

# JET

FRESA A PONTE  
A CONTROLLO NUMERICO



**DONATONI**  
HIGH INNOVATION STONE MACHINES

Highest quality For your skill

Illustrare una macchina e le sue  
potenzialità, spesso significa  
aprire le porte a nuove  
opportunità e mercati







## **INDICE**

- 05** VANTAGGI
- 09** LAVORAZIONI
- 11** CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- 13** COMPONENTI PRINCIPALI
- 17** OPTIONALS
- 19** SOFTWARE
- 27** SERVIZI E ASSISTENZA POST VENDITA
- 29** DATI TECNICI

**PRECISA,  
SEMPLICE,  
COMPLETA**

FRESA A PONTE CNC





# QUALITÀ E FINITURA SENZA PRECEDENTI

La **JET 625 CNC** è una fresa a ponte a controllo numerico a **5 assi interpolati** semplice e compatta, ideale per la produzione di top cucina, top bagno, piatti doccia, rivestimenti vari per l'edilizia in marmo granito e pietra artificiale.

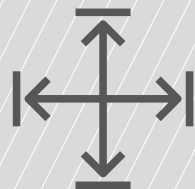
È estremamente flessibile ed offre la possibilità di effettuare un'ampia gamma di lavorazioni; gli allestimenti e gli optional disponibili consentono di automatizzare completamente il processo

riducendo i tempi di lavorazione ed aumentando la produttività. Trasporto ed installazione sono semplici e veloci grazie al sistema monoblocco e alle dimensioni contenute studiate specificatamente per agevolare queste operazioni.

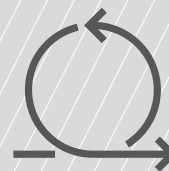
Come tutti i prodotti Donatoni, JET è stata progettata per offrire il massimo della qualità ed affidabilità nel tempo.



COMPLETA DI  
ACCESSORI



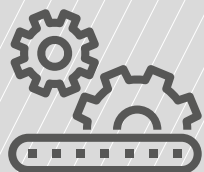
ESTREMAMENTE  
COMPATTA



PROCESSO DI LAVORAZIONE  
AUTOMATIZZATO



SEMPLICE E VELOCE  
DA PROGRAMMARE



AMPIA GAMMA  
DI LAVORAZIONI



QUALITÀ ED AFFIDABILITÀ  
NEL TEMPO



TRASPORTO E  
MONTAGGIO SEMPLICI



USO SEMPLICE ANCHE  
IN MANUALE

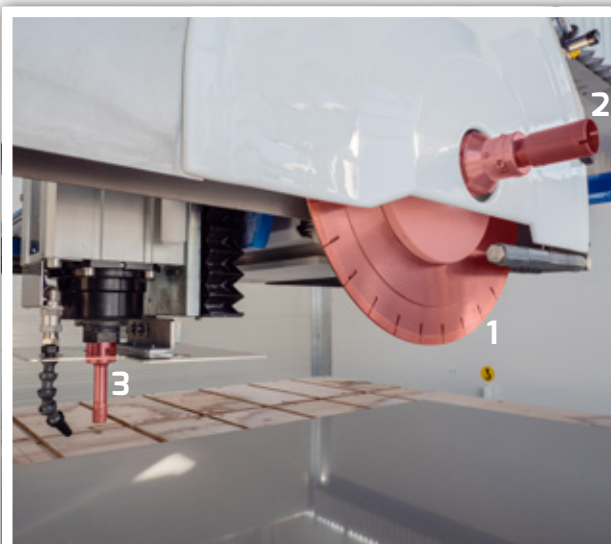
# ESTREMA FLESSIBILITÀ E VELOCITÀ DI LAVORAZIONE

JET è in grado di effettuare lavorazioni di diverso tipo grazie all'utilizzo di 1 o 2 utensili diamantati contemporaneamente con il disco.

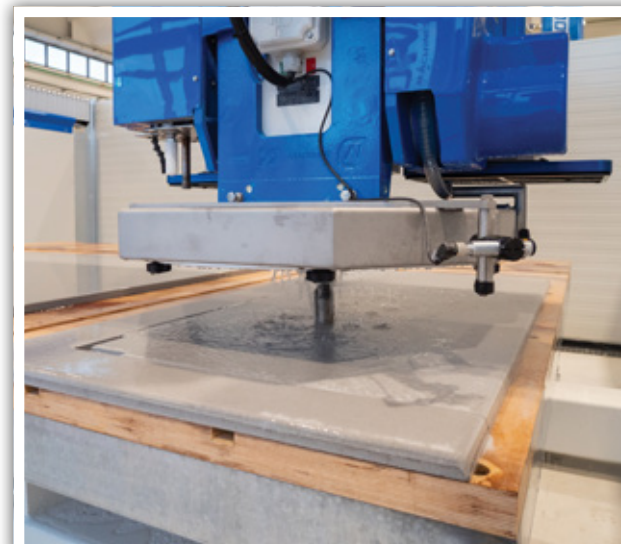
L'elettromandrino verticale laterale TOOL+ consente di utilizzare utensili con attacco da 1/2" gas tipo foretti e frese per effettuare: taglio incrementale, ribassi filo top, foratura cieca o passante e lavorazioni combinate con disco e fresa.



Lavorazione senza l'intervento dell'operatore: non è necessario fermare la macchina per togliere il disco ed installare o sostituire l'utensile.



L'utilizzo di disco e 2 utensili copre il 95% di tutte le lavorazioni su lastra.



L'utilizzo di disco e 2 utensili, combinato con il MOVE System per lo spostamento dei pezzi, rende la lavorazione completamente automatica.



# MAI PIÙ SPOSTAMENTI MANUALI DURANTE LA LAVORAZIONE

Grazie al **Move-System**, sistema a ventose per il sollevamento e lo spostamento automatico dei pezzi tagliati, è possibile sfruttare al meglio la lastra evitando spostamenti manuali.

## VANTAGGI DEL MOVE-SYSTEM

- / AUMENTA LA PRODUTTIVITÀ  
E RIDUCE I TEMPI MORTI
- / SPOSTAMENTO PEZZI SENZA  
L'INTERVENTO DELL'OPERATORE
- / SOLLEVAMENTO PEZZI FINO  
AD UN MASSIMO DI 500 KG
- / FACILE DA UTILIZZARE ANCHE PER  
OPERATORI SENZA ESPERIENZA
- / RENDE LA MACCHINA TOTALMENTE  
AUTOMATICA
- / SFRUTTA AL MEGLIO LA SUPERFICIE  
DELLA LASTRA – MENO SCARTI DI  
PRODUZIONE

2 ventose in alluminio, dotate di 6 settori di varie dimensioni per il sollevamento dei pezzi di piccole e grandi dimensioni fino a un peso max di 500 kg.



