

SPRINTER

FRESA A PONTE
A CONTROLLO NUMERICO



DONATONI
HIGH INNOVATION STONE MACHINES

Highest quality For your skill

Illustrare una macchina e le sue
potenzialità, spesso significa
aprire le porte a nuove
opportunità e mercati





INDICE

05 VANTAGGI

07 LAVORAZIONI

09 CARATTERISTICHE PRINCIPALI

11 COMPONENTI PRINCIPALI

13 OPTIONALS

17 SPRINTER BELT / SPRINTER TWIN

19 SOFTWARE

27 SERVIZI E ASSISTENZA POST VENDITA

29 DATI TECNICI

PERFEZIONE MECCANICA, PRECISIONE TECNOLOGICA

FRESA A PONTE CNC



QUALITÀ E FINITURA SENZA PRECEDENTI

La **SPRINTER 825 CNC** è una fresa a ponte a controllo numerico a **5/6 assi interpolati** particolarmente flessibile, indicata per la produzione di diverse tipologie di prodotti quali top cucina, top bagno, piatti doccia, incisioni, bassorilievi e rivestimenti vari per l'edilizia.

È una macchina che consente un'ampia gamma di lavorazioni, dal taglio, alla fresatura, foratura, sagomatura e, grazie agli innumerevoli accessori, è possibile effettuare queste lavorazioni contemporaneamente senza lo spostamento del pezzo dal banco o fermi macchina prolungati.

Grazie agli scorrimenti degli assi X e Y su guide lineari a ricircolo di sfere e cremagliere entrambi con **lubrificazione a bagno d'olio** e alla nuova struttura del ponte e del carro in acciaio, la **SPRINTER 825 CNC** permette di ottenere prodotti dalle finiture estremamente precise.

La **SPRINTER 825 CNC** è indicata per coloro che necessitano di potenza, produzione elevata e ingombri ridotti. I diversi livelli di customizzazione della macchina permettono di soddisfare le richieste più esigenti dei clienti e questo è reso possibile dall'ampia gamma di accessori disponibili.



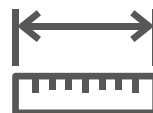
**ELEVATA QUALITÀ
DEI MATERIALI**



**ESTREMAMENTE
FLESSIBILE**



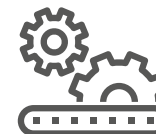
**AMPIA GAMMA
DI ACCESSORI E
CONFIGURAZIONI**



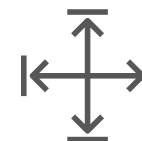
**PRECISA PER
UN RISULTATO
PERFETTO**



**SEMPLICE E VELOCE
DA PROGRAMMARE**



**AMPIA GAMMA
DI LAVORAZIONI**



**INGOMBRI
RIDOTTI**



COMPONENTI DI ALTA QUALITÀ, PER UN RISULTATO PERFETTO

EFFICIENZA E FLESSIBILITÀ



LAVORAZIONI

Piani cucina, top bagno, pavimenti, pannelli per rivestimenti esterni ed interni, gradini per scale, contorni finestre, piatti doccia, manufatti per l'edilizia, manufatti per l'arte funeraria.



PERFETTA FLESSIBILITÀ ED ELEVATE PERFORMANCE

CARATTERISTICHE
PRINCIPALI



- / 5/6 ASSI INTERPOLATI
- / CORSA ASSE Z: 800 MM
- / DIAMETRO MIN/MAX DISCHI: 350-825 MM
- / MASSIMA PROFONDITÀ DI TAGLIO: 300 MM
- / PONTE IN ACCIAIO CON NUOVA STRUTTURA RINFORZATA PER UNA MAGGIORE STABILITÀ
- / MOVE-SYSTEM - SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE A VENTOSE
- / PESO MASSIMO SOLLEVABILE CON VENTOSE: 600 KG
- / LUBRIFICAZIONE GUIDE DI SCORRIMENTO A BAGNO D'OLIO
- / MOTORI BRUSHLESS E RIDUTTORI DI ALTA PRECISIONE CONTROLLATI DA INVERTER PER LO SCORRIMENTO ASSI X-Y-Z

TIPOLOGIE DI LAVORAZIONI



TAGLI
LONGITUDINALI



TAGLI INCLINATI
0-90°



TAGLI
ELLITTICI



TAGLI
TRASVERSALI



TAGLI ORTOGONALI
FINO A 250 mm



SAGOMATURE RETTILINEE,
CONCAVE, CONVESSE,
AD ARCO, ELLITTICHE



TAGLI
OBLIQUI



TAGLI
CIRCOLARI



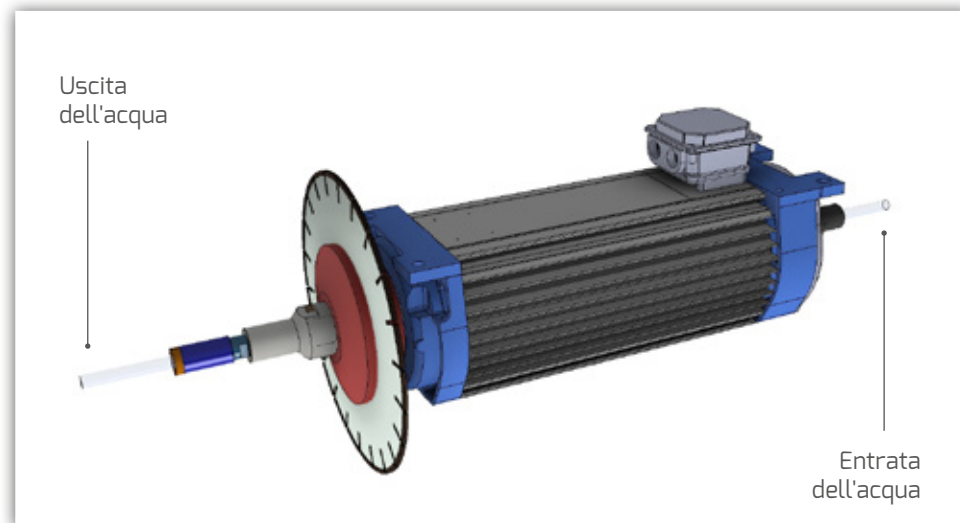
SCAVI DI
MASSELLI

L'INNOVAZIONE È DI SERIE

COMPONENTI PRINCIPALI



Elettromandrini di altissima qualità gestiti da inverter che consente la regolazione del nr. di giri da 0 a 5500/7500 rpm. Consentono l'utilizzo del disco e di utensili diamantati tipo foretto o fresa. Il cambio utensile può essere automatico o manuale.



