

KRONOS 600 KRONOS 800

FRESA-CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO



DONATONI
HIGH INNOVATION STONE MACHINES

Highest quality For your skill

Illustrare una macchina e le sue
potenzialità, spesso significa
aprire le porte a nuove
opportunità e mercati





INDICE

05 VANTAGGI

07 LAVORAZIONI

09 CARATTERISTICHE PRINCIPALI

11 COMPONENTI PRINCIPALI

15 OPTIONALS

19 SOFTWARE

27 SERVIZI E ASSISTENZA POST VENDITA

29 DATI TECNICI

2 MACCHINE IN 1

FRESA-CONTORNATRICE



La **KRONOS** è una **fresa/centro di lavoro a controllo numerico con 5/6 assi interpolati** con cambio utensile automatico. È disponibile nelle versioni con corsa **asse Z da 600 mm** o nella versione con corsa **asse Z da 800 mm**.

2 macchine in 1: Kronos combina le caratteristiche tipiche di una fresa a ponte e quelle di un centro di lavoro/contornatrice. Grazie al **software Parametrix** e al **sovrabanco in legno**, è possibile effettuare operazioni di taglio come se fosse una normale fresa a ponte; la gamma KRONOS, rispetto ai centri di lavoro tradizionali, è l'unica ad avere installato un software specifico per il taglio semplice ed intuitivo come Parametrix e questo la rende adatta a coloro che hanno la necessità di avere una macchina estremamente flessibile. Senza il sovrabanco, la macchina si può allestire come tradizionale centro di lavoro per effettuare le lavorazioni del pezzo direttamente sul piano in alluminio oppure come contornatrice fissando il pezzo al banco tramite il **kit ventose a tazza**, in dotazione.

La **KRONOS** è indicata per sagomature, contornature, lucidatura, bassorilievi ed incisioni, lucidatura di piani cucina, forature e scavi di masselli, tagli di qualunque tipo su marmo, granito, pietra e materiali sinterizzati. Consente di ottenere prodotti dalle finiture estremamente precise grazie agli scorrimenti degli assi X e Y che avvengono su guide lineari e cremagliere entrambi con lubrificazione a bagno d'olio. Il moto è generato da motori brushless accoppiati a riduttori ad alta precisione.

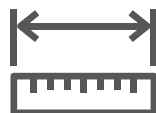
È dotata di serie di elettromandrino controllato da inverter e può utilizzare utensili diamantati con attacco ISO-40 tipo fresa a candela, mola da scavo e disco orizzontale. La **KRONOS** permette di combinare le caratteristiche di una fresa a ponte unite a quelle del centro di lavoro/contornatrice ed è particolarmente indicata per tutti quei laboratori che vogliono aumentare il proprio livello tecnologico dove però gli spazi disponibili sono limitati.



**POTENTE E
FLESSIBILE**



2 IN 1



**PRECISA PER
UN RISULTATO
PERFETTO**



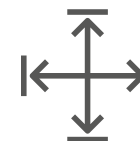
**SEMPLICE E VELOCE
DA PROGRAMMARE**



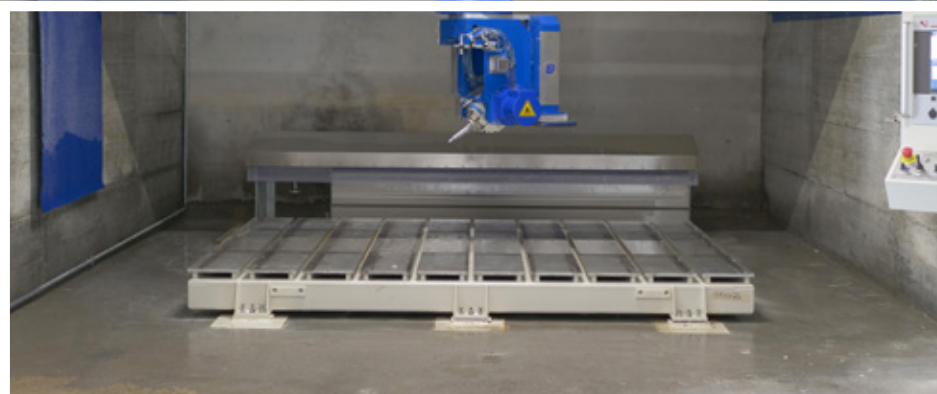
**AMPIA GAMMA
DI SOLUZIONI**



**AMPIA GAMMA
DI LAVORAZIONI**



**INGOMBRI
RIDOTTI**



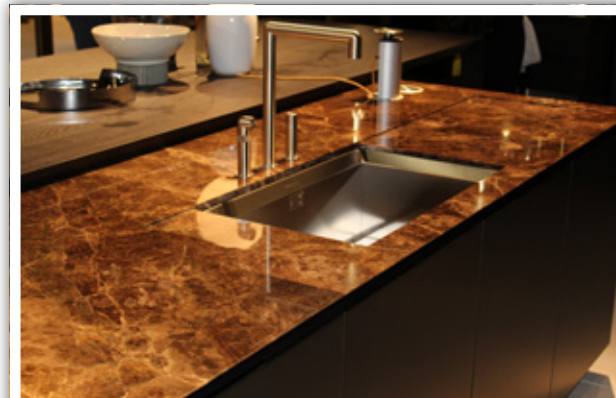
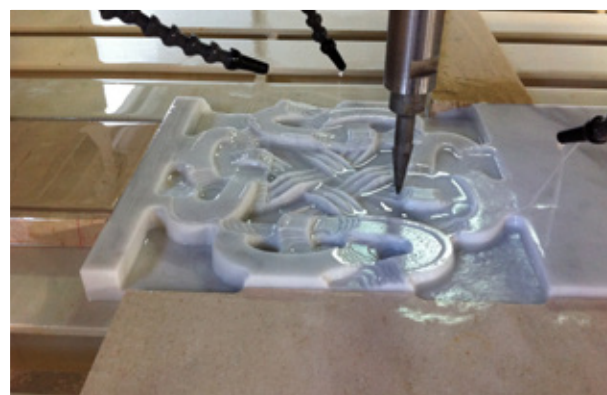
SOLUZIONE ALTAMENTE FLESSIBILE

FINITURE SENZA
COMPROMESSI



LAVORAZIONI

Colonne, lavandini, top cucina, top lavandini, pavimenti, pannelli per rivestimenti esterni ed interni, gradini per scale, contorni finestre, piatti doccia, tavoli, fontane, capitelli, sculture, manufatti per l'edilizia e per l'arte funeraria.