Utilizzabile con **disco** fino a 625 mm di diametro.



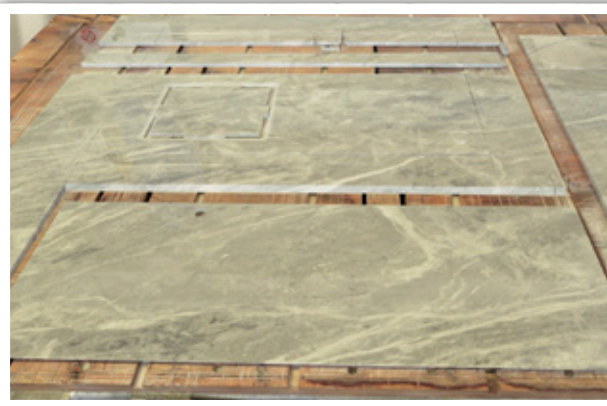
**PERFETTO  
EQUILIBRIO  
TRA DIMENSIONI  
E FLESSIBILITÀ  
REALIZZATIVA**





# LAVORAZIONI

Piani cucina, top bagno, pavimenti, pannelli per rivestimenti esterni ed interni, gradini per scale, contorni finestre, piatti doccia, manufatti per l'edilizia.





# QUALITÀ SENZA COMPROMESSI

CARATTERISTICHE  
PRINCIPALI





- / 5 ASSI CONTROLLATI E INTERPOLATI
- / CORSA VERTICALE ASSE Z: 450 MM
- / DIAMETRO MIN/MAX DISCHI: 350-625 MM
- / MASSIMA PROFONDITÀ DI TAGLIO: 200 MM
- / MOVE-SYSTEM - SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE A VENTOSE
- / PESO MASSIMO SOLLEVABILE CON VENTOSE: 500 KG
- / LUBRIFICAZIONE GUIDE DI SCORRIMENTO AUTOMATICA CENTRALIZZATA A GRASSO
- / MOTORI BRUSHLESS CONTROLLATI DA INVERTER E RIDUTTORI DI ALTA PRECISIONE PER LA MOVIMENTAZIONE DEGLI ASSI

## TIPOLOGIE DI LAVORAZIONI



TAGLI  
LONGITUDINALI



TAGLI  
CIRCOLARI



TAGLI  
TRASVERSALI



TAGLI  
ELLITTICI



TAGLI  
OBLIQUI



SAGOMATURE  
RETTILINEE, CONCAVE,  
CONVESSE, AD ARCO,  
ELLITTICHE



TAGLI INCLINATI  
0-90°



TAGLI ORTOGONALI  
FINO A 200 mm

# UN PACCHETTO COMPLETO PER UNA MACCHINA UNICA

COMPONENTI PRINCIPALI

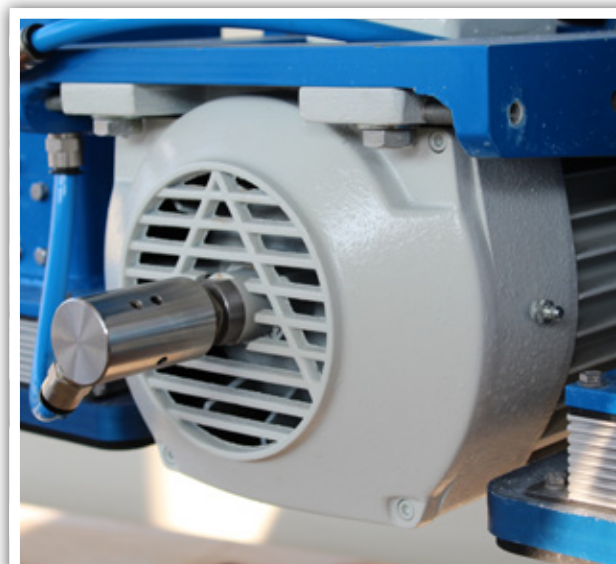




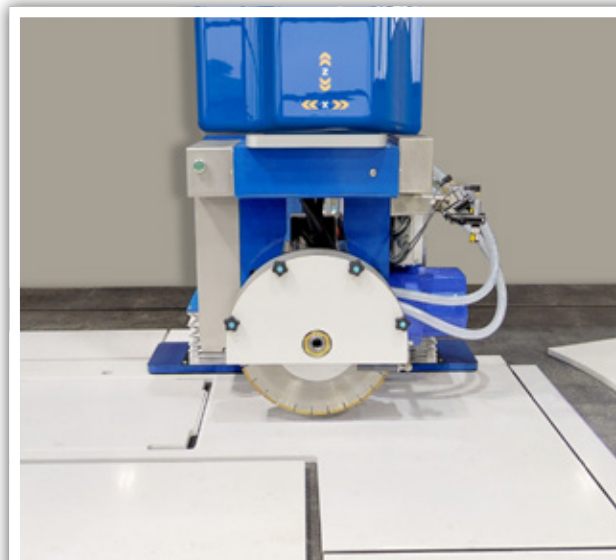
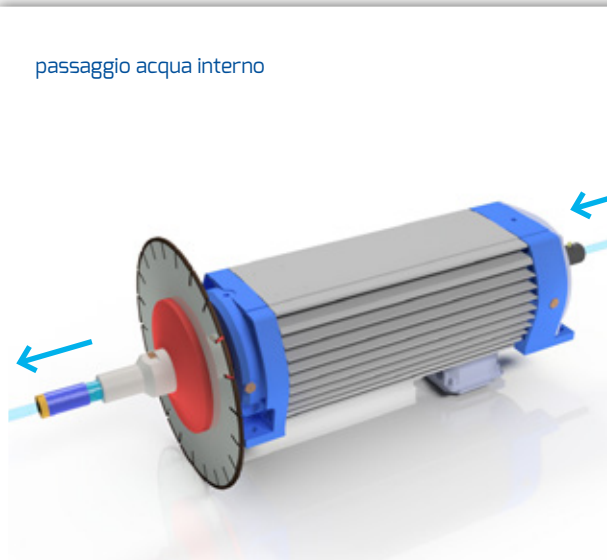
**Struttura monoblocco** autoportante zincata a caldo e verniciata, composta da muri di sostegno e travi di appoggio del banco basculante.