Traverse di scorrimento a ricircolo di sfere e cremagliere a dentatura elicoidale per lo scorrimento dell'asse Y, con lubrificazione a bagno d'olio e protetto da soffiotti con chiusura a labirinto.



Quadro elettrico dotato di condizionatore per mantenere costante la temperatura durante i periodi caldi o in zone dove le temperature sono sempre elevate.



Ponte a profilo speciale in struttura normalizzata in acciaio a sezione maggiorata, sabbiato e verniciato in triplice strato, con pignoni e cremagliere temprati e rettificati a dentatura elicoidale, motore brushless, riduttore ad alta precisione e guide a scorrimento dell'asse X a bagno d'olio.



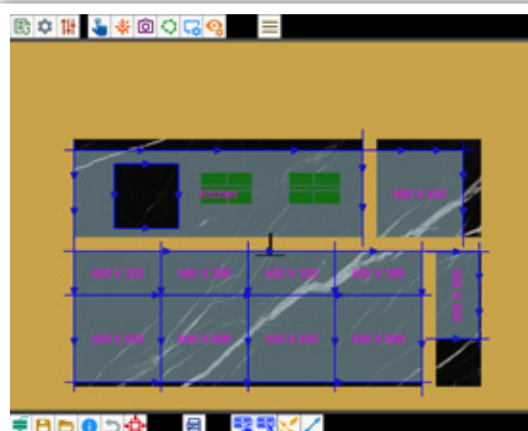
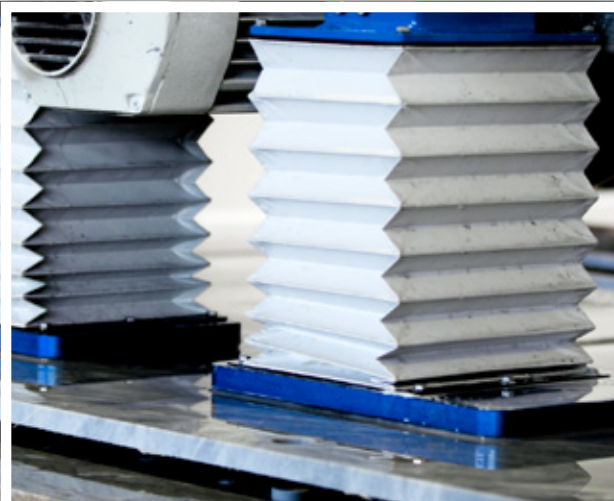
ACCESSORI E COMPONENTI MECCANICI

OPTIONALS



MOVE-SYSTEM

Sistema a ventose per il sollevamento e il posizionamento automatico dei pezzi tagliati che garantisce tempi di lavorazione ridotti con il minimo scarto. Le 2 ventose in alluminio sono dotate di settori di varie dimensioni che permettono di sollevare pezzi di grandi e piccole dimensioni, fino ad un massimo di 600 kg. Utilizzabile con disco da 725 mm di diametro.



Il Move-System consente di lavorare **contemporaneamente in automatico** con utensile e disco, effettuando spostamenti di pezzi sul banco tramite le ventose, senza fermare la macchina.

- > Facile da utilizzare anche per operatori senza esperienza
- > Rende la macchina totalmente automatica
- > Spostamento pezzi senza l'intervento dell'operatore
- > Sfrutta al meglio la superficie della lastra
- > Aumenta l'efficienza
- > Riduce i tempi morti



MOVE-SYSTEM / DISCO / UTENSILE

Banco di lavoro: disponibile in diversi modelli, misure e superfici, in base agli accessori scelti e alle esigenze del cliente.



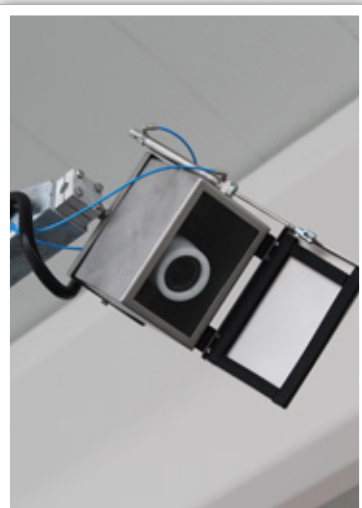
Gruppo presetting disco: sistema di misurazione del diametro del disco.



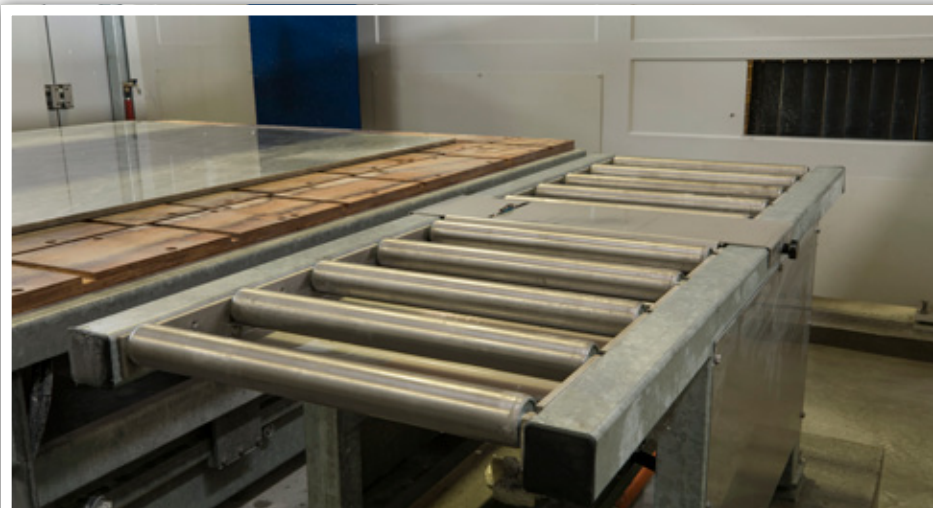
Rilevatore spessore lastra: sistema per il rilevamento automatico dello spessore della lastra.



