

ZENIT

LUCIDATRICE/CALIBRATRICE
MONOTESTA CNC

DONATONI



DONATONI
HIGH INNOVATION STONE MACHINES

Highest quality For your skill

Illustrare una macchina e le sue
potenzialità, spesso significa
aprire le porte a nuove
opportunità e mercati





INDICE

05 VANTAGGI

07 LAVORAZIONI / APPLICAZIONI

09 CARATTERISTICHE PRINCIPALI

11 COMPONENTI PRINCIPALI

15 OPTIONALS

17 SOFTWARE

21 SERVIZI E ASSISTENZA POST VENDITA

23 DATI TECNICI

COMPLETO TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

LUCIDATRICE/CALIBRATRICE
MONOTESTA CNC



PRECISIONE ESTREMA PER RISULTATI ECCELLENTI

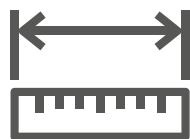
Zenit è la macchina lucidatrice/calibratrice monotesta a controllo numerico **a 3 assi interpolati** con cambio utensili automatico, per il trattamento di superfici in marmo, granito e agglomerato.

Permette di **calibrare, lucidare, levigare, spazzolare ed inoltre forare**, eseguire incisioni e tagli rettilinei e curvilinei solo a passate incrementali con frese diamantate. È un macchina estremamente flessibile,

ideale per coloro che necessitano di uno strumento completo per il trattamento delle superfici anche particolarmente delicate come la finitura di mosaici o intarsi. Il suo punto di forza consiste nel sistema **dual-control** di gestione pneumatica e meccanica della pressione dell'utensile per la lucidatura e calibratura; ne deriva un'**estrema precisione con risultati eccellenti su qualunque materiale**.



2 IN 1 CALIBRATURA
E LUCIDATURA
IN UN'UNICA MACCHINA



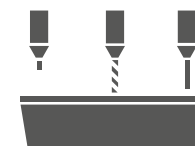
TECNOLOGIA CNC PER
LA MASSIMA PRECISIONE
E PRODUTTIVITÀ



SISTEMA AUTOMATICO
CHE SEGUE
I BORDI IRREGOLARI



SEMPLICE
E VELOCE
DA PROGRAMMARE



CAMBIO UTENSILI
AUTOMATICO CON
10 POSTAZIONI



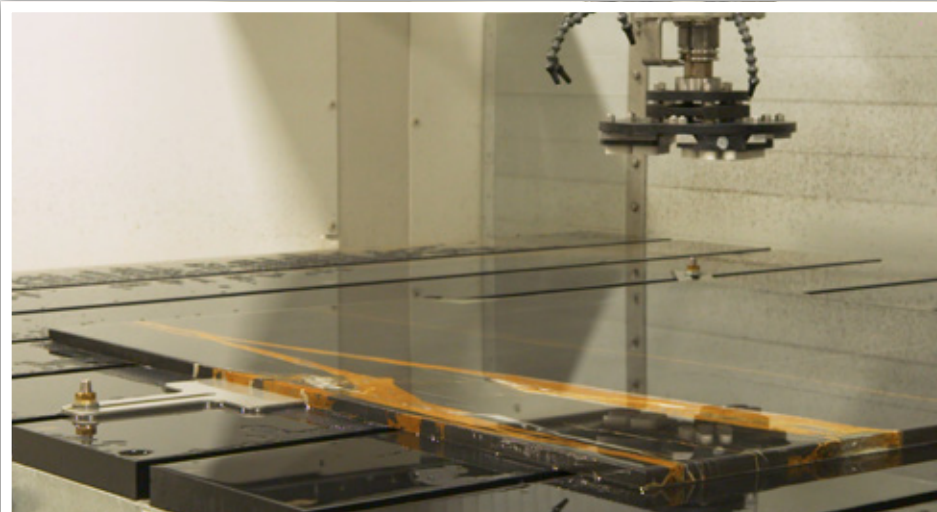
LAVORAZIONI SENZA LIMITI

MASSIMA VERSATILITÀ
REALIZZATIVA



LAVORAZIONI

Lavorazione di lastre, intarsi, mosaici,
realizzazione di bassorilievi ed incisioni.



INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

CARATTERISTICHE
PRINCIPALI



- / 3 ASSI INTERPOLATI X-Y-Z
- / CORSA ASSE Z FINO A 370 MM
- / SPESSORE MAX MATERIALE PER LUCIDATURA: 276 MM
- / SISTEMA DI SOSPENSIONE PNEUMATICO PER LA LUCIDATURA
- / POSIZIONAMENTO MECCANICO TRAMITE VITE A RICIRCOLO DI SFERE PER LA CALIBRATURA
- / MACCHINA MONOTESTA CON MOTORE BRUSHLESS ATC, CON CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO, ISO 40 E RIDUTTORE DI ALTA PRECISIONE
- / SISTEMA PNEUMATICO PER IL BLOCCAGGIO E LO SBLOCCAGGIO DEL CONO ISO 40
- / STRUTTURA NORMALIZZATA IN ACCIAIO SABBIAIO E VERNICIATO A TRIPLO STRATO
- / DISPONIBILE SIA IN VERSIONE MONOBLOCCO, SIA SU MURI IN ACCIAIO O CEMENTO

TIPOLOGIE DI LAVORAZIONI



CALIBRATURA



FORATURA

necessario
software
CAD-CAM



LUCIDATURA



TAGLI RETTILINEI
E CURVILINEI

necessario
software
CAD-CAM



LEVIGATURA



INCISIONI

necessario
software
CAD-CAM



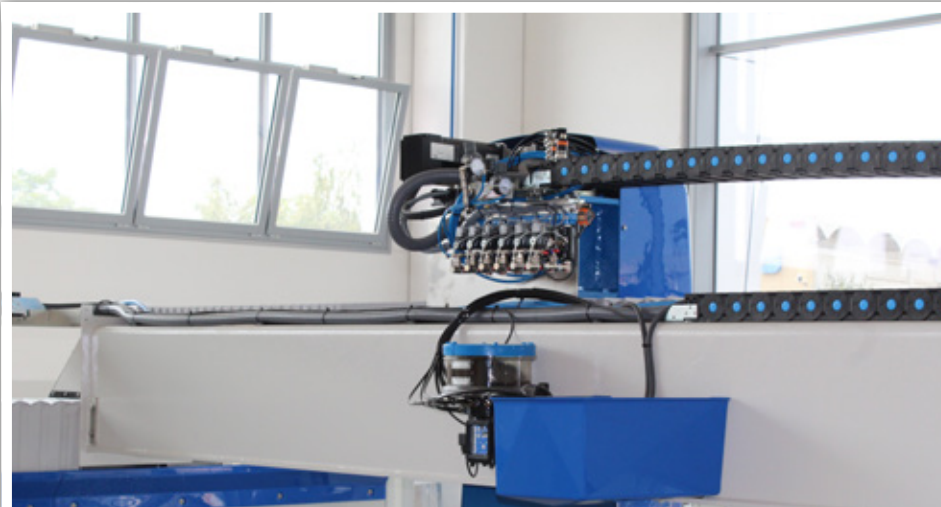
SPAZZOLATURA

L'INNOVAZIONE È DI SERIE

COMPONENTI PRINCIPALI



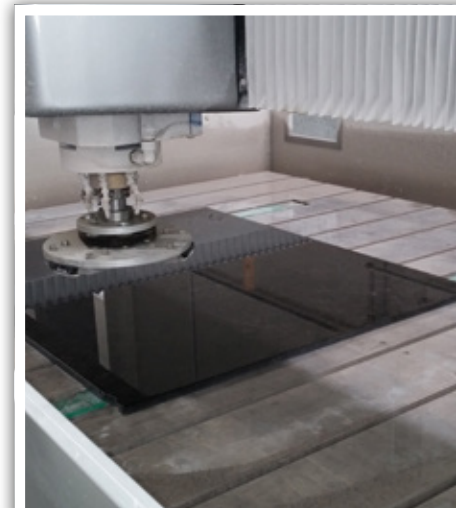
Ponte: struttura normalizzata in acciaio sabbiato e verniciato a triplo strato, dotato di motore brushless e riduttore per il movimento sulle guide laterali.