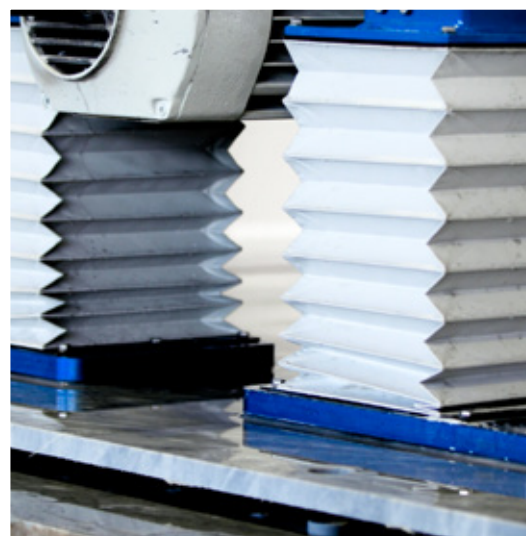
**Elettromandrini** di altissima qualità gestiti da inverter che consente la regolazione del nr. di giri da 0 a 5500/7000 rpm. Consentono l'utilizzo del disco e di utensili diamantati tipo foretto o fresa. Il cambio utensile è di tipo manuale o automatico iso 40.



passaggio acqua interno



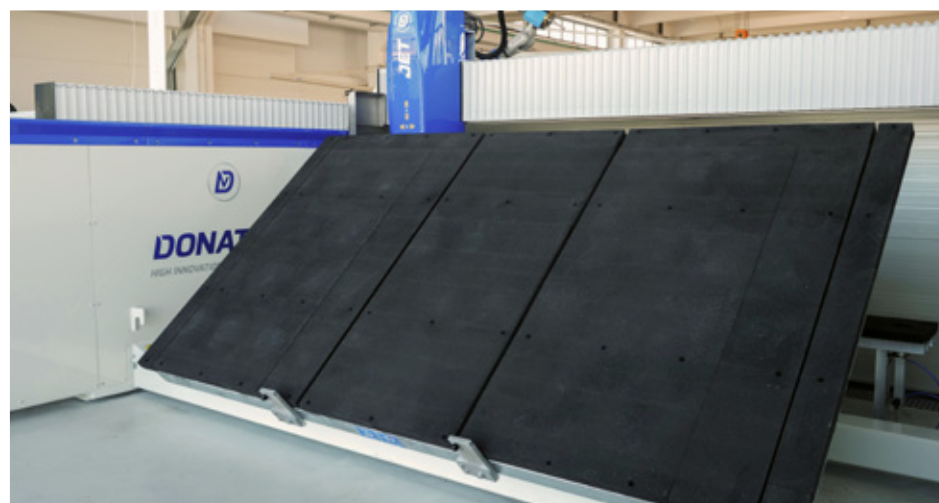
**Move-System:** sistema costituito da 2 ventose in alluminio, dotate di 6 settori di varie dimensioni per il sollevamento e il posizionamento automatico dei pezzi tagliati fino a 500 kg. Garantisce l'ottimizzazione dei tempi di lavorazione e lo sfruttamento massimo della lastra.



**Laser a croce**



**Banco di lavoro basculante** disponibile con piano in legno o gomma (a scelta) con portata massima di basculamento fino a 1650 Kg.





**Gruppo presetting disco:** sistema di misurazione del diametro del disco.



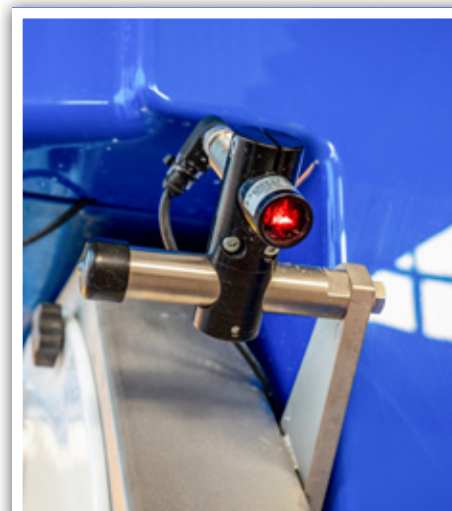
**Rilevatore spessore lastra:** sistema per il rilevamento automatico dello spessore della lastra, utilizzabile con diametro disco massimo 625 mm.



**Protezioni anteriori scorrevoli:** le barriere di protezione frontali con sistema di chiusura consentono massima visibilità dell'area di lavoro e ingombri ridotti, garantendo standard di sicurezza elevati.

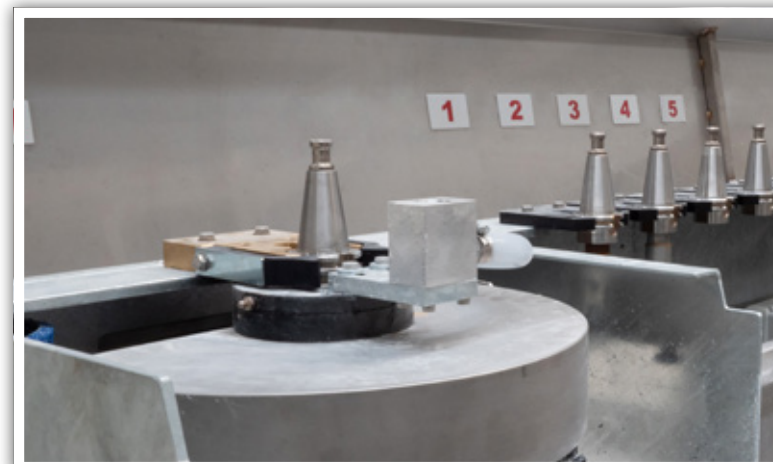


**Laser segnataglio**

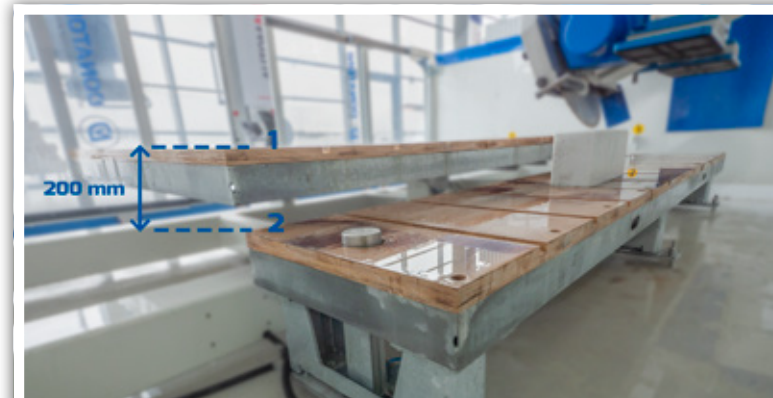


# ACCESSORI E OPTIONALS

**Magazzino porta utensili** 5 posizioni + 1 disco per coni ISO 40, completo di prolunghe. Copertura in acciaio inox a sollevamento pneumatico e cambio disco automatico.