Fotocamera per lastre: sistema di rilevamento lastra, con fotocamera posizionata sopra il banco di lavoro e software acquisizione immagine. L'applicazione permette di velocizzare la programmazione della macchina, posizionare i pezzi e rilevare i difetti della lastra.



Gruppo Lower-Cut: sistema di taglio per inserimento di barre di rinforzo nella parte inferiore dei piani cucina (richiede l'allungamento dell'asse Y).



Tool+: elettromandrino verticale laterale gestito da inverter con nr. giri 0-15.000, permette all'operatore l'impiego di utensili diamantati di piccolo diametro con attacco 1/2" gas per il taglio incrementale / foratura cieca o passante e l'esecuzione di lavorazioni combinate con disco e fresa.



Magazzino utensili: magazzino lineare portautensili a 20 postazioni per coni ISO 40 di lunghezza max. 600 mm, completo di copertura in acciaio inox a sollevamento pneumatico (solo per Elettromandrino ATC).



Protezioni anteriori scorrevoli: le barriere di protezione frontali con sistema di chiusura consentono massima visibilità dell'area di lavoro e ingombri ridotti, garantendo standard di sicurezza elevati.



Tornio per l'esecuzione di colonne, capitelli ed elementi a sezione circolare o forme complesse (richiede l'allungamento dell'asse Y). La diagonale massima è pari a 850 mm.



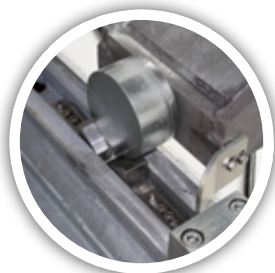
SPRINTER TWIN

Sistema di scambio banchi automatico: permette all'operatore di effettuare le operazioni di scarico, carico e programmazione sul 1° banco mentre la macchina è in lavorazione sul 2° banco, consentendo di aumentare la produttività e ridurre i tempi morti.



CONSIGLIATA PER:

piani cucina (semplici e complessi)
rivestimenti e piastrelle



Ruote con sistema di blocco che evita qualsiasi spostamento del banco



Banchi basculanti con piano in legno o gomma (a scelta) con sistema oleodinamico di sollevamento, con portata fino a 1650 kg



Sistema di azionamento e movimentazione banchi tramite motori bushless accoppiati a riduttori ad alta precisione

Struttura monoblocco in acciaio zincato per evitare fondazioni in cemento sotto il livello del pavimento, sulla quale sono posti i binari di scorrimento dei banchi

Lunghezza 11320 mm

DATI TECNICI

Disco massimo	mm	825	Dimensioni banco 1	mm	3800 x 2300 x h 640
Asse Z	mm	800	Dimensioni banco 2	mm	3800 x 2400 x h 900
Asse X	mm	3800	Spazio utile tra i due banchi	mm	100
Spessore massimo lastra con sistema Twin	mm	100	Tempo di passaggio da un banco all'altro	sec	35
Capacità di carico con sistema basculante	Kg	1650			

COMPARAZIONE PRODUTTIVITÀ*

	SPRINTER CNC	SPRINTER TWIN CNC
N. OPERATORI	1	1
SUPERFICIE TAGLIATA (8 ore lavorative)	120 MQ	200 MQ

* I dati sono puramente indicativi e possono variare in base alla tipologia di materiale, spessore lastra, disco utilizzato ed altri fattori non direttamente dipendenti dalla macchina.

CONSIGLIATA PER:
rivestimenti e piastrelle
piani cucina (semplici)



SPRINTER BELT

Sistema di movimentazione lastre tramite nastro trasportatore in gomma. Consente di applicare il sistema di produzione in linea, grazie ad una zona di carico e scarico distinte, mantenendo comunque la flessibilità tipica della macchina SPRINTER. Tutte le movimentazioni del nastro avvengono in automatico e sono gestite dalla macchina.

Integrabile con sistema di carico automatico **Geko** o altre tipologie e ralla porta lastre girevole

Sistema di lavaggio pezzi in uscita

Sistema di tensionatura del nastro posizionato su entrambi i rulli

Struttura monolitica a bancale in acciaio con piano di scorrimento nastro in acciaio rettificato, due rulli conici di cui uno motorizzato

Geko+ 6530 mm

V1: 10720 mm

V2: 6200 mm

+ 4000 mm

COMPARAZIONE PRODUTTIVITÀ*

	SPRINTER CNC	SPRINTER BELT CNC
N. OPERATORI	1	2
SUPERFICIE TAGLIATA (8 ore lavorative)	120 MQ	240 MQ

* I dati sono puramente indicativi e possono variare in base alla tipologia di materiale, spessore lastra, disco utilizzato ed altri fattori non direttamente dipendenti dalla macchina.