Gruppo mandrino e carro: composto da elettromandrino ISO 40 da 17,6 kW con sistema di cambio utensile automatico, montato su carro in acciaio normalizzato, sabbiato e verniciato a triplo strato.



Banco: banco con sistema di bloccaggio manuale a scelta tra diverse tipologie, fisso o basculante, in alluminio o plastica.



Magazzino portautensili + Utensili ISO 40: dotato di 10 postazioni porta coni ISO 40, nr°9 piatti diametro 300 mm con 3 attacchi porta abrasivi tipo Frankfurt e nr.1 cono per utensile calibratore/spazzolatura/foratura.



Presetting utensili: unità di misurazione che rileva lo spessore degli utensili garantendo una maggiore precisione durante la lavorazione.



Laser per rilevamento perimetro lastra: sistema per il rilevamento del perimetro lastra mediante puntatore laser che genera a bordo macchina l'area di lavoro velocizzando le procedure di programmazione.



Rilevatore spessore lastra: sistema per il rilevamento automatico dello spessore della lastra.



Protezioni di accesso anteriori e posteriori: porte anteriori dotate di chiusura di sicurezza conforme alle vigenti normative in materia di sicurezza.



Traverse laterali: in acciaio zincato a caldo all'interno delle quali alloggiavano le guide di scorrimento ingrassate automaticamente e protette da soffiotti.



Pannello comandi: composto da braccio portante a doppio snodo, comandi manuali, video 21" touch-screen a colori, tastiera e porta usb per importare i file.

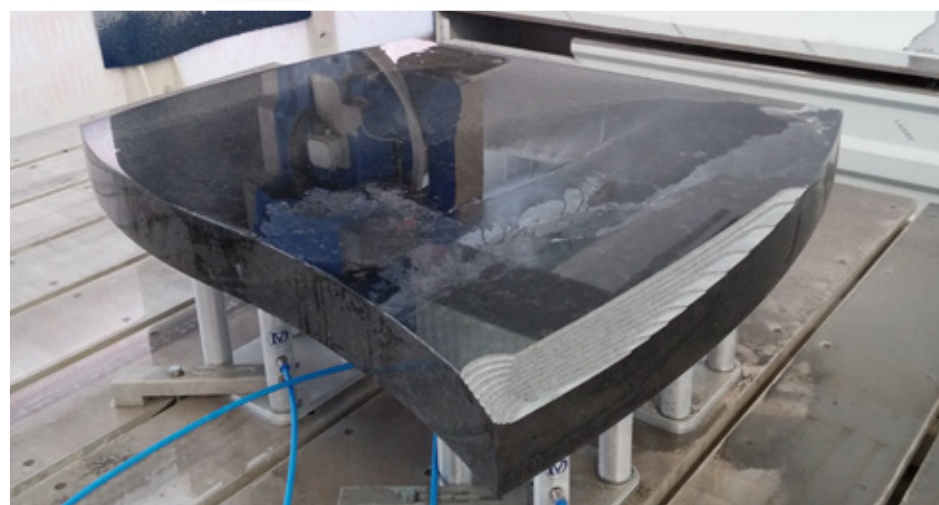


ACCESSORI

OPTIONAL



Kit Ventose (necessita di piano in alluminio): sistema di bloccaggio pezzi per lavorazioni quali incisioni, fresature, bassorilievi. Completo di ventose, pompa per il vuoto con serbatoio e distributore a flauto con rubinetti