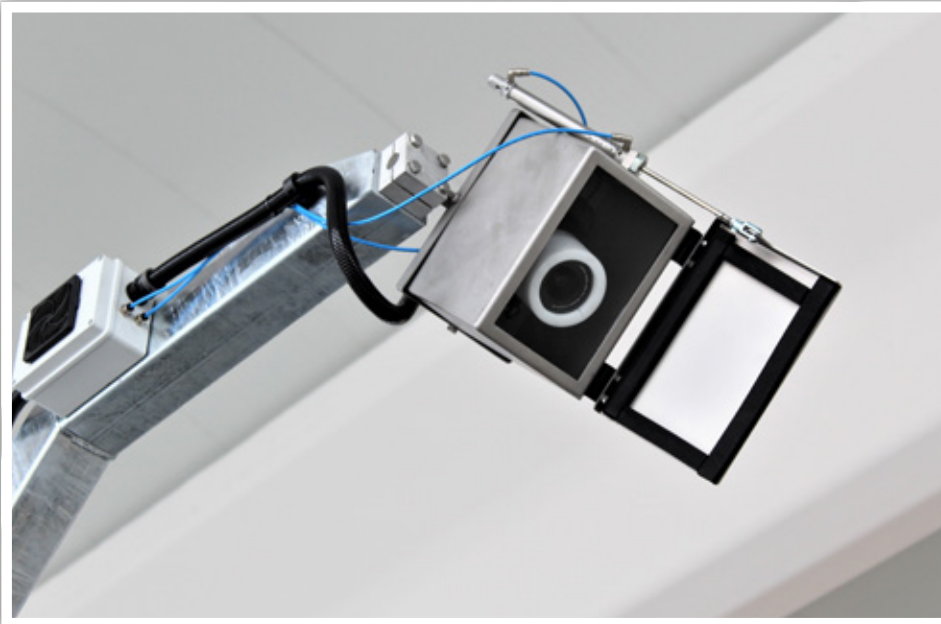


**Appendice banco**, disponibile in 3 versioni: 1 versione fissa e 2 versioni regolabili in 2 posizioni: 1° posizione livello banco e 2° posizione ribassata a -200 mm (ideale per lavorare masselli di altezza maggiore come lavandini, vaschette e funerario).

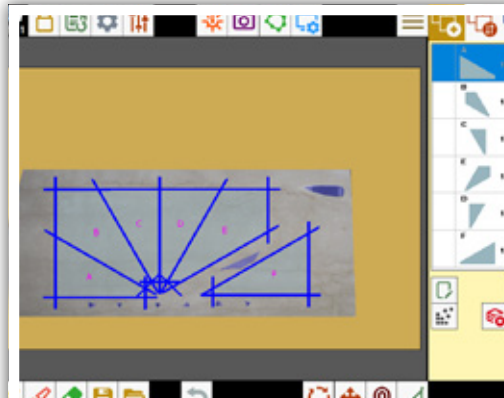




**Fotocamera per lastre:** sistema di rilevamento lastra, con fotocamera posizionata sopra il banco di lavoro e completa di software acquisizione immagine. L'applicazione permette di velocizzare la programmazione della macchina, posizionare i pezzi e rilevare eventuali difetti della lastra.



**Tool+:** elettromandrino verticale laterale gestito da inverter con nr. giri 0-15.000, permette all'operatore l'impiego di utensili diamantati di piccolo diametro con attacco 1/2" gas per il taglio incrementale / foratura cieca o passante e l'esecuzione di lavorazioni combinate con disco e fresa.



# UN SISTEMA INTELLIGENTE PER RENDERE FACILE IL TUO LAVORO

LASCIATEVI GUIDARE  
VERSO IL FUTURO  
DELLA MACCHINA  
INTELLIGENTE





# D-INSIDE:

DOTATEVI DI UN'INTELLIGENZA SUPERIORE



INTERFACCIA  
OPERATORE CON  
PC E VIDEO TOUCH  
SCREEN 21"

ELEVATE  
PERFORMANCE  
GRAZIE AL NUOVO  
E POTENTE PC

PORTE USB PER  
TRASFERIMENTO  
FILE

COMANDI PER  
GESTIONE MANUALE  
DEI SINGOLI ASSI

BRACCIO MOBILE E  
RIGIDO CHE CONSENTE  
DI PROGRAMMARE  
CON 1 MANO

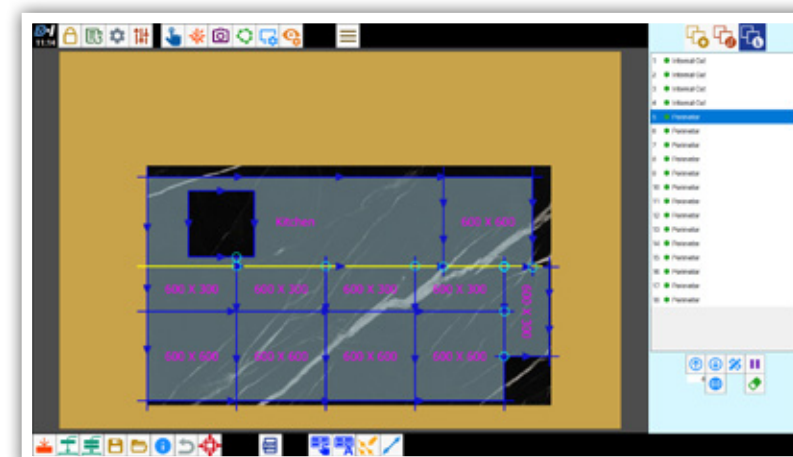
La perfezione nelle lavorazioni si raggiunge attraverso molteplici movimenti che necessitano di essere coordinati perfettamente tra loro. Se nel corpo umano, tutti i movimenti sono gestiti attraverso gli impulsi del cervello, analogamente avviene nelle macchine attraverso l'**integrazione della macchina con i software di programmazione.**

Ogni macchina Donatoni nasce con un sistema intelligente di gestione del lavoro, integrato con tutte le parti che ne gestisce i movimenti; noi questo sistema lo chiamiamo **D-Inside**, appunto il Cervello della macchina; è un'interfaccia avanzata ma semplice dal punto di vista dell'usabilità, anche per operatori poco esperti, che consente di coordinare il sistema macchina-software.

**Il sistema D-Inside** offre diversi scenari di programmazione ed è interfacciabile con i diversi software Donatoni, come il Parametrix e tutti i moduli aggiuntivi, o il CAD-CAM DDX EasySTONE, così da rendere la macchina customizzabile al meglio per le esigenze del cliente.