DATI TECNICI

Disco massimo	mm	825	Versione 1: con 1 nastro unico per taglio e scarico (consigliata per piani cucine e pezzi di grandi dimensioni)	mm	L. 10720
Asse Z	mm	800			
Asse X	mm	3800			
Massima profondità di taglio	mm	300	Versione 2: con 2 nastri, 1 per il taglio e 1 per lo scarico (consigliata per chi produce rivestimenti e piastrelle)	mm	L. 6200 L. 4000
Larghezza trasporto nastro	mm	2400			

UN SISTEMA INTELLIGENTE PER RENDERE FACILE IL TUO LAVORO

LASCIATEVI GUIDARE
VERSO IL FUTURO
DELLA MACCHINA
INTELLIGENTE



D-INSIDE:

DOTATEVI DI UN'INTELLIGENZA SUPERIORE



INTERFACCIA
OPERATORE CON
PC E VIDEO TOUCH
SCREEN 21"

ELEVATE
PERFORMANCE
GRAZIE AL NUOVO
E POTENTE PC

PORTE USB PER
TRASFERIMENTO
FILE

COMANDI PER
GESTIONE MANUALE
DEI SINGOLI ASSI

BRACCIO MOBILE E
RIGIDO CHE CONSENTE
DI PROGRAMMARE
CON 1 MANO

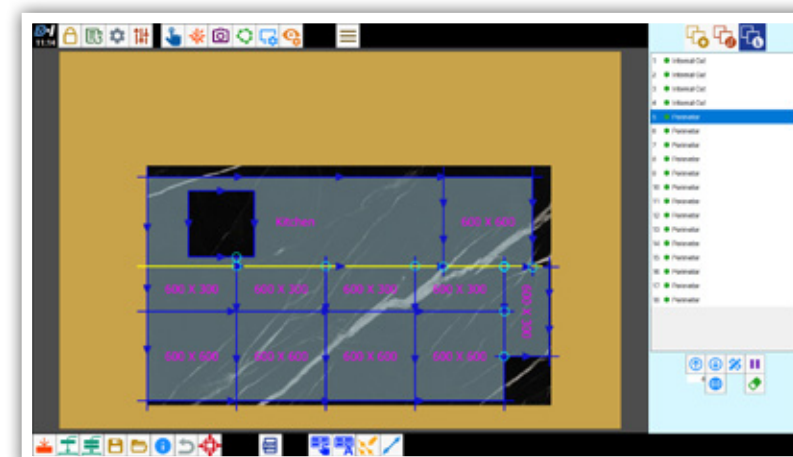
La perfezione nelle lavorazioni si raggiunge attraverso molteplici movimenti che necessitano di essere coordinati perfettamente tra loro. Se nel corpo umano, tutti i movimenti sono gestiti attraverso gli impulsi del cervello, analogamente avviene nelle macchine attraverso l'**integrazione della macchina con i software di programmazione.**

Ogni macchina Donatoni nasce con un sistema intelligente di gestione del lavoro, integrato con tutte le parti che ne gestisce i movimenti; noi questo sistema lo chiamiamo **D-Inside**, appunto il Cervello della macchina; è un'interfaccia avanzata ma semplice dal punto di vista dell'usabilità, anche per operatori poco esperti, che consente di coordinare il sistema macchina-software.

Il sistema D-Inside offre diversi scenari di programmazione ed è interfacciabile con i diversi software Donatoni, come il Parametrix e tutti i moduli aggiuntivi, o il CAD-CAM DDX EasySTONE, così da rendere la macchina customizzabile al meglio per le esigenze del cliente.

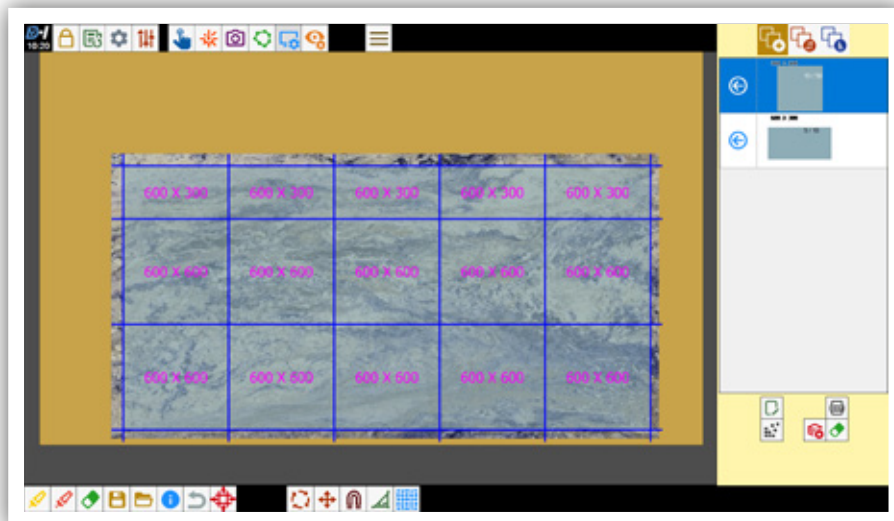
È un programma che consente di gestire lavorazioni di taglio con disco, **permette l'inserimento di sagome rettilinee e curvilinee** (scalini, piani cucina, rettangoli, copertine) tramite l'utilizzo di forme predefinite nel programma o importate da file DXF. In base alla superficie disponibile è possibile impostare la disposizione dei pezzi e la sequenza dei tagli, ottimizzando i tempi e riducendo gli scarti di materiale.

Parametrix può essere abbinato ai sistemi Photoslab e Move-System, che permettono il rilevamento automatico della lastra e la movimentazione, attraverso un sistema di ventose, dei pezzi tagliati **riducendo al minimo l'intervento dell'operatore.**



Nesting Automatico (incluso)

Inserisce automaticamente i pezzi quadrati o rettangolari nell'area di lavoro ottimizzando lo sfruttamento della lastra ed evitando automaticamente difetti evidenziati.



Foratura e lavorazione con fresa (incluso)

Permette di gestire l'utilizzo di utensili, foretti e frese, con i quali è possibile tagliare pezzi o parti di pezzo, completare la lavorazione iniziata con il disco, come ad esempio in angoli interni di "piani ad L", oppure effettuare ribassi per incassi. Il passaggio da disco a foretto durante la lavorazione viene gestito automaticamente dal programma.