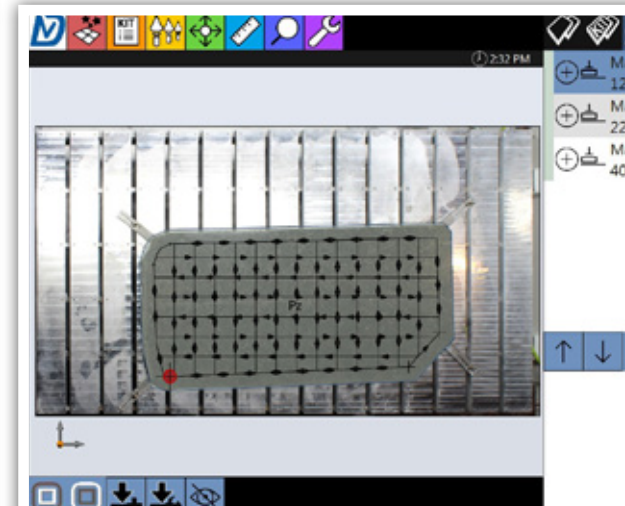
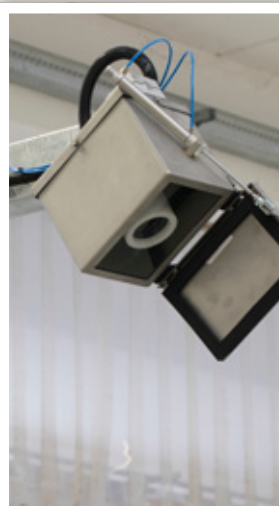
Muri di sostegno in acciaio verniciato, normalizzato e sabbiato



Struttura monoblocco in acciaio zincato a caldo, verniciato, normalizzato e sabbiato



Fotocamera per lastre: sistema di rilevamento lastra, con fotocamera posizionata sopra la macchina e software acquisizione immagine. L'applicazione permette di velocizzare la programmazione della macchina



UN SISTEMA INTELLIGENTE PER RENDERE FACILE IL TUO LAVORO

LASCIATEVI GUIDARE
VERSO IL FUTURO
DELLA MACCHINA
INTELLIGENTE



D-INSIDE:

DOTATEVI DI UN'INTELLIGENZA SUPERIORE



INTERFACCIA
OPERATORE CON
PC E VIDEO TOUCH
SCREEN 21"

ELEVATE
PERFORMANCE
GRAZIE AL NUOVO
E POTENTE PC

PORTE USB PER
TRASFERIMENTO
FILE

COMANDI PER
GESTIONE MANUALE
DEI SINGOLI ASSI

BRACCIO MOBILE E
RIGIDO CHE CONSENTE
DI PROGRAMMARE
CON 1 MANO

La perfezione nelle lavorazioni si raggiunge attraverso molteplici movimenti che necessitano di essere coordinati perfettamente tra loro. Se nel corpo umano, tutti i movimenti sono gestiti attraverso gli impulsi del cervello, analogamente avviene nelle macchine attraverso l'**integrazione della macchina con i software di programmazione.**

Ogni macchina Donatoni nasce con un sistema intelligente di gestione del lavoro, integrato con tutte le parti che ne gestisce i movimenti; noi questo sistema lo chiamiamo **D-Inside**, appunto il Cervello della macchina; è un'interfaccia avanzata ma semplice dal punto di vista dell'usabilità, anche per operatori poco esperti, che consente di coordinare il sistema macchina-software.

Il sistema D-Inside offre diversi scenari di programmazione ed è interfacciabile con i diversi software Donatoni, come il Parametrix e tutti i moduli aggiuntivi, o il CAD-CAM DDX EasySTONE, così da rendere la macchina customizzabile al meglio per le esigenze del cliente.

LUXTRA

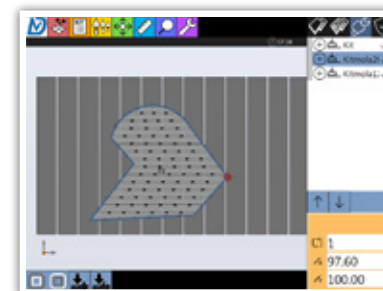
Luxtra è il software specifico per la lucidatrice monotesta Zenith. Questo software è stato creato da Donatoni e consente di lucidare, calibrare, levigare e spazzolare lastre di marmo, granito e pietra in genere. Grazie alla fotocamera per lastre installata a bordo macchina, il software consente di seguire perfettamente i bordi della lastra, anche quelli irregolari, sulla base del tipo di passata che si vuole utilizzare.