PERFETTO EQUILIBRIO TRA POTENZA E FLESSIBILITÀ

CARATTERISTICHE
PRINCIPALI



- / **5/6 ASSI INTERPOLATI**
- / **CORSA ASSE Z: 600-800 MM**
- / **DIAMETRO MIN/MAX DISCO – KRONOS 600:
350-625 MM (725 MM OPTIONAL)**
- / **DIAMETRO MIN/MAX DISCO – KRONOS 800:
350-725 MM (825 MM OPTIONAL)**
- / **MASSIMA PROFONDITÀ DI TAGLIO – KRONOS 600:
200MM (250 MM OPTIONAL)**
- / **MASSIMA PROFONDITÀ DI TAGLIO – KRONOS 800:
250 MM (300 MM OPTIONAL)**
- / **ATTACCO UTENSILI ISO-40**
- / **MACCHINA PER SAGOMATURA, CONTORNATURA
E TAGLIO**
- / **LUBRIFICAZIONE GUIDE DI SCORRIMENTO
IN BAGNO D'OLIO**
- / **STRUTTURA IN ACCIAIO NORMALIZZATO,
SABBIATO E VERNICIATO.**
- / **MOTORI BRUSHLESS E RIDUTTORI DI ALTA PRECISIONE
CONTROLLATI DA INVERTER PER LO
SCORRIMENTO ASSI X-Y-Z**
- / **MAGAZZINO CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO
20 POSIZIONI**

TIPOLOGIE DI LAVORAZIONI



SAGOMATURE RETTILINEE,
CONCAVE, CONVESSE,
AD ARCO, ELLITTICHE



SCAVI DI
MASSELLI



CONTORNATURE



LUCIDATURE



INCISIONI



FORATURE



TAGLI
LONGITUDINALI



TAGLI
TRASVERSALI



TAGLI
OBLIQUI



TAGLI INCLINATI
0-90°



TAGLI ORTOGONALI
FINO A 250 mm



TAGLI
CIRCOLARI ED
ELLITTICI

L'INNOVAZIONE È DI SERIE

COMPONENTI PRINCIPALI



Elettromandrini di altissima qualità, con sistema di raffreddamento a liquido, da kW 22 / 56, con regolazione del nr. di giri, attacco ISO 40 e cambio utensile automatico, testa disco rotante -5° $+545^{\circ}$ ed inclinabile da 0° a 90° , montato su carro in acciaio.



Consolle di controllo composta da braccio portante a doppio snodo, comandi manuali, video 21" touch-screen a colori, tastiera e porta usb per l'importazione di file.



Traverse di scorrimento a ricircolo di sfere e cremagliere a dentatura elicoidale per lo scorrimento dell'asse Y, con lubrificazione a bagno d'olio e protetto da soffiotti con chiusura a labirinto.



Magazzino porta utensili 20 posizioni per coni ISO 40 con prolunghe di lunghezza max. 600 mm, completo di copertura in acciaio inox a sollevamento pneumatico.



Banco fisso piano alluminio da 3500 x 2000 mm per il fissaggio meccanico delle ventose.



Sovrabanco piano legno indispensabile per effettuare le operazioni di taglio e sagomatura.



Rilevatore spessore lastra: Sistema per il rilevamento automatico dello spessore della lastra.



Presetting utensili sistema di misurazione dello spessore degli utensili, indispensabile per effettuare lavorazioni precise.



Kit ventose e riscontri con fissaggio meccanico dei pezzi mediante ventose a tazza e pompa per il vuoto (da abbinare a banco in alluminio fisso o basculante).



Quadro elettrico dotato di condizionatore che mantiene costante la temperatura.



Terminale palmare connesso al pannello di controllo.



ACCESSORI E COMPONENTI MECCANICI

OPTIONALS



Move-System Sistema a ventose per il sollevamento e il posizionamento automatico dei pezzi tagliati che garantisce tempi di lavorazione ridotti con il minimo scarto. Le 2 ventose in alluminio sono dotate di settori di varie dimensioni che permettono di sollevare pezzi di grandi e piccole dimensioni, fino ad un massimo di 600 kg. Utilizzabile con disco da 625 o 725 mm di diametro.



Banco ribaltabile piano alluminio: da 3500 x 2000 mm per il fissaggio meccanico delle ventose. Dotato di sistema di sollevamento oleodinamico da 0 a 80 gradi. Peso max. della lastra Kg. 1800.



Tornio fisso 500 / 850: Tornio che consente di eseguire colonne a sezione circolare o con forme complesse.



Muri di sostegno: in acciaio normalizzato, sabbiato e verniciato in triplice strato.



Cambio disco automatico: disco diametro 400 mm con cono ISO 40.



KRONOS TWIN

La **KRONOS TWIN** è una fresa/centro di lavoro a controllo numerico a **5/6 assi interpolati** con **corsa asse Z 800 mm** e dotata di elettromandrino con potenza massima di **22 kW/56**.

È una macchina dotata di un banco fisso in alluminio adatto per effettuare sagomature, contornature, lucidatura, incisioni e bassorilievi e un banco basculante in legno con Twin System per il taglio lastre. Questo sistema permette lo spostamento del banco superiore dalla zona di carico/scarico alla zona di taglio e viceversa.



Ruote con sistema di blocco che evita qualsiasi spostamento del banco durante le fasi di lavorazione.



Corsa asse Z:
800 mm

AREA DI LAVORO



BANCO 2

L: 11320 mm

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- / 5/6 ASSI INTERPOLATI
- / CORSA ASSE Z: 800 MM
- / DIAMETRO MIN./MAX.: 350/625 MM (725 MM OPTIONAL)
- / ELETTRIMANDRINO TOOLS DA 22 KW/56
- / MOVE-SYSTEM – SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE A VENTOSE
- / PESO MASSIMO SOLLEVABILE CON VENTOSE: 600 KG
- / LUBRIFICAZIONE GUIDE DI SCORRIMENTO IN BAGNO D'OLIO
- / MOTORI BRUSHLESS E RIDUTTORI DI ALTA PRECISIONE CONTROLLATI DA INVERTER PER LO SCORRIMENTO ASSI X-Y-Z

AREA DI CARICO/SCARICO



BANCO 1

Struttura monoblocco in acciaio zincato per evitare fondazioni in cemento sotto il livello del pavimento, sulla quale sono posti i binari di scorrimento dei banchi.

