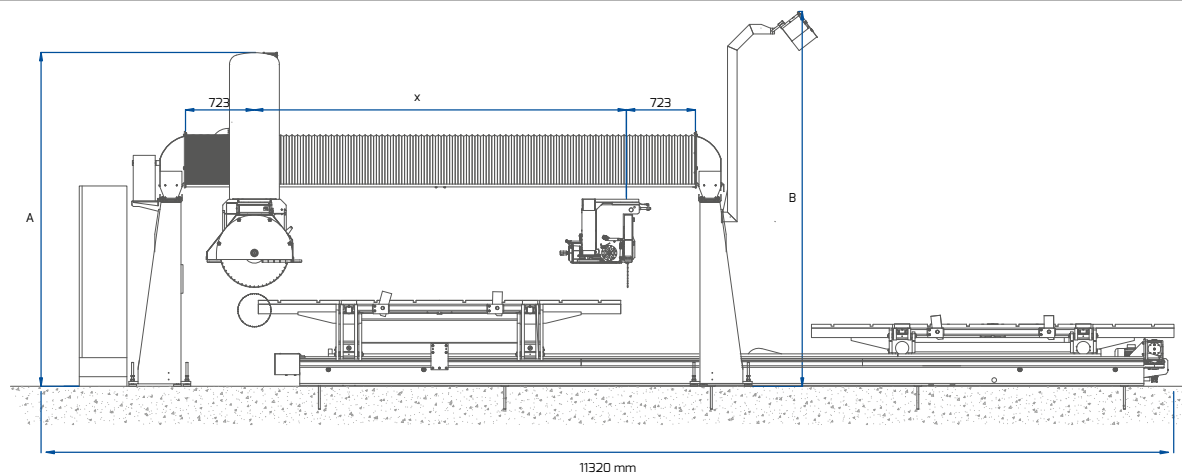


DATI TECNICI

A:
D625+TWIN: 2965 mm
ECHO TWIN: 3500 mm
SPRINTER TWIN: 3950 mm

B:
D625+TWIN: 3750 mm
ECHO TWIN: 3930 mm
SPRINTER TWIN: 4200 mm

X:
D625+TWIN: 3800 mm
ECHO TWIN: 3900 mm
SPRINTER TWIN: 3900 mm



FRESE A PONTE CON TWIN SYSTEM

		D625+TWIN	ECHO TWIN	SPRINTER TWIN			D625+TWIN	ECHO TWIN	SPRINTER TWIN
Numero max assi interpolati	N°	5	5/6	5/6	Diametro max del disco	mm	625 (725 opt.)	725	825
Corsa carrello asse X	mm	3800	3900	3800	Velocità testa asse Z	m / min	0 - 5	0 - 6	0 - 6
Corsa ponte asse Y	mm	2900(1) / 4000(2)	2950	2950	Velocità di posizionamento assi X Y	m / min	0-30	0 - 45	0 - 45
Corsa salita / discesa testa asse Z	mm	550	600	800	Consumo acqua	l / min	35	50	50
Rotazione testa porta disco asse C	gradi	-5° / 365°	-5° / +365°	-5° / +365°	Consumo aria	l / min	20	20	20
Inclinazione testa porta disco asse A	gradi	0 / 90°	0° / 90°	0° / 90°	Tensione standard	Volt / Hz	400±10% / 50	400 / 50	400 / 50
Potenza motore disco	kW	15 S1 / 17.6 S6	17 / S6 13,2 / S6 (modelli ATC e MTC)	22 / S6 17 / S6 (modelli ATC e MTC)	Disco max con uso ventose	mm	525	725	725
Rotazione utensile con inverter (vs ST)	RPM	0-5500	0 / 2400	0 / 2400	Peso tot. max sollevabile con ventose	Kg	500	600	600
Rotazione utensile con inverter (vs Tools / Top) (vs MTC/ATC)	RPM	0-5500	0 / 5500 0 / 7500	0 / 5500 0 / 7500	Peso complessivo della macchina	Kg	4500	4500	4800
Velocità carrello asse X	m / min	0 - 40	0 - 45	0 - 45	Tempo scambio banchi	sec	20	35	35
Velocità ponte asse Y	m / min	0 - 30	0 - 45	0 - 45	Spessore max. di taglio (su banco 2)	mm	150	250	300
Diametro minimo del disco	mm	350	350	350	Spessore max. lastra con Twin System	mm	50	100	100