Durante la lavorazione è possibile visualizzare l'anteprima delle passate; inoltre l'operatore può regolare la pressione in base alla tipologia di abrasivo e alla propria esperienza.

Tipo di passate:

- Perimetrale (passate lungo il perimetro della lastra)
- Longitudinale
- Trasversale
- ZigZag
- Obliqua

Il software controlla il sistema di pressione utilizzato dalla macchina per le lavorazioni di lucidatura o calibratura. Nel caso in cui venga selezionata la calibratura il software Luxtra disattiva il sistema di pressione pneumatica attivando il sistema di pressione meccanico. Questo consente di ottenere un risultato qualitativamente superiore anche su lavorazioni delicate come mosaici ed intarsi in onice o semipreziosi.





CAD-CAM

OPTIONAL

Il software CAD-CAM consente di progettare, importare ed eseguire file 2D e 3D nei formati DXF, IGES, STL, PNT, STEP e RHINO e di definire superfici e sagome attraverso la scansione laser. Si possono impostare molteplici lavorazioni: sgrossature, forature, profilature, svuotamenti e lucidature, eseguibili ottimizzando il processo di esecuzione.

Dopo l'importazione il software ottimizza i percorsi di lavorazione, esegue la sgrossatura/finitura tenendo conto del grezzo risultante dalla lavorazione.

Con CAD-CAM è possibile visualizzare l'immagine 3D della lavorazione ed eventualmente modificarla. La simulazione in 3D del processo di lavorazione, compresi gli spostamenti a vuoto, è realistica poiché si basa sul modello della macchina del Cliente e mostra il modello tridimensionale del centro di lavoro, della tavola, dei motori, degli utensili, dei sottopezzi e dei pezzi.

Una volta completata la fase di progettazione, genera i programmi pezzo e li invia direttamente al centro di lavoro del Cliente. Infine calcola tempi e costi di lavorazione consentendo di avere una reportistica accurata del lavoro eseguito.

CON DONATONI NON SEI MAI SOLO

SERVIZI E ASSISTENZA
POST VENDITA

Il rapporto con il cliente non
si esaurisce fornendo il
prodotto ma continua e si
rafforza attraverso una
collaborazione reciproca
che crea valore per entrambi.



COLLEGAMENTO DIRETTO CON I NOSTRI TECNICI

Donatoni Service è il reparto aziendale totalmente dedicato alla nostra clientela e alle sue esigenze; rappresenta un'ampia gamma di **servizi volti a soddisfare il cliente a 360°**, prima durante e dopo la consegna e l'installazione della macchina e per il suo intero ciclo di vita.

Il personale altamente qualificato dalla consolidata esperienza è in grado di rispondere ad ogni domanda e richiesta. Adottiamo un approccio aperto e attento alle specifiche esigenze individuali poiché l'obiettivo è affiancare e supportare il cliente nella

sua attività produttiva, non solo attraverso le **assistenze** ma anche con **consulenze** e **servizi tecnici** che consentono di accrescere il know-how degli operatori e di migliorarne la produzione.

Velocità, affidabilità e professionalità sono i punti di forza che ci consentono di garantire un'efficace risposta alle vostre richieste; il nostro Service si avvale dell'impiego di strumenti di comunicazione di ultima generazione e di una **rete globale di partner** in modo da offrire risposte e soluzioni in tempi brevi.

STRUTTURA VENDITA E ASSISTENZA CAPILLARE

Donatoni è presente in molti paesi del mondo grazie ad una struttura di partner e agenti affidabili e competenti, tra cui le filiali Intermac del gruppo Biesse.