h: 3815 mm

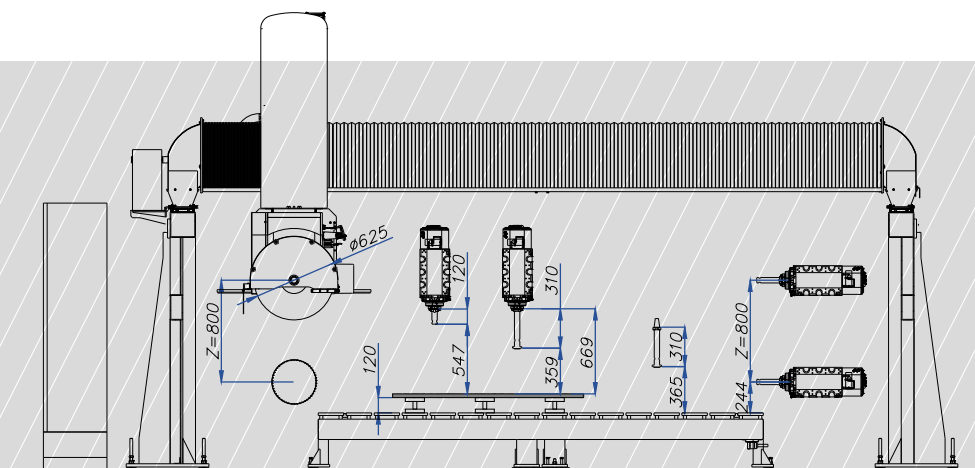


Banco basculante con piano in legno con sistema oleodinamico di sollevamento e portata fino a 1650 kg.

DATI TECNICI

Disco max	mm	625
Asse Z	mm	800
Asse X	mm	3900
Max profondità di taglio con disco (ø625 mm)	mm	200
(ø725 mm optional)		235

Capacità di carico con sistema basculante	Kg	1650
Spazio utile tra i banchi	mm	300
Banco 2	mm	3500 X 1800 X H 450
Banco 1	mm	3800 x 2400 x H 891



UN SISTEMA INTELLIGENTE PER RENDERE FACILE IL TUO LAVORO

LASCIATEVI GUIDARE
VERSO IL FUTURO
DELLA MACCHINA
INTELLIGENTE



D-INSIDE:

DOTATEVI DI UN'INTELLIGENZA SUPERIORE



INTERFACCIA
OPERATORE CON
PC E VIDEO TOUCH
SCREEN 21"

ELEVATE
PERFORMANCE
GRAZIE AL NUOVO
E POTENTE PC

PORTE USB PER
TRASFERIMENTO
FILE

COMANDI PER
GESTIONE MANUALE
DEI SINGOLI ASSI

BRACCIO MOBILE E
RIGIDO CHE CONSENTE
DI PROGRAMMARE
CON 1 MANO

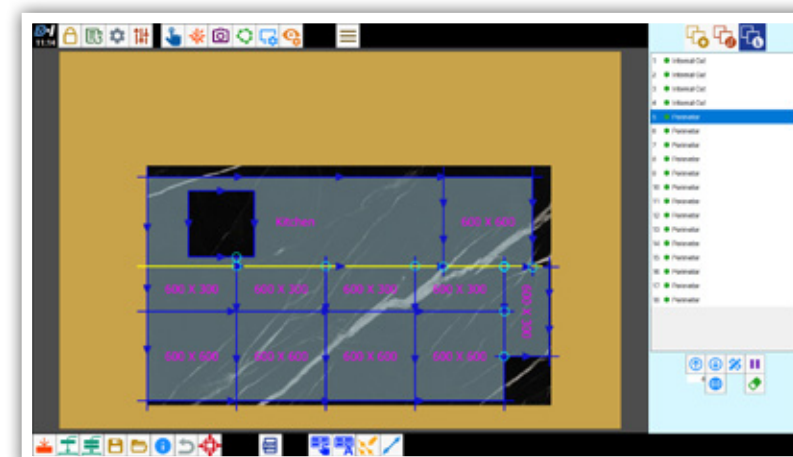
La perfezione nelle lavorazioni si raggiunge attraverso molteplici movimenti che necessitano di essere coordinati perfettamente tra loro. Se nel corpo umano, tutti i movimenti sono gestiti attraverso gli impulsi del cervello, analogamente avviene nelle macchine attraverso l'**integrazione della macchina con i software di programmazione.**

Ogni macchina Donatoni nasce con un sistema intelligente di gestione del lavoro, integrato con tutte le parti che ne gestisce i movimenti; noi questo sistema lo chiamiamo **D-Inside**, appunto il Cervello della macchina; è un'interfaccia avanzata ma semplice dal punto di vista dell'usabilità, anche per operatori poco esperti, che consente di coordinare il sistema macchina-software.

Il sistema D-Inside offre diversi scenari di programmazione ed è interfacciabile con i diversi software Donatoni, come il Parametrix e tutti i moduli aggiuntivi, o il CAD-CAM DDX EasySTONE, così da rendere la macchina customizzabile al meglio per le esigenze del cliente.

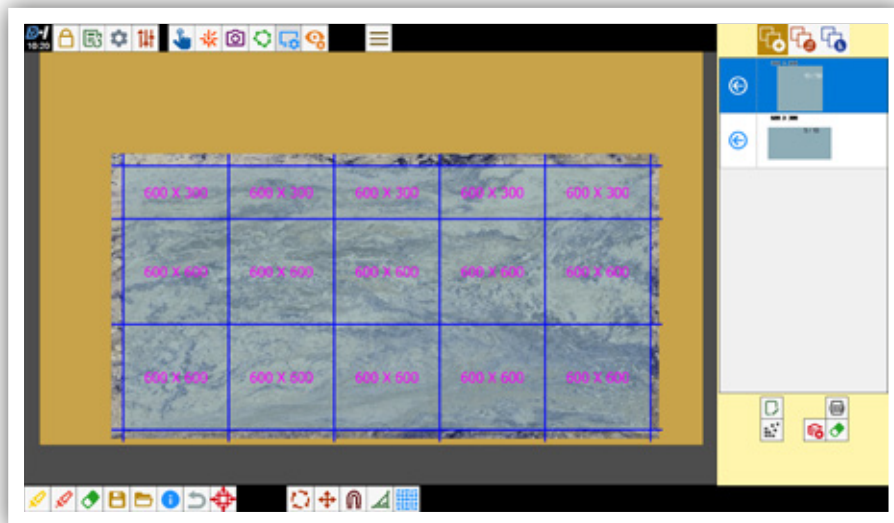
È un programma che consente di gestire lavorazioni di taglio con disco, **permette l'inserimento di sagome rettilinee e curvilinee** (scalini, piani cucina, rettangoli, copertine) tramite l'utilizzo di forme predefinite nel programma o importate da file DXF. In base alla superficie disponibile è possibile impostare la disposizione dei pezzi e la sequenza dei tagli, ottimizzando i tempi e riducendo gli scarti di materiale.