(Solo per macchine versione tools, top, mtc, atc, e con tool plus).

Posizionamento dei pezzi sulla lastra (incluso)

Con la funzione di nesting manuale vengono verificate le collisioni fra i vari pezzi agevolando il posizionamento ottimale. La funzione di "calamita" aiuta l'operatore ad allineare i pezzi uno vicino all'altro per diminuire il numero di tagli necessari. È possibile salvare e riprendere in seguito la configurazione desiderata.

Gestione e modifica tagli (incluso)

Dopo aver posizionato i pezzi si possono fare modifiche sui tagli, allungarli, modificarne l'ordine, disabilitarli, aggiungere pause e altro prima di premere il pulsante per l'avvio del taglio.

Macchia aperta (optional)

Partendo da progetto in formato DXF, permette di avere un rendering 2D dei pezzi tagliati e quindi di apprezzare prima del taglio il risultato estetico ottenuto dall'accostamento dei pezzi valutando nel complesso la lavorazione del tipo a "macchia aperta".

Modulo scarico pezzo (optional)

Il programma permette di effettuare lo scarico pezzo in un'area predefinita e all'operatore di selezionare a video i pezzi tagliati da scaricare con il Move-System della macchina (richiede l'allungamento dell'asse Y).

DM_TL (optional)

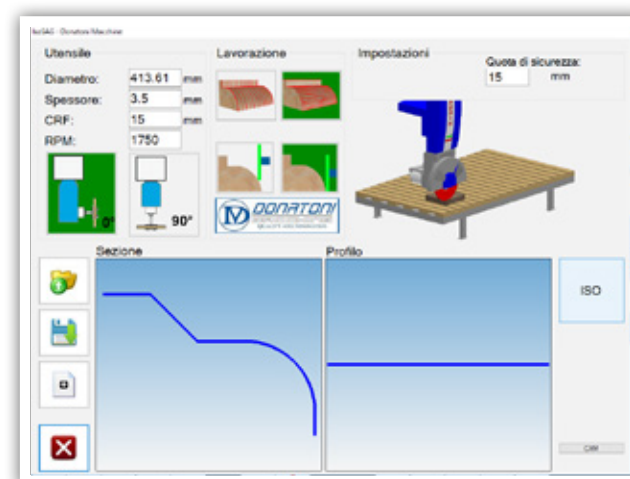
Programma per la levigatura / lucidatura / spazzolatura di lastre mediante l'impiego di piatto porta abrasivi tipo Frankfurth.

ISOSAG

IN DOTAZIONE

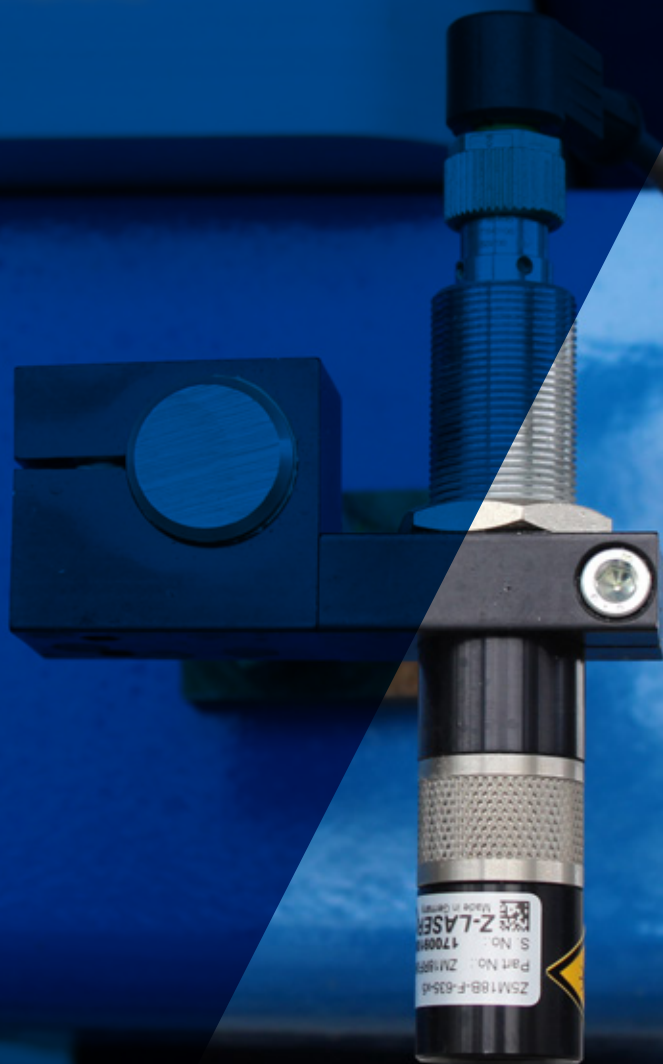
ISOSAG è il software che permette di creare file per l'esecuzione di sagomature rettilinee o ad arco concavo e convesso sia con disco in verticale che con disco in orizzontale. La lavorazione di sagomatura può essere eseguita sia in modalità di sgrossatura (pettinatura) che di finitura (spazzolatura) o in modalità combinata.

Il programma viene fornito con una libreria di profili che possono essere velocemente modificati nelle dimensioni, dall'operatore macchina e salvati come nuovo profilo.