INSTALLAZIONE MACCHINA

L'installazione delle nostre macchine viene effettuata da tecnici specializzati con comprovata esperienza, grazie ai quali possiamo garantire un livello di servizio elevato. L'installazione comprende un accurato servizio di installazione, la messa in funzione della macchina e la formazione degli operatori coerentemente con il modello di macchina installata.

ASSISTENZA IN LOCO

Forniamo assistenza tecnica diretta presso la nostra clientela quando non sia possibile effettuare l'assistenza tramite Tele-Assistenza.

COLLEGAMENTO DIRETTO - ASSISTENZA ON-LINE

Ciascuna macchina viene fornita con un sistema che consente di collegarla in Tele-Assistenza al nostro After-sale service (richiediamo il collegamento in rete tramite cavo). Il servizio permette al nostro staff tecnico di accedere virtualmente alla macchina del cliente ed eseguire controlli, aggiornamenti ed effettuare assistenza tecnica, come se si trovasse lì di persona.

SERVIZIO COMPONENTI E RICAMBI

Gestiamo richieste di componenti e ricambi in qualsiasi parte del mondo, in tempi brevi per ridurre al minimo il fermo macchina.

CONSULENZE TECNICHE CAD-CAM

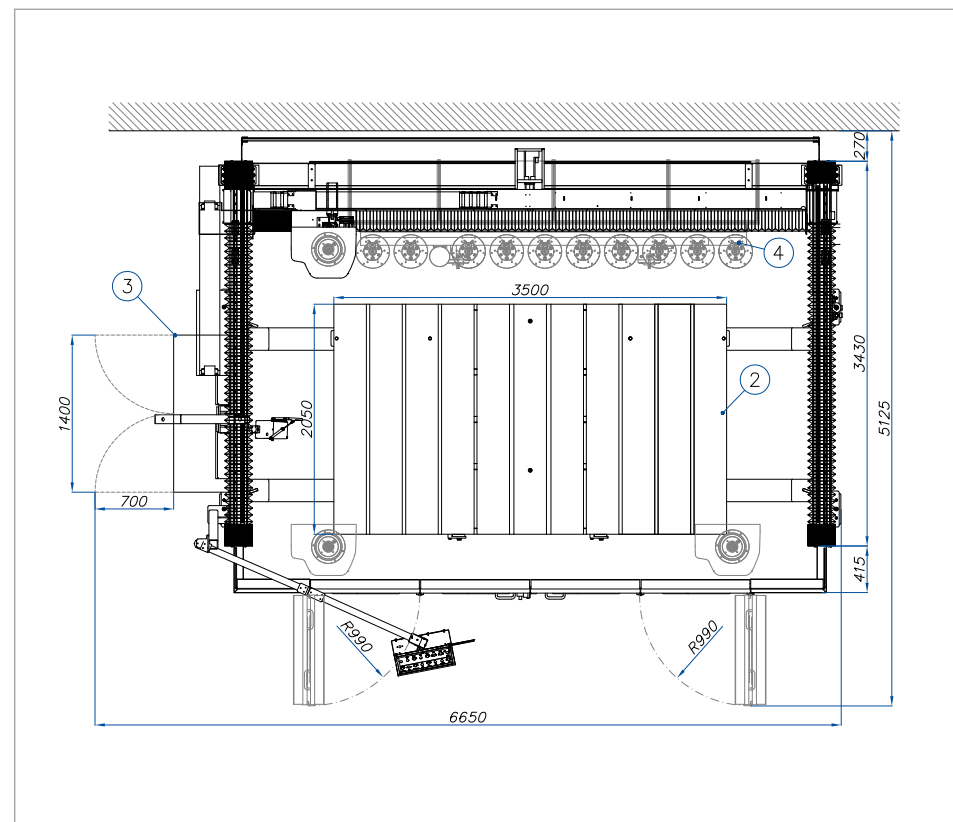
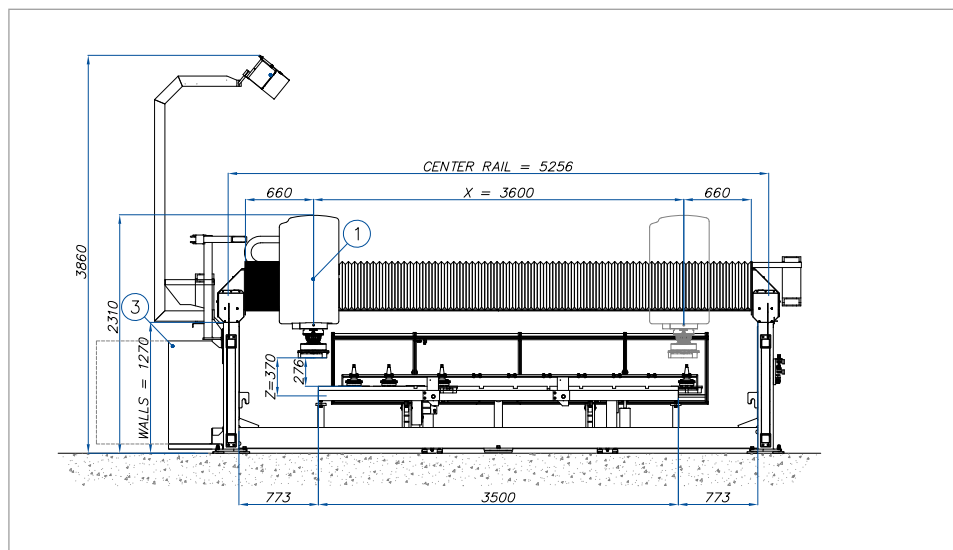
Supportiamo i clienti nella creazione e realizzazione in macchina di opere ed oggetti complessi.