Parametrix può essere abbinato ai sistemi Photoslab e Move-System, che permettono il rilevamento automatico della lastra e la movimentazione, attraverso un sistema di ventose, dei pezzi tagliati **riducendo al minimo l'intervento dell'operatore.**



Nesting Automatico (incluso)

Inserisce automaticamente i pezzi quadrati o rettangolari nell'area di lavoro ottimizzando lo sfruttamento della lastra ed evitando automaticamente difetti evidenziati.



Foratura e lavorazione con fresa (incluso)

Permette di gestire l'utilizzo di utensili, foretti e frese, con i quali è possibile tagliare pezzi o parti di pezzo, completare la lavorazione iniziata con il disco, come ad esempio in angoli interni di "piani ad L", oppure effettuare ribassi per incassi. Il passaggio da disco a foretto durante la lavorazione viene gestito automaticamente dal programma.

(Solo per macchine versione tools, top, mtc, atc, e con tool plus).

Posizionamento dei pezzi sulla lastra (incluso)

Con la funzione di nesting manuale vengono verificate le collisioni fra i vari pezzi agevolando il posizionamento ottimale. La funzione di "calamita" aiuta l'operatore ad allineare i pezzi uno vicino all'altro per diminuire il numero di tagli necessari. È possibile salvare e riprendere in seguito la configurazione desiderata.

Gestione e modifica tagli (incluso)

Dopo aver posizionato i pezzi si possono fare modifiche sui tagli, allungarli, modificarne l'ordine, disabilitarli, aggiungere pause e altro prima di premere il pulsante per l'avvio del taglio.

Macchia aperta (optional)

Partendo da progetto in formato DXF, permette di avere un rendering 2D dei pezzi tagliati e quindi di apprezzare prima del taglio il risultato estetico ottenuto dall'accostamento dei pezzi valutando nel complesso la lavorazione del tipo a "macchia aperta".

Modulo scarico pezzo (optional)

Il programma permette di effettuare lo scarico pezzo in un'area predefinita e all'operatore di selezionare a video i pezzi tagliati da scaricare con il Move-System della macchina (richiede l'allungamento dell'asse Y).

DM_TL (optional)

Programma per la levigatura / lucidatura / spazzolatura di lastre mediante l'impiego di piatto porta abrasivi tipo Frankfurth.

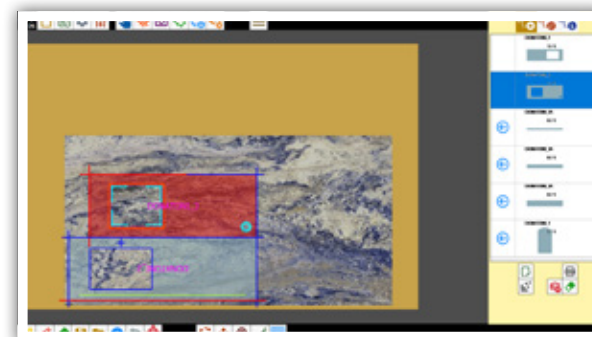
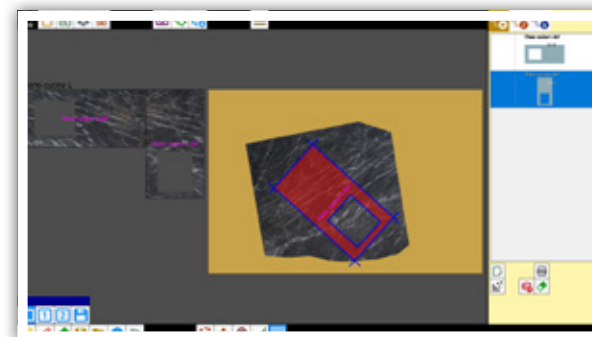
PHOTOSLAB

IN DOTAZIONE CON LA
FOTOCAMERA PER LASTRE

Per mezzo di una fotocamera posizionata sopra la macchina e del software di acquisizione, vengono rilevate automaticamente le dimensioni e il posizionamento delle lastre da tagliare e, grazie all'elevata qualità dell'immagine, è possibile vedere macchie, vene ed eventuali rotture.

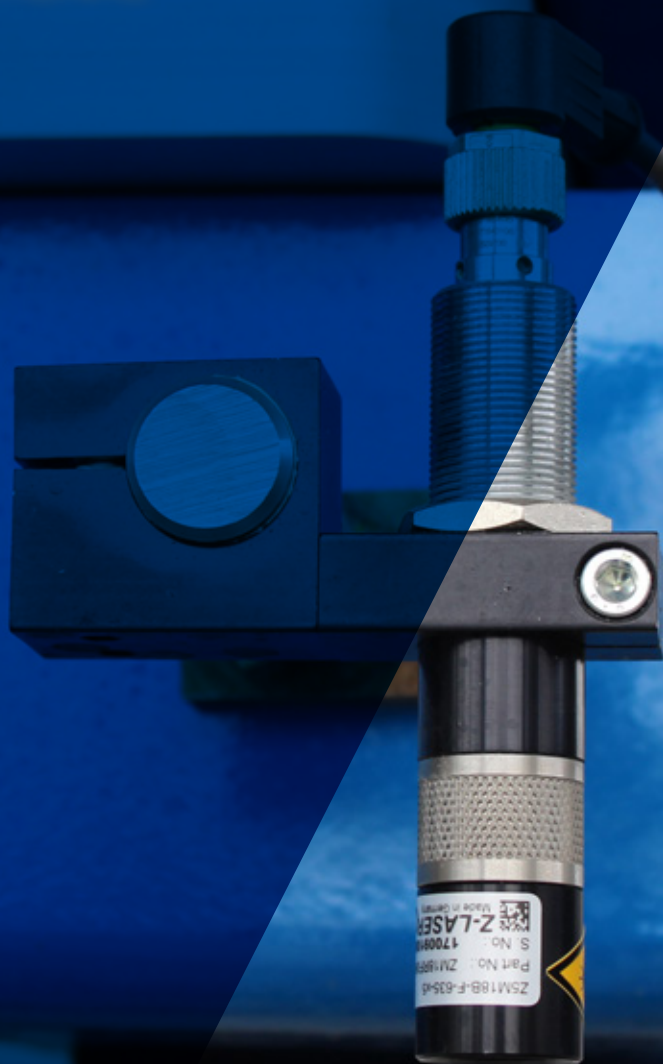
Il sistema permette così di ottimizzare lo sfruttamento delle dimensioni della lastra e di velocizzare il posizionamento dei pezzi, evitando eventuali difetti oppure permettendo di eseguire tagli seguendo le venature del materiale.