È un programma che consente di gestire lavorazioni di taglio con disco, **permette l'inserimento di sagome rettilinee e curvilinee** (scalini, piani cucina, rettangoli, copertine) tramite l'utilizzo di forme predefinite nel programma o importate da file DXF. In base alla superficie disponibile è possibile impostare la disposizione dei pezzi e la sequenza dei tagli, ottimizzando i tempi e riducendo gli scarti di materiale.

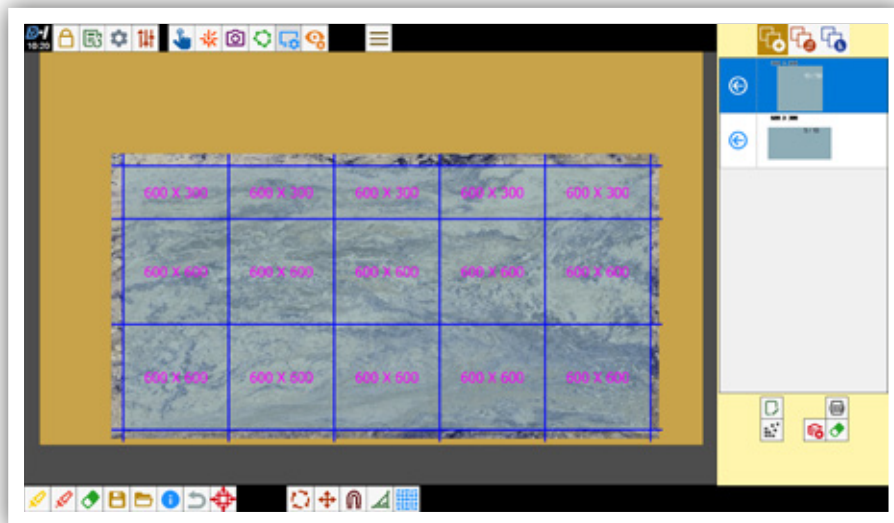
Parametrix può essere abbinato ai sistemi Photoslab e Move-System, che permettono il rilevamento automatico della lastra e la movimentazione, attraverso un sistema di ventose, dei pezzi tagliati **riducendo al minimo l'intervento dell'operatore.**





## Nesting Automatico (incluso)

Inserisce automaticamente i pezzi quadrati o rettangolari nell'area di lavoro ottimizzando lo sfruttamento della lastra ed evitando automaticamente difetti evidenziati.



## Foratura e lavorazione con fresa (incluso)

Permette di gestire l'utilizzo di utensili, foretti e frese, con i quali è possibile tagliare pezzi o parti di pezzo, completare la lavorazione iniziata con il disco, come ad esempio in angoli interni di "piani ad L", oppure effettuare ribassi per incassi. Il passaggio da disco a foretto durante la lavorazione viene gestito automaticamente dal programma.

(Solo per macchine versione tools, top, mtc, atc, e con tool plus).

## Posizionamento dei pezzi sulla lastra (incluso)

Con la funzione di nesting manuale vengono verificate le collisioni fra i vari pezzi agevolando il posizionamento ottimale. La funzione di "calamita" aiuta l'operatore ad allineare i pezzi uno vicino all'altro per diminuire il numero di tagli necessari. È possibile salvare e riprendere in seguito la configurazione desiderata.

## Gestione e modifica tagli (incluso)

Dopo aver posizionato i pezzi si possono fare modifiche sui tagli, allungarli, modificarne l'ordine, disabilitarli, aggiungere pause e altro prima di premere il pulsante per l'avvio del taglio.

## Macchia aperta (optional)

Partendo da progetto in formato DXF, permette di avere un rendering 2D dei pezzi tagliati e quindi di apprezzare prima del taglio il risultato estetico ottenuto dall'accostamento dei pezzi valutando nel complesso la lavorazione del tipo a "macchia aperta".

## Modulo scarico pezzo (optional)

Il programma permette di effettuare lo scarico pezzo in un'area predefinita e all'operatore di selezionare a video i pezzi tagliati da scaricare con il Move-System della macchina (richiede l'allungamento dell'asse Y).

## DM\_TL (optional)

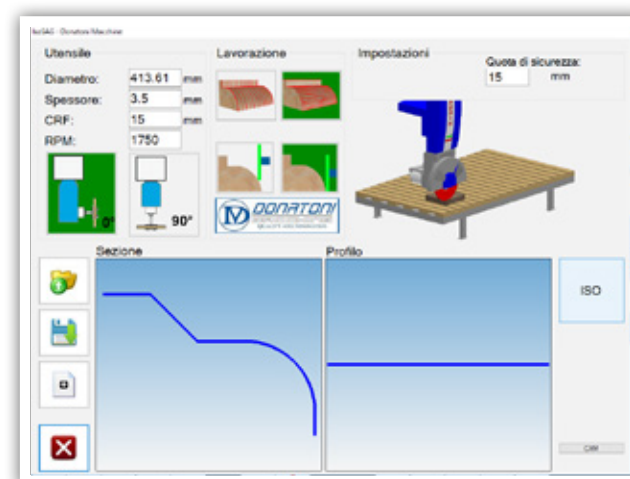
Programma per la levigatura / lucidatura / spazzolatura di lastre mediante l'impiego di piatto porta abrasivi tipo Frankfurth.

# ISOSAG

## IN DOTAZIONE

ISOSAG è il software che permette di creare file per l'esecuzione di sagomature rettilinee o ad arco concavo e convesso sia con disco in verticale che con disco in orizzontale. La lavorazione di sagomatura può essere eseguita sia in modalità di sgrossatura (pettinatura) che di finitura (spazzolatura) o in modalità combinata.