SCAN-CNC

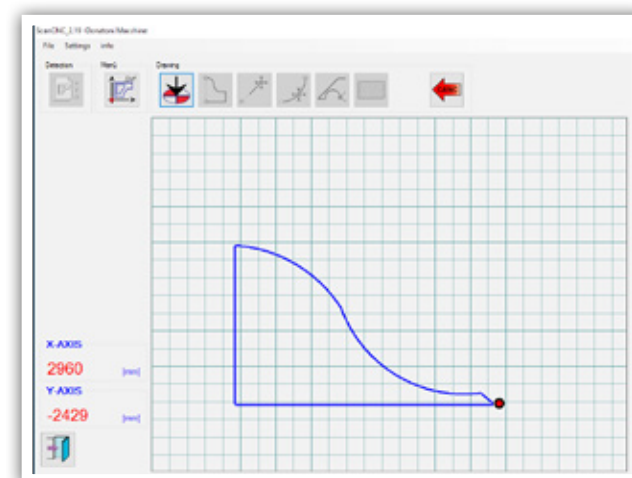
OPTIONAL



Sistema di rilevamento composto da un puntatore laser montato sulla testa della macchina, che permette di rilevare sagome bidimensionali con forma lineare o curvilinea. Un software crea in tempo reale il disegno (file DXF) sul monitor della macchina.

Terminata l'operazione di rilevamento l'operatore può:

- Elaborare la sagoma sul touch-screen della macchina utilizzando l'optional Parametrix o Easycut, EasySTONE Basic o Premium.
- Archiviare il file della sagoma, nell'archivio del PC della macchina.
- Archiviare il file su PC esterno, mediante chiave USB, per possibili elaborazioni e associazioni con altri file utilizzando software CAD-CAM esterni.



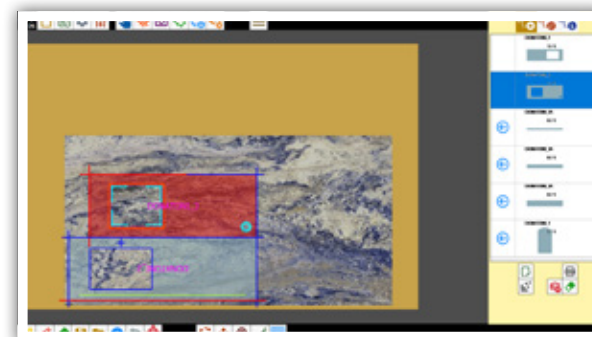
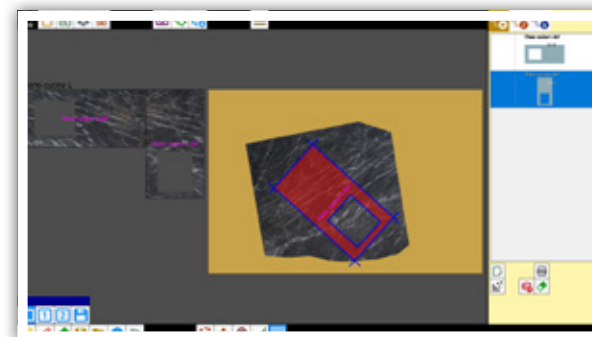
PHOTOSLAB

IN DOTAZIONE CON LA
FOTOCAMERA PER LASTRE

Per mezzo di una fotocamera posizionata sopra la macchina e del software di acquisizione, vengono rilevate automaticamente le dimensioni e il posizionamento delle lastre da tagliare e, grazie all'elevata qualità dell'immagine, è possibile vedere macchie, vene ed eventuali rotture.

Il sistema permette così di ottimizzare lo sfruttamento delle dimensioni della lastra e di velocizzare il posizionamento dei pezzi, evitando eventuali difetti oppure permettendo di eseguire tagli seguendo le venature del materiale.

Il software viene attivato automaticamente con l'installazione dell'accessorio "Fotocamera per lastre".



CAD-CAM

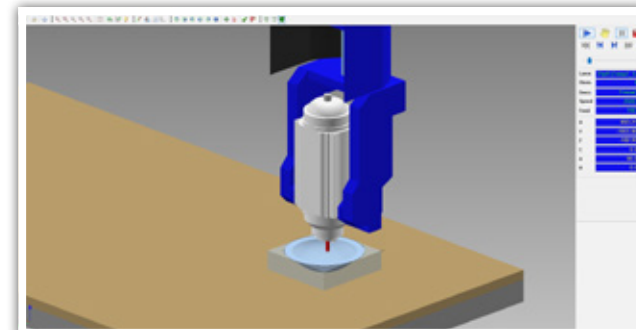
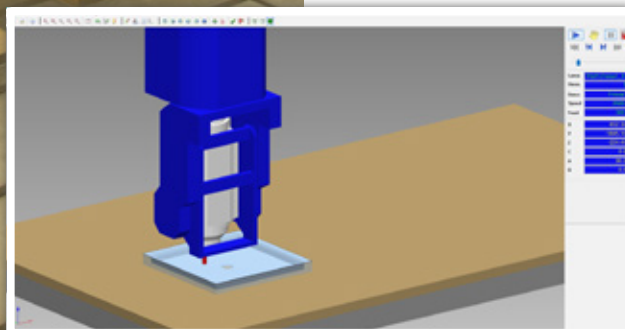
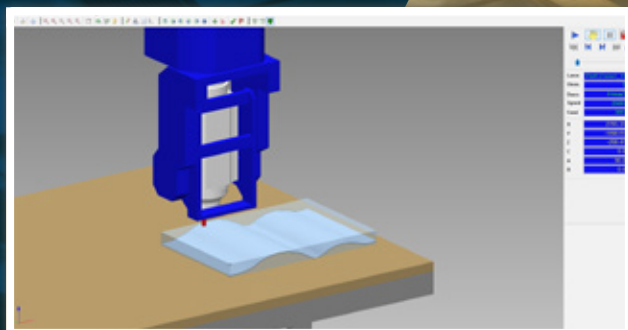
OPTIONAL

Il software CAD-CAM consente di progettare, importare ed eseguire file 2D e 3D nei formati DXF, IGES, STL, PNT, STEP e RHINO e di definire superfici e sagome attraverso la scansione laser. Si possono impostare molteplici lavorazioni: sgrossature, forature, profilature, svuotamenti e lucidature, eseguibili ottimizzando il processo di esecuzione.

Dopo l'importazione il software ottimizza i percorsi di lavorazione, esegue la sgrossatura/finitura tenendo conto del grezzo risultante dalla lavorazione.