Il software viene attivato automaticamente con l'installazione dell'accessorio "Fotocamera per lastre".



SCAN-CNC

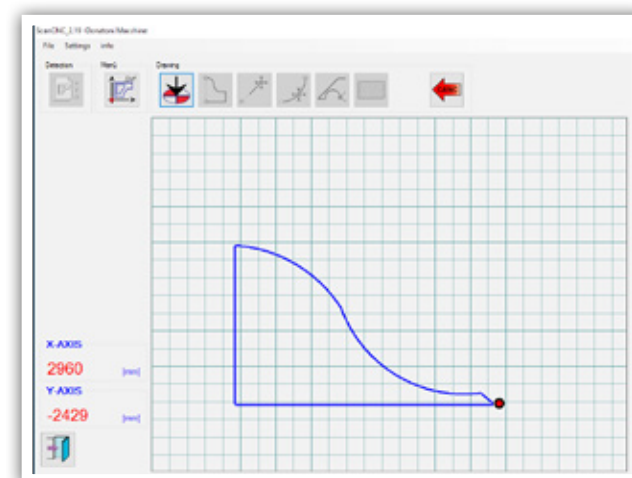
OPTIONAL



Sistema di rilevamento composto da un puntatore laser montato sulla testa della macchina, che permette di rilevare sagome bidimensionali con forma lineare o curvilinea. Un software crea in tempo reale il disegno (file DXF) sul monitor della macchina.

Terminata l'operazione di rilevamento l'operatore può:

- Elaborare la sagoma sul touch-screen della macchina utilizzando l'optional Parametrix o Easycut, EasySTONE Basic o Premium.
- Archiviare il file della sagoma, nell'archivio del PC della macchina.
- Archiviare il file su PC esterno, mediante chiave USB, per possibili elaborazioni e associazioni con altri file utilizzando software CAD-CAM esterni.



CAD-CAM

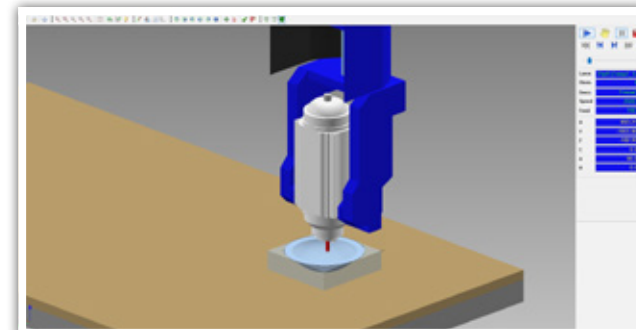
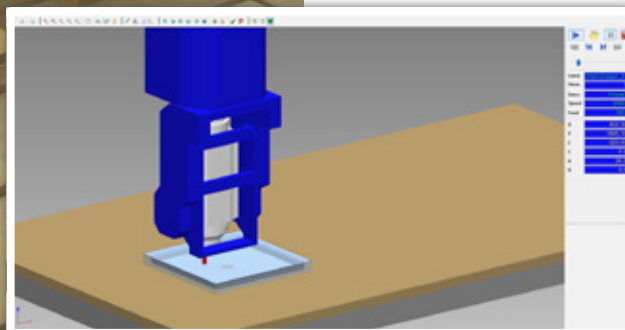
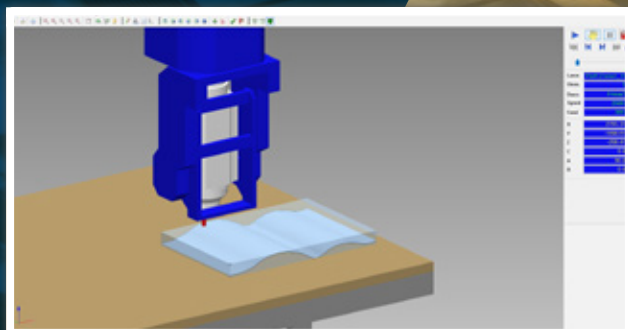
OPTIONAL

Il software CAD-CAM consente di progettare, importare ed eseguire file 2D e 3D nei formati DXF, IGES, STL, PNT, STEP e RHINO e di definire superfici e sagome attraverso la scansione laser. Si possono impostare molteplici lavorazioni: sgrossature, forature, profilature, svuotamenti e lucidature, eseguibili ottimizzando il processo di esecuzione.

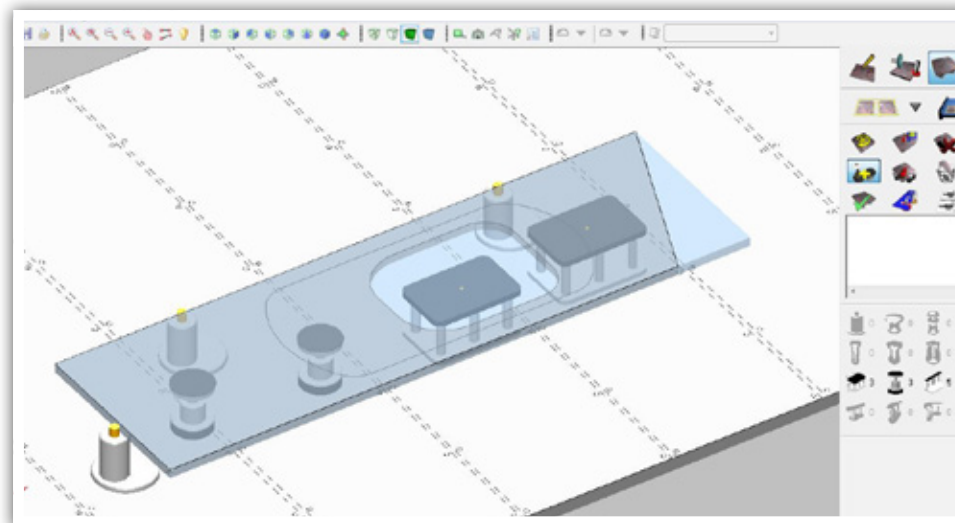
Dopo l'importazione il software ottimizza i percorsi di lavorazione, esegue la sgrossatura/finitura tenendo conto del grezzo risultante dalla lavorazione.