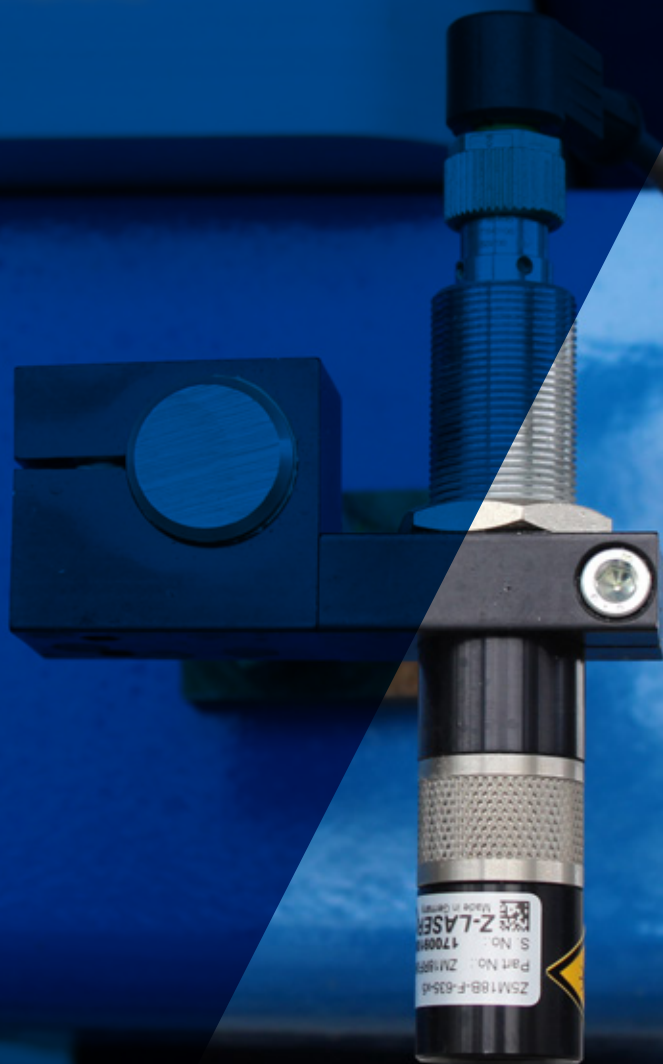
Il programma viene fornito con una libreria di profili che possono essere velocemente modificati nelle dimensioni, dall'operatore macchina e salvati come nuovo profilo.





# SCAN-CNC

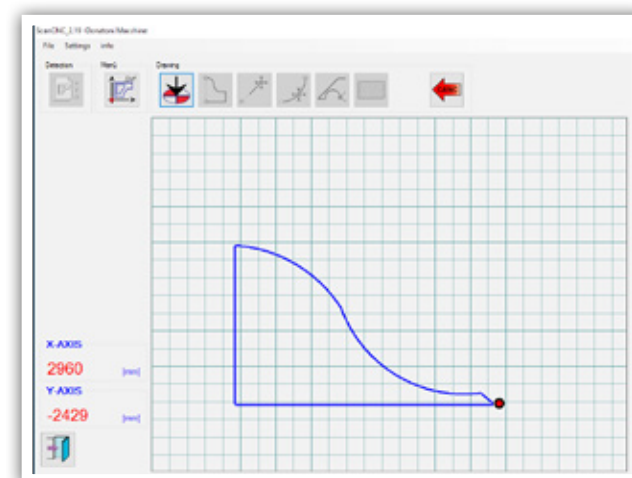
## OPTIONAL



Sistema di rilevamento composto da un puntatore laser montato sulla testa della macchina, che permette di rilevare sagome bidimensionali con forma lineare o curvilinea. Un software crea in tempo reale il disegno (file DXF) sul monitor della macchina.

Terminata l'operazione di rilevamento l'operatore può:

- Elaborare la sagoma sul touch-screen della macchina utilizzando l'optional Parametrix o Easycut, EasySTONE Basic o Premium.
- Archiviare il file della sagoma, nell'archivio del PC della macchina.
- Archiviare il file su PC esterno, mediante chiave USB, per possibili elaborazioni e associazioni con altri file utilizzando software CAD-CAM esterni.



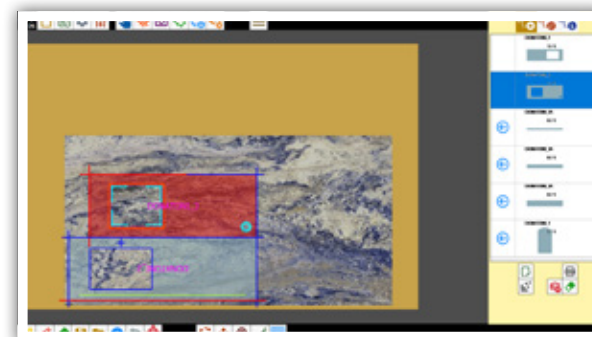
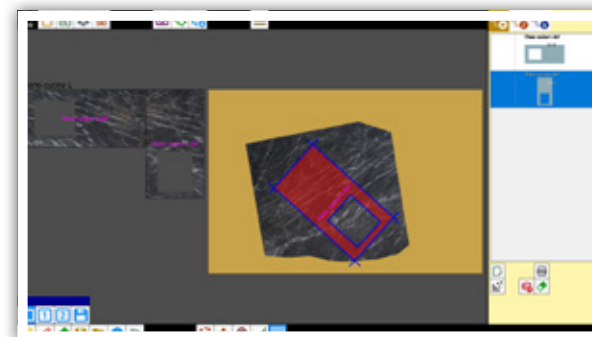
# PHOTOSLAB

IN DOTAZIONE CON LA  
FOTOCAMERA PER LASTRE

Per mezzo di una fotocamera posizionata sopra la macchina e del software di acquisizione, vengono rilevate automaticamente le dimensioni e il posizionamento delle lastre da tagliare e, grazie all'elevata qualità dell'immagine, è possibile vedere macchie, vene ed eventuali rotture.

Il sistema permette così di ottimizzare lo sfruttamento delle dimensioni della lastra e di velocizzare il posizionamento dei pezzi, evitando eventuali difetti oppure permettendo di eseguire tagli seguendo le venature del materiale.

Il software viene attivato automaticamente con l'installazione dell'accessorio "Fotocamera per lastre".





# CAD-CAM

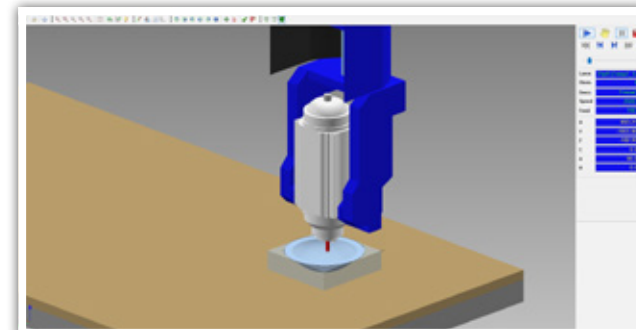
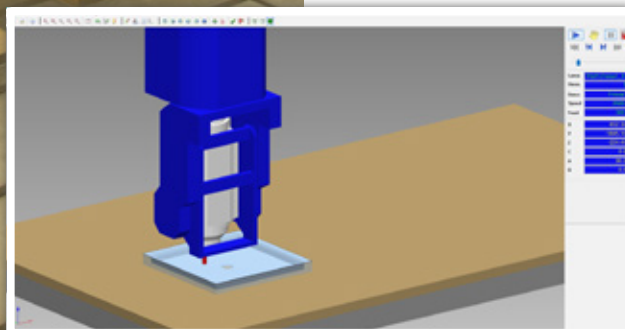
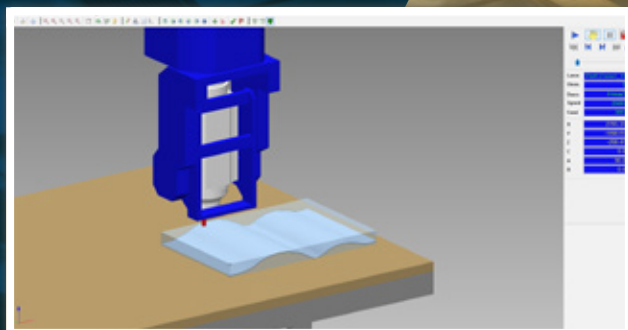
## OPTIONAL