Con CAD-CAM è possibile visualizzare l'immagine 3D della lavorazione ed eventualmente modificarla. La simulazione in 3D del processo di lavorazione, compresi gli spostamenti a vuoto, è realistica poiché si basa sul modello della macchina del Cliente e mostra il modello tridimensionale del centro di lavoro, della tavola, dei motori, degli utensili, dei sottopiezi e dei pezzi.

Una volta completata la fase di progettazione, genera i programmi pezzo e li invia direttamente al centro di lavoro del Cliente. Infine calcola tempi e costi di lavorazione consentendo di avere una reportistica accurata del lavoro eseguito.



CON DONATONI NON SEI MAI SOLO

SERVIZI E ASSISTENZA
POST VENDITA

Il rapporto con il cliente non
si esaurisce fornendo il
prodotto ma continua e si
rafforza attraverso una
collaborazione reciproca
che crea valore per entrambi.



COLLEGAMENTO DIRETTO CON I NOSTRI TECNICI

Donatoni Service è il reparto aziendale totalmente dedicato alla nostra clientela e alle sue esigenze; rappresenta un'ampia gamma di **servizi volti a soddisfare il cliente a 360°**, prima durante e dopo la consegna e l'installazione della macchina e per il suo intero ciclo di vita.

Il personale altamente qualificato dalla consolidata esperienza è in grado di rispondere ad ogni domanda e richiesta. Adottiamo un approccio aperto e attento alle specifiche esigenze individuali poiché l'obiettivo è affiancare e supportare il cliente nella

sua attività produttiva, non solo attraverso le **assistenze** ma anche con **consulenze** e **servizi tecnici** che consentono di accrescere il know-how degli operatori e di migliorarne la produzione.

Velocità, affidabilità e professionalità sono i punti di forza che ci consentono di garantire un'efficace risposta alle vostre richieste; il nostro Service si avvale dell'impiego di strumenti di comunicazione di ultima generazione e di una **rete globale di partner** in modo da offrire risposte e soluzioni in tempi brevi.

STRUTTURA VENDITA E ASSISTENZA CAPILLARE

Donatoni è presente in molti paesi del mondo grazie ad una struttura di partner e agenti affidabili e competenti, tra cui le filiali Intermac del gruppo Biesse.

INSTALLAZIONE MACCHINA

L'installazione delle nostre macchine viene effettuata da tecnici specializzati con comprovata esperienza, grazie ai quali possiamo garantire un livello di servizio elevato. L'installazione comprende un accurato servizio di installazione, la messa in funzione della macchina e la formazione degli operatori coerentemente con il modello di macchina installata.

ASSISTENZA IN LOCO

Forniamo assistenza tecnica diretta presso la nostra clientela quando non sia possibile effettuare l'assistenza tramite Tele-Assistenza.

COLLEGAMENTO DIRETTO - ASSISTENZA ON-LINE

Ciascuna macchina viene fornita con un sistema che consente di collegarla in Tele-Assistenza al nostro After-sale service (richiediamo il collegamento in rete tramite cavo). Il servizio permette al nostro staff tecnico di accedere virtualmente alla macchina del cliente ed eseguire controlli, aggiornamenti ed effettuare assistenza tecnica, come se si trovasse lì di persona.

SERVIZIO COMPONENTI E RICAMBI

Gestiamo richieste di componenti e ricambi in qualsiasi parte del mondo, in tempi brevi per ridurre al minimo il fermo macchina.

CONSULENZE TECNICHE CAD-CAM

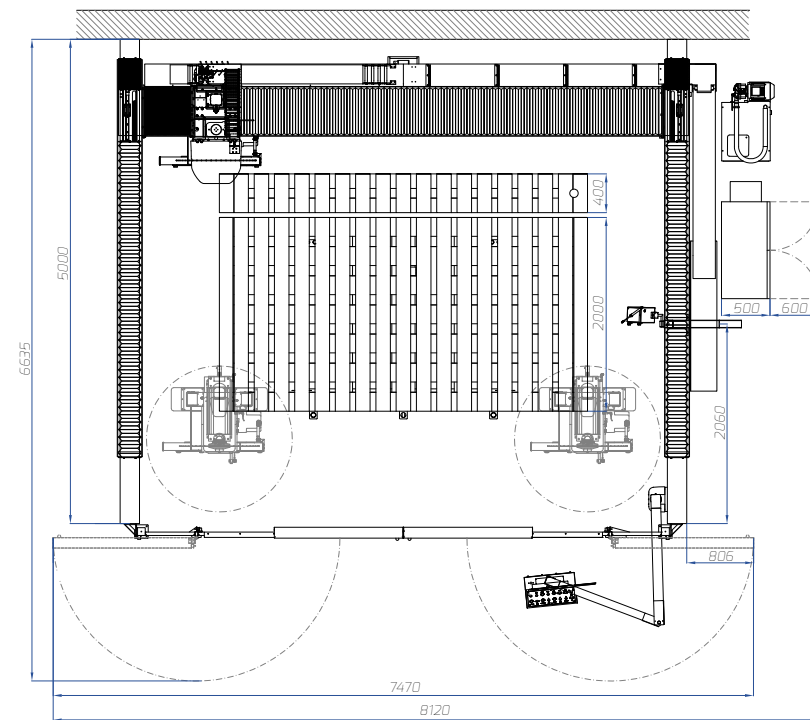
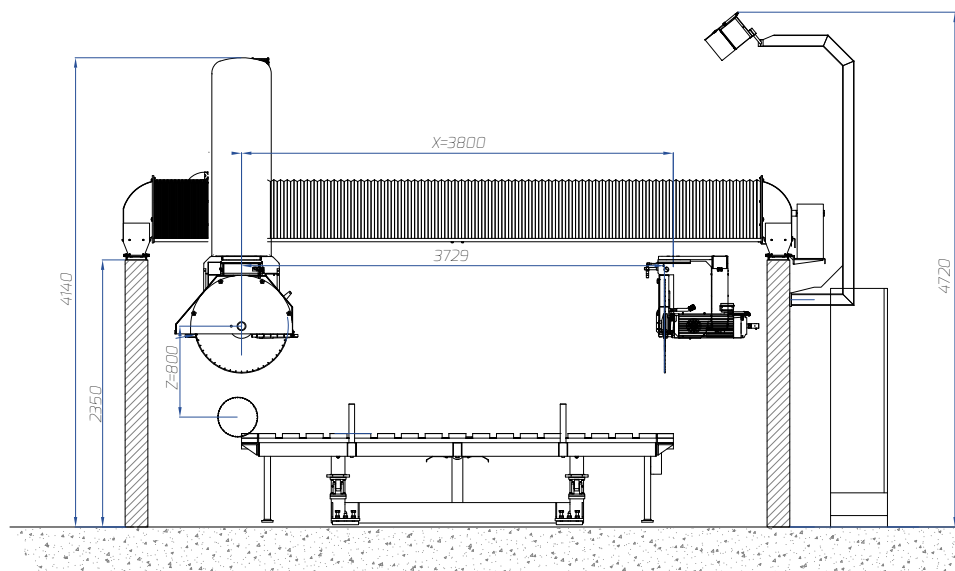
Supportiamo i clienti nella creazione e realizzazione in macchina di opere ed oggetti complessi.