Con CAD-CAM è possibile visualizzare l'immagine 3D della lavorazione ed eventualmente modificarla. La simulazione in 3D del processo di lavorazione, compresi gli spostamenti a vuoto, è realistica poiché si basa sul modello della macchina del Cliente e mostra il modello tridimensionale del centro di lavoro, della tavola, dei motori, degli utensili, dei sottopiezi e dei pezzi.

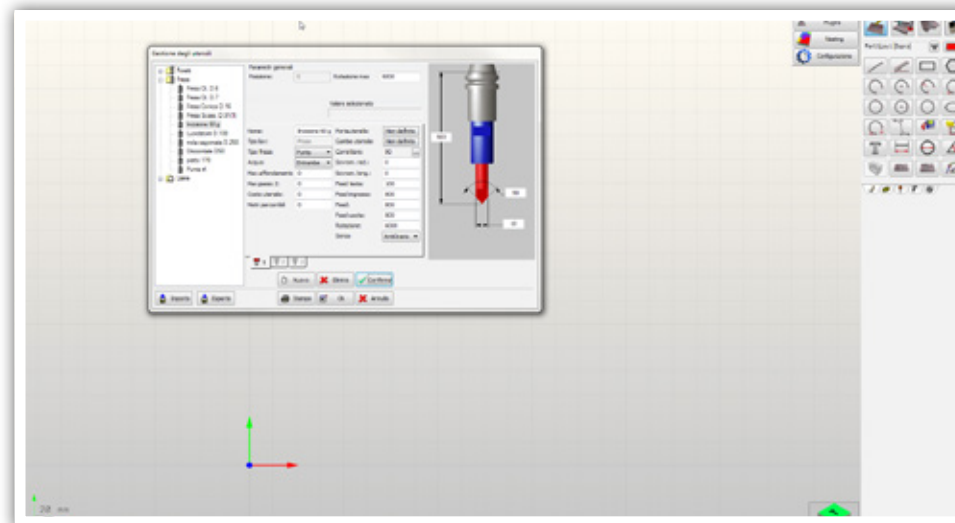
Una volta completata la fase di progettazione, genera i programmi pezzo e li invia direttamente al centro di lavoro del Cliente. Infine calcola tempi e costi di lavorazione consentendo di avere una reportistica accurata del lavoro eseguito.



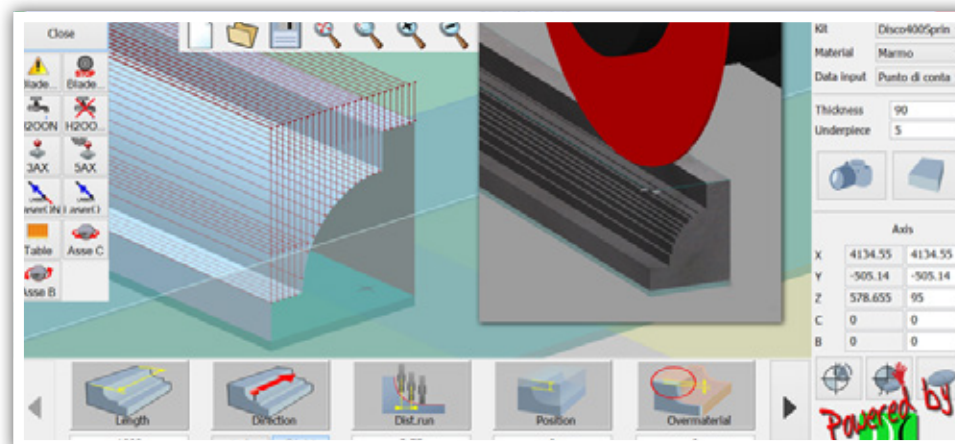
Disegno: il software mette a disposizione tools di disegno che consentono di creare facilmente sia sagome in 2D che superfici in 3D anche complesse. È inoltre possibile importare superfici prodotte con altri software di modellazione o derivanti dalla scansione di oggetti reali.



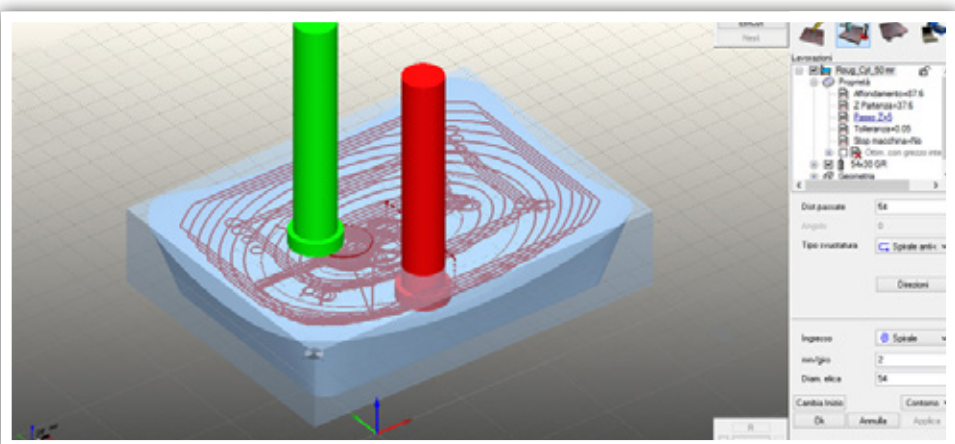
Gestione magazzino utensili: il software permette la gestione ordinata del magazzino utensili e la creazione di kit di lavorazione. Questo consente di costruire un database per tipologia di lavorazione, contenente tutti i parametri utensili necessari, con un enorme risparmio di tempo per la programmazione.



Gestione lavorazioni: quando è necessario utilizzare diversi tipi di utensili per la stessa lavorazione, l'operatore può visualizzare a video i percorsi di ciascun utensile e il loro apporto direttamente sul modello tridimensionale.



Simulazione: il programma consente di simulare le lavorazioni impostate a sistema fornendo il modello della macchina e dell'utensile e il materiale lavorato. La simulazione consente di visualizzare l'effettiva asportazione del materiale e quindi avere una visione a priori del risultato finale.



CON DONATONI NON SEI MAI SOLO

SERVIZI E ASSISTENZA
POST VENDITA

Il rapporto con il cliente non
si esaurisce fornendo il
prodotto ma continua e si
rafforza attraverso una
collaborazione reciproca
che crea valore per entrambi.



COLLEGAMENTO DIRETTO CON I NOSTRI TECNICI

Donatoni Service è il reparto aziendale totalmente dedicato alla nostra clientela e alle sue esigenze; rappresenta un'ampia gamma di **servizi volti a soddisfare il cliente a 360°**, prima durante e dopo la consegna e l'installazione della macchina e per il suo intero ciclo di vita.