Il software CAD-CAM consente di progettare, importare ed eseguire file 2D e 3D nei formati DXF, IGES, STL, PNT, STEP e RHINO e di definire superfici e sagome attraverso la scansione laser. Si possono impostare molteplici lavorazioni: sgrossature, forature, profilature, svuotamenti e lucidature, eseguibili ottimizzando il processo di esecuzione.

Dopo l'importazione il software ottimizza i percorsi di lavorazione, esegue la sgrossatura/finitura tenendo conto del grezzo risultante dalla lavorazione.

Con CAD-CAM è possibile visualizzare l'immagine 3D della lavorazione ed eventualmente modificarla. La simulazione in 3D del processo di lavorazione, compresi gli spostamenti a vuoto, è realistica poiché si basa sul modello della macchina del Cliente e mostra il modello tridimensionale del centro di lavoro, della tavola, dei motori, degli utensili, dei sottopiezi e dei pezzi.

Una volta completata la fase di progettazione, genera i programmi pezzo e li invia direttamente al centro di lavoro del Cliente. Infine calcola tempi e costi di lavorazione consentendo di avere una reportistica accurata del lavoro eseguito.



# CON DONATONI NON SEI MAI SOLO

SERVIZI E ASSISTENZA  
POST VENDITA

Il rapporto con il cliente non  
si esaurisce fornendo il  
prodotto ma continua e si  
rafforza attraverso una  
collaborazione reciproca  
che crea valore per entrambi.





## COLLEGAMENTO DIRETTO CON I NOSTRI TECNICI

Donatoni Service è il reparto aziendale totalmente dedicato alla nostra clientela e alle sue esigenze; rappresenta un'ampia gamma di **servizi volti a soddisfare il cliente a 360°**, prima durante e dopo la consegna e l'installazione della macchina e per il suo intero ciclo di vita.

Il personale altamente qualificato dalla consolidata esperienza è in grado di rispondere ad ogni domanda e richiesta. Adottiamo un approccio aperto e attento alle specifiche esigenze individuali poiché l'obiettivo è affiancare e supportare il cliente nella

sua attività produttiva, non solo attraverso le **assistenze** ma anche con **consulenze** e **servizi tecnici** che consentono di accrescere il know-how degli operatori e di migliorarne la produzione.

Velocità, affidabilità e professionalità sono i punti di forza che ci consentono di garantire un'efficace risposta alle vostre richieste; il nostro Service si avvale dell'impiego di strumenti di comunicazione di ultima generazione e di una **rete globale di partner** in modo da offrire risposte e soluzioni in tempi brevi.

### STRUTTURA VENDITA E ASSISTENZA CAPILLARE

**Donatoni è presente in molti paesi del mondo** grazie ad una struttura di partner e agenti affidabili e competenti, tra cui le filiali Intermac del gruppo Biesse.

### INSTALLAZIONE MACCHINA

L'installazione delle nostre macchine viene effettuata da tecnici specializzati con comprovata esperienza, grazie ai quali possiamo garantire un livello di servizio elevato. L'installazione comprende un accurato servizio di installazione, la messa in funzione della macchina e la formazione degli operatori coerentemente con il modello di macchina installata.

### ASSISTENZA IN LOCO

Forniamo assistenza tecnica diretta presso la nostra clientela quando non sia possibile effettuare l'assistenza tramite Tele-Assistenza.

### COLLEGAMENTO DIRETTO - ASSISTENZA ON-LINE

Ciascuna macchina viene fornita con un sistema che consente di collegarla in Tele-Assistenza al nostro After-sale service (richiediamo il collegamento in rete tramite cavo). Il servizio permette al nostro staff tecnico di accedere virtualmente alla macchina del cliente ed eseguire controlli, aggiornamenti ed effettuare assistenza tecnica, come se si trovasse lì di persona.

### SERVIZIO COMPONENTI E RICAMBI

Gestiamo richieste di componenti e ricambi in qualsiasi parte del mondo, in tempi brevi per ridurre al minimo il fermo macchina.

### CONSULENZE TECNICHE CAD-CAM

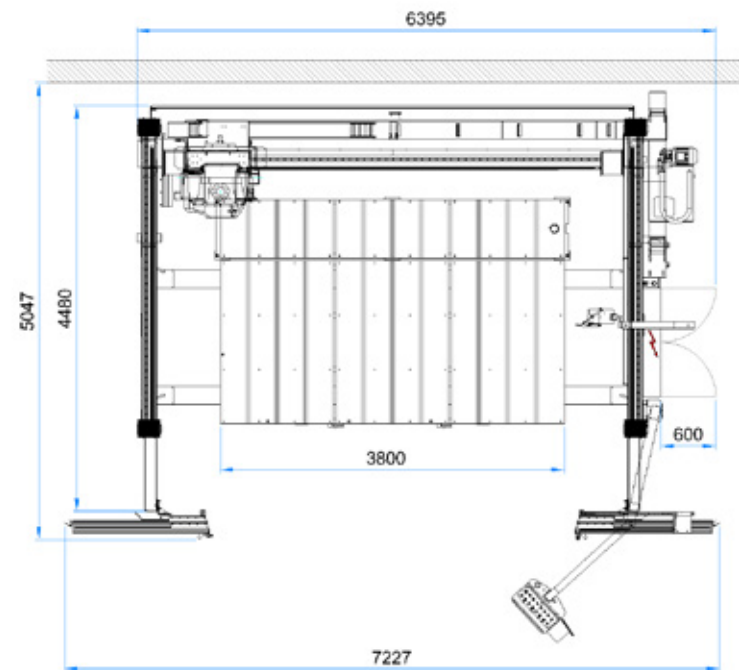
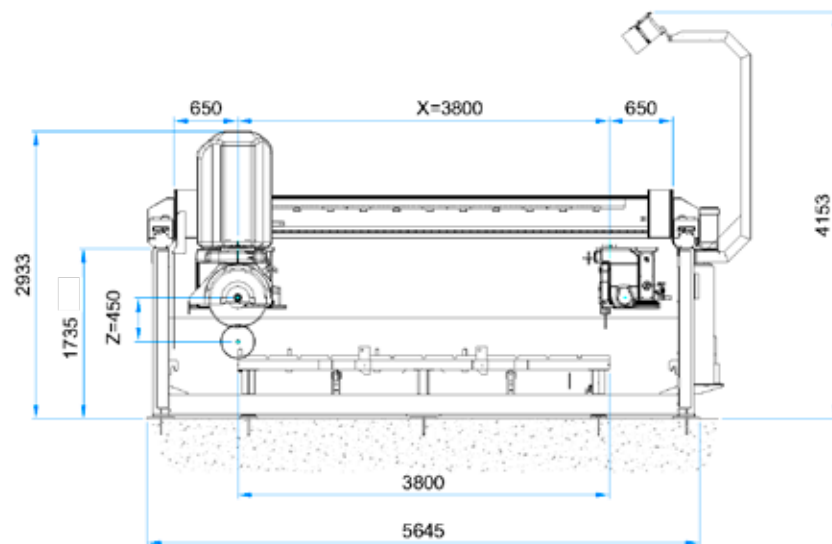
Supportiamo i clienti nella creazione e realizzazione in macchina di opere ed oggetti complessi.