FORMAZIONE TEORICA/PRATICA

Corsi di formazione e di aggiornamento sui nuovi applicativi e software presso la nostra sede o dai clienti. La nostra sede è attrezzata per ospitare corsi per tecnici e operatori. Le sale sono attigue alle macchine esposte presso il nostro showroom e ciò permette di effettuare prove e verifiche direttamente sulla consolle della macchina e valutare il livello di apprendimento.



DATI TECNICI



SPRINTER

Numero max assi interpolati	N°	5/6	Rotazione utensile con inverter (vs Tools/Top) (vs MTC/ATC)	RPM	0 / 5500 0 / 7500
Corsa carrello asse X	mm	3800	Diametro albero mandrino	mm	50 65 (optional)
Corsa ponte asse Y	mm	2450 2950 (con Move-System)	Velocità carrello asse X	m / min	0 - 45
Corsa salita / discesa testa asse Z	mm	800	Velocità ponte asse Y	m / min	0 - 45
Rotazione testa porta disco asse C	gradi	-5° / +365°	Velocità testa asse Z	m / min	0 - 6
Inclinazione testa porta disco asse A	gradi	0° / 90°	Velocità di posizionamento assi X Y	m / min	0 - 45
Dimensioni del banco	mm	2000 x 3500 2400 x 3800 (con Move-System)	Consumo acqua	l / min	50
Diametro minimo del disco	mm	350	Consumo aria	l / min	20
Diametro max del disco	mm	825	Tensione standard	Volt / Hz	400 / 50
Profondità max di taglio	mm	300	Disco max con uso ventose (corsa 295 mm)	mm	725
Potenza motore disco	kW	22 / S6 17 / S6 (modelli MTC e ATC)	Peso tot. max sollevabile con ventose	Kg	600
Rotazione utensile con inverter (vs ST)	RPM	0 / 2400	Peso complessivo della macchina	Kg	4800

I dati e le immagini nel presente catalogo sono indicativi e non costituiscono vincolo. Il produttore si riserva il diritto di apportare senza preavviso eventuali modifiche inerenti al prodotto, ai dati tecnici e alle immagini.

FRESE A PONTE



Spin



Jet



Echo



Sprinter



Twin

FRESE A PONTE



Quadrix DV 1100



Quadrix XL

CENTRO DI TAGLIO MULTIFUNZIONALE



Z 1000 / 1400 / 1600 / 2000

CENTRO DI TAGLIO UNIVERSALE



Kronos

LUCIDATRICE E CALIBRATRICE



Zenit

CARICO/SCARICO LASTRE



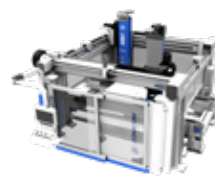
Geko

ROBOT



Cyberstone CR01 / CR02

MACCHINA MULTIFUNZIONE

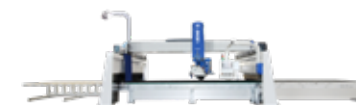


KROSS

LINEE DI TAGLIO



SX-3 / SX-5



Belt

INTERMAC

CENTRI DI LAVORO



MOLATRICE BILATERALE PER MATERIALI SINTERIZZATI



SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA

CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI

CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI AUTOMATICI

BANCHI PER TAGLIO MATERIALI SINTERIZZATI

SISTEMI DI STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE PER MATERIALI SINTERIZZATI



MONTRESOR EDGE POLISHERS - SINCE 1958

LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA

LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA E TOROIDALE

LUCIDACOSTE VERTICALE COSTA PIANA

V-GROOVE



Donatoni Macchine Srl

Via Napoleone 14, 37015 Domegliara - Sant'Ambrogio di Valpolicella / Italy

Tel. +39 045 6862548

Fax +39 045 688 43 47

info@donatonimacchine.eu

www.donatonimacchine.eu

Donatoni Macchine, fondata da Vittorio Donatoni nel 1959 a Domegliara, uno dei principali distretti della lavorazione del marmo e del granito, grazie alla lunga esperienza maturata negli anni nel settore lapideo è riconosciuta come uno dei leader mondiali nella produzione di **macchine all'avanguardia di altissima qualità per la lavorazione della pietra**.

Ricerca costante, innovazione tecnologica e servizio al cliente sono concetti chiave per l'azienda e per perseguirli si avvale di personale tecnico e commerciale altamente qualificato, al fine di garantire al cliente finale un **prodotto che rispecchia le sue aspettative in termini di qualità e performance**.