Il personale altamente qualificato dalla consolidata esperienza è in grado di rispondere ad ogni domanda e richiesta. Adottiamo un approccio aperto e attento alle specifiche esigenze individuali poiché l'obiettivo è affiancare e supportare il cliente nella

sua attività produttiva, non solo attraverso le **assistenze** ma anche con **consulenze** e **servizi tecnici** che consentono di accrescere il know-how degli operatori e di migliorarne la produzione.

Velocità, affidabilità e professionalità sono i punti di forza che ci consentono di garantire un'efficace risposta alle vostre richieste; il nostro Service si avvale dell'impiego di strumenti di comunicazione di ultima generazione e di una **rete globale di partner** in modo da offrire risposte e soluzioni in tempi brevi.

STRUTTURA VENDITA E ASSISTENZA CAPILLARE

Donatoni è presente in molti paesi del mondo grazie ad una struttura di partner e agenti affidabili e competenti, tra cui le filiali Intermac del gruppo Biesse.

INSTALLAZIONE MACCHINA

L'installazione delle nostre macchine viene effettuata da tecnici specializzati con comprovata esperienza, grazie ai quali possiamo garantire un livello di servizio elevato. L'installazione comprende un accurato servizio di installazione, la messa in funzione della macchina e la formazione degli operatori coerentemente con il modello di macchina installata.

ASSISTENZA IN LOCO

Forniamo assistenza tecnica diretta presso la nostra clientela quando non sia possibile effettuare l'assistenza tramite Tele-Assistenza.

COLLEGAMENTO DIRETTO - ASSISTENZA ON-LINE

Ciascuna macchina viene fornita con un sistema che consente di collegarla in Tele-Assistenza al nostro After-sale service (richiediamo il collegamento in rete tramite cavo). Il servizio permette al nostro staff tecnico di accedere virtualmente alla macchina del cliente ed eseguire controlli, aggiornamenti ed effettuare assistenza tecnica, come se si trovasse lì di persona.

SERVIZIO COMPONENTI E RICAMBI

Gestiamo richieste di componenti e ricambi in qualsiasi parte del mondo, in tempi brevi per ridurre al minimo il fermo macchina.

CONSULENZE TECNICHE CAD-CAM

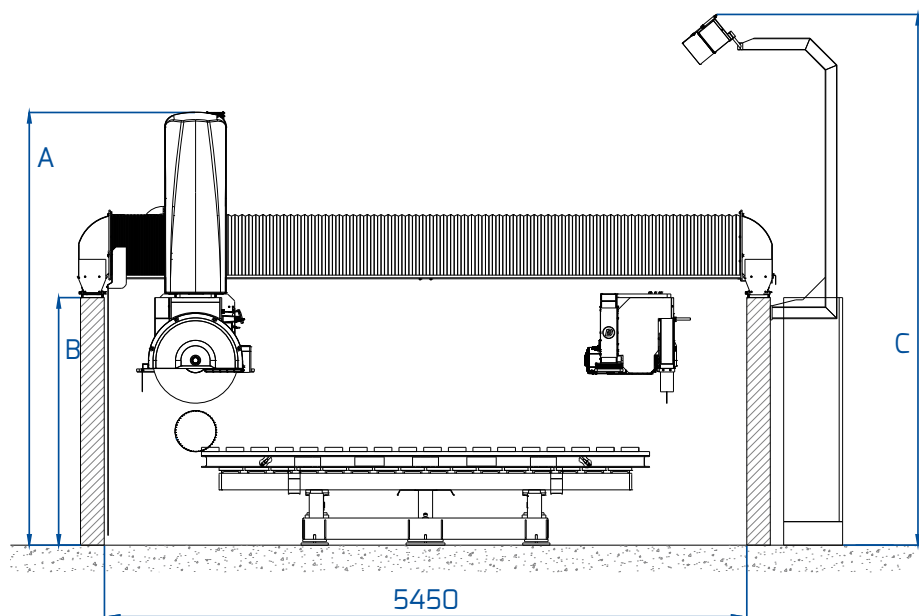
Supportiamo i clienti nella creazione e realizzazione in macchina di opere ed oggetti complessi.

FORMAZIONE TEORICA/PRATICA

Corsi di formazione e di aggiornamento sui nuovi applicativi e software presso la nostra sede o dai clienti. La nostra sede è attrezzata per ospitare corsi per tecnici e operatori. Le sale sono attigue alle macchine esposte presso il nostro showroom e ciò permette di effettuare prove e verifiche direttamente sulla consolle della macchina e valutare il livello di apprendimento.