### FORMAZIONE TEORICA/PRATICA

Corsi di formazione e di aggiornamento sui nuovi applicativi e software presso la nostra sede o dai clienti. La nostra sede è attrezzata per ospitare corsi per tecnici e operatori. Le sale sono attigue alle macchine esposte presso il nostro showroom e ciò permette di effettuare prove e verifiche direttamente sulla consolle della macchina e valutare il livello di apprendimento.



# DATI TECNICI





Assi interpolati	N°	5	Velocità carrello asse X	m / min	0 - 40
Corsa carrello asse X	mm	3800	Velocità ponte asse Y	m / min	0 - 30
Corsa ponte asse Y	mm	2780	Velocità testa asse Z	m / min	0 - 5
Corsa salita / discesa testa asse Z	mm	450	Velocità avanzamento di taglio regolabile	m / min	0 - 25
Rotazione testa porta disco asse C	gradi	-5° / +365°	Consumo acqua (3 bar)	l / min	35
Inclinazione disco asse A	gradi	0° / 90°	Consumo aria	l / min	20
Dimensioni del banco + appendice	mm	3800X2450	Tensione elettrica standard	Volt / Hz	400 / 50
Diametro minimo del disco	mm	350	Disco max con uso ventose	mm	625
Diametro max del disco	mm	625	Disco max con uso sp lastra	mm	625
Profondità max di taglio	mm	200	Disco max con Tool+	mm	425
Potenza motore elettromandrino (vs TOOL e vs ISO 40)	kW	13 / 56	Peso tot. max sollevabile con ventose	Kg	500
Rotazione utensile con inverter (vs Tools) (vs ISO 40)	RPM	0 / 5500 0 / 7000	Peso complessivo macchina	Kg	5200

I dati e le immagini nel presente catalogo sono indicativi e non costituiscono vincolo. Il produttore si riserva il diritto di apportare senza preavviso eventuali modifiche inerenti al prodotto, ai dati tecnici e alle immagini.

## FRESE A PONTE



Spin



Jet



Echo



Sprinter



Twin

## FRESE A PONTE



Quadrix DV 1100



Quadrix XL

## CENTRO DI TAGLIO MULTIFUNZIONALE



Quadrix DG 1000 / 1300 / 1600 / 2000

## CENTRO DI TAGLIO UNIVERSALE



Kronos

## LUCIDATRICE E CALIBRATRICE



Zenit

## CARICO/SCARICO LASTRE



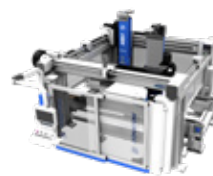
Geko

## ROBOT



Cyberstone CR01 / CR02

## MACCHINA MULTIFUNZIONE

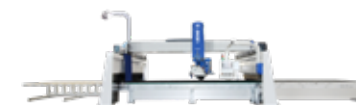


KSD 1

## LINEE DI TAGLIO



SX-3 / SX-5



Belt



## INTERMAC

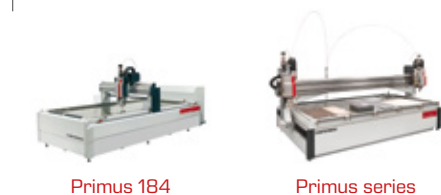
### CENTRI DI LAVORO



### MOLATRICE BILATERALE PER MATERIALI SINTERIZZATI



### SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA



### CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI



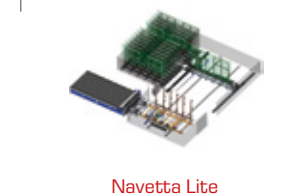
### CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI AUTOMATICI



### BANCHI PER TAGLIO MATERIALI SINTERIZZATI



### SISTEMI DI STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE PER MATERIALI SINTERIZZATI

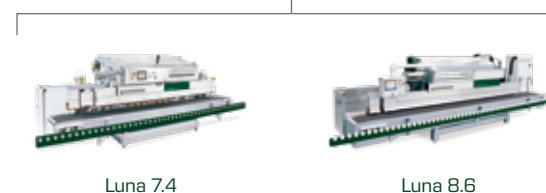


## MONTRESOR EDGE POLISHERS - SINCE 1958

### LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA



### LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA E TOROIDALE



### LUCIDACOSTE VERTICALE COSTA PIANA



### V-GROOVE



### Donatoni Macchine Srl

Via Napoleone 14, 37015 Domegliara - Sant'Ambrogio di Valpolicella / Italy

Tel. +39 045 6862548

Fax +39 045 688 43 47

info@donatonimacchine.eu

www.donatonimacchine.eu

**Donatoni Macchine**, fondata da Vittorio Donatoni nel 1959 a Domegliara, uno dei principali distretti della lavorazione del marmo e del granito, grazie alla lunga esperienza maturata negli anni nel settore lapideo è riconosciuta come uno dei leader mondiali nella produzione di **macchine all'avanguardia di altissima qualità per la lavorazione della pietra**.

**Ricerca costante, innovazione tecnologica e servizio al cliente** sono concetti chiave per l'azienda e per perseguirli si avvale di personale tecnico e commerciale altamente qualificato, al fine di garantire al cliente finale un **prodotto che rispecchia le sue aspettative in termini di qualità e performance**.