(1) Corsa standard, (2) Corsa per lower-cut

I dati e le immagini nel presente catalogo sono indicativi e non costituiscono vincolo.
Il produttore si riserva il diritto di apportare senza preavviso eventuali modifiche inerenti al prodotto, ai dati tecnici e alle immagini.

FRESE A PONTE



Spin



Jet



Echo



Sprinter

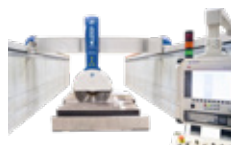


Twin

FRESE A PONTE



Quadrix DV 1100



Quadrix XL

CENTRO DI TAGLIO MULTIFUNZIONALE



Z 1000 / 1400 / 1600 / 2000

CENTRO DI TAGLIO UNIVERSALE



Kronos

LUCIDATRICE E CALIBRATRICE



Zenit

CARICO/SCARICO LASTRE



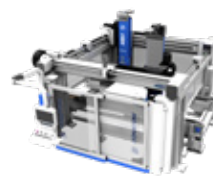
Geko

ROBOT



Cyberstone CR01 / CR02

MACCHINA MULTIFUNZIONE

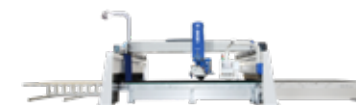


KROSS

LINEE DI TAGLIO



SX-3 / SX-5



Belt

INTERMAC

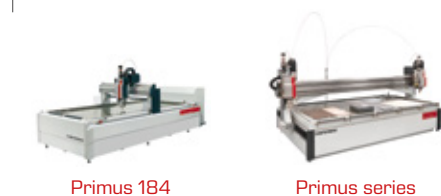
CENTRI DI LAVORO



MOLATRICE BILATERALE PER MATERIALI SINTERIZZATI



SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA



CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI



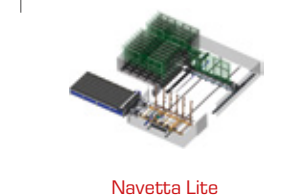
CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI AUTOMATICI



BANCHI PER TAGLIO MATERIALI SINTERIZZATI



SISTEMI DI STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE PER MATERIALI SINTERIZZATI

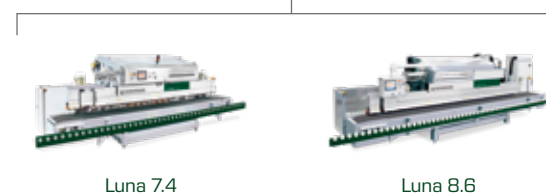


MONTRESOR EDGE POLISHERS - SINCE 1958

LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA



LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA E TOROIDALE



LUCIDACOSTE VERTICALE COSTA PIANA



V-GROOVE



NOTE

[illegible]

NOTE

[illegible]

Donatoni Macchine Srl

Via Napoleone 14, 37015 Domegliara - Sant'Ambrogio di Valpolicella / Italy

Tel. +39 045 6862548

Fax +39 045 688 43 47

info@donatonimacchine.eu

www.donatonimacchine.eu

Donatoni Macchine, fondata da Vittorio Donatoni nel 1959 a Domegliara, uno dei principali distretti della lavorazione del marmo e del granito, grazie alla lunga esperienza maturata negli anni nel settore lapideo è riconosciuta come uno dei leader mondiali nella produzione di **macchine all'avanguardia di altissima qualità per la lavorazione della pietra**.

Ricerca costante, innovazione tecnologica e servizio al cliente sono concetti chiave per l'azienda e per perseguirli si avvale di personale tecnico e commerciale altamente qualificato, al fine di garantire al cliente finale un **prodotto che rispecchia le sue aspettative in termini di qualità e performance**.