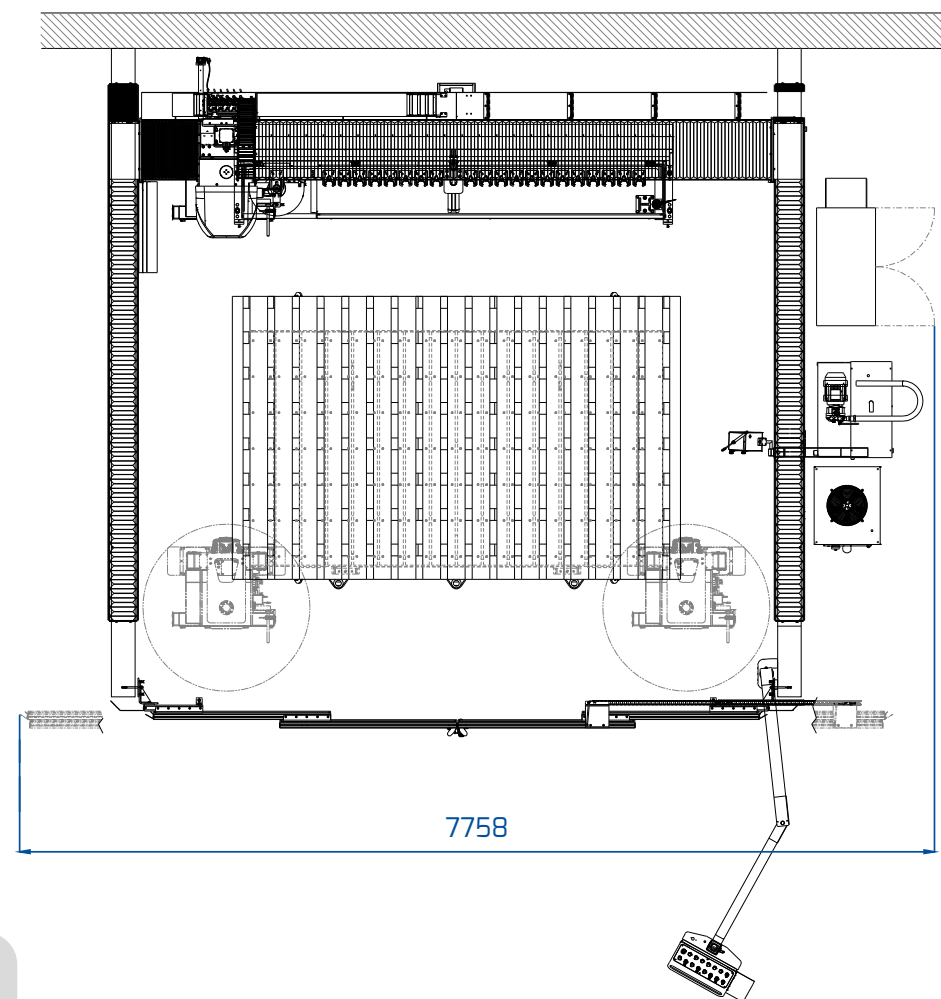
DATI TECNICI



A:
KRONOS 600: 4040 mm
KRONOS 800: 3670 mm

B:
KRONOS 600: 2100 mm
KRONOS 800: 2250 mm

C:
KRONOS 600: 4500 mm
KRONOS 800: 4770 mm



KRONOS 600 / KRONOS 800

		KRONOS 600	KRONOS 800
Numero max assi interpolati	N°	5/6	5/6
Corsa carrello asse X	mm	3900	3800
Corsa ponte asse Y	mm	3450	3450
Corsa salita / discesa testa asse Z	mm	600	800
Rotazione testa porta disco asse C	gradi	-5° / +545°	-5° / +545°
Inclinazione testa porta disco asse A	gradi	0° / 90°	0° / 90°
Dimensioni del banco	mm	2000 x 3500 (2400 x 3800 con Move-System)	2000 x 3500 (2400 x 3800 con Move-System)
Diametro minimo del disco	mm	350	350
Diametro max del disco	mm	625 (725 optional)	725 (825 optional)
Profondità max di taglio	mm	200 (250 optional)	250 (300 optional)
Potenza motore disco	kW	22 / 56	22 / 56

		KRONOS 600	KRONOS 800
Rotazione utensile	RPM	0 / 9000	0 / 9000
Velocità carrello asse X	m / min	0 - 45	0 - 45
Velocità ponte asse Y	m / min	0 - 45	0 - 45
Velocità testa asse Z	m / min	0 - 6	0 - 6
Velocità di posizionamento assi X Y	m / min	0 - 45	0 - 45
Consumo acqua	l / min	50	50
Consumo aria	l / min	20	20
Tensione standard	Volt / Hz	400 / 50	400 / 50
Disco max con uso ventose	mm	725	725
Peso tot. max sollevabile con ventose	Kg	600	600
Peso complessivo della macchina	Kg	5500	5700

I dati e le immagini nel presente catalogo sono indicativi e non costituiscono vincolo. Il produttore si riserva il diritto di apportare senza preavviso eventuali modifiche inerenti al prodotto, ai dati tecnici e alle immagini.

FRESE A PONTE



Spin



Jet



Echo



Sprinter



Twin

FRESE A PONTE



Quadrix DV 1100



Quadrix XL

CENTRO DI TAGLIO MULTIFUNZIONALE



Z 1000 / 1400 / 1600 / 2000

CENTRO DI TAGLIO UNIVERSALE



Kronos

LUCIDATRICE E CALIBRATRICE



Zenit

CARICO/SCARICO LASTRE



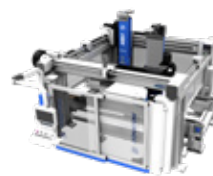
Geko

ROBOT



Cyberstone CR01 / CR02

MACCHINA MULTIFUNZIONE

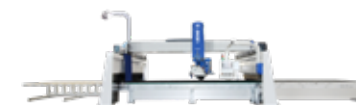


KROSS

LINEE DI TAGLIO



SX-3 / SX-5



Belt

INTERMAC

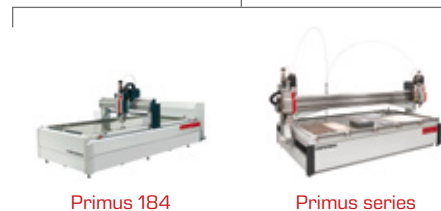
CENTRI DI LAVORO



MOLATRICE BILATERALE PER MATERIALI SINTERIZZATI



SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA



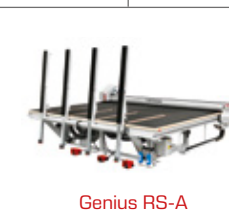
CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI



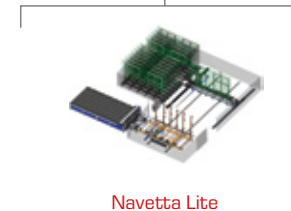
CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI AUTOMATICI



BANCHI PER TAGLIO MATERIALI SINTERIZZATI



SISTEMI DI STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE PER MATERIALI SINTERIZZATI

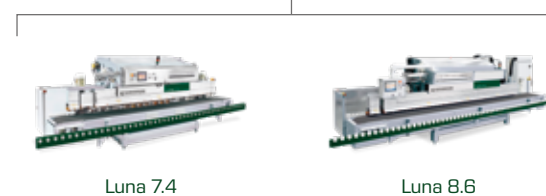


MONTRESOR EDGE POLISHERS - SINCE 1958

LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA



LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA E TOROIDALE



LUCIDACOSTE VERTICALE COSTA PIANA



V-GROOVE



Donatoni Macchine Srl

Via Napoleone 14, 37015 Domegliara - Sant'Ambrogio di Valpolicella / Italy

Tel. +39 045 6862548

Fax +39 045 688 43 47

info@donatonimacchine.eu

www.donatonimacchine.eu

Donatoni Macchine, fondata da Vittorio Donatoni nel 1959 a Domegliara, uno dei principali distretti della lavorazione del marmo e del granito, grazie alla lunga esperienza maturata negli anni nel settore lapideo è riconosciuta come uno dei leader mondiali nella produzione di **macchine all'avanguardia di altissima qualità per la lavorazione della pietra**.

Ricerca costante, innovazione tecnologica e servizio al cliente sono concetti chiave per l'azienda e per perseguirli si avvale di personale tecnico e commerciale altamente qualificato, al fine di garantire al cliente finale un **prodotto che rispecchia le sue aspettative in termini di qualità e performance**.