FORMAZIONE TEORICA/PRATICA

Corsi di formazione e di aggiornamento sui nuovi applicativi e software presso la nostra sede o dai clienti. La nostra sede è attrezzata per ospitare corsi per tecnici e operatori. Le sale sono attigue alle macchine esposte presso il nostro showroom e ciò permette di effettuare prove e verifiche direttamente sulla consolle della macchina e valutare il livello di apprendimento.



DATI TECNICI



Numeri di assi interpolati	N°	3
Corsa carrello asse X	mm	3600
Corsa ponte - asse Y	mm	2650
Corsa salita / discesa testa - asse Z	mm	370
Spessore max materiale per lucidatura	mm	276
Dimensioni del banco portastre	mm	2050 x 3500
Potenza motore elettromandrino	kW	17.6 / 56
Rotazione piatto con inverter	rpm	0 / 7500
Attacco utensile cono	ISO	40

Velocità carrello asse X	m / min	0 – 35
Velocità ponte asse Y	m / min	0 – 25
Velocità testa asse Z	m / min	0 – 5
Consumo acqua esterna (3 bar)	l/min	40
Consumo acqua interna (3 bar)	l/min	25
Consumo aria	l/min	20
Tensione elettrica standard	V/Hz	400 / 50
Peso complessivo macchina	kg	5000
Distanza max dell'utensile dal banco	mm	276

I dati e le immagini nel presente catalogo sono indicativi e non costituiscono vincolo. Il produttore si riserva il diritto di apportare senza preavviso eventuali modifiche inerenti al prodotto, ai dati tecnici e alle immagini.

FRESE A PONTE



Spin



Jet



Echo



Sprinter



Twin

FRESE A PONTE



Quadrix DV 1100



Quadrix XL

CENTRO DI TAGLIO MULTIFUNZIONALE



Z 1000 / 1400 / 1600 / 2000

CENTRO DI TAGLIO UNIVERSALE



Kronos

LUCIDATRICE E CALIBRATRICE



Zenit

CARICO/SCARICO LASTRE



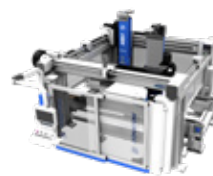
Geko

ROBOT



Cyberstone CR01 / CR02

MACCHINA MULTIFUNZIONE

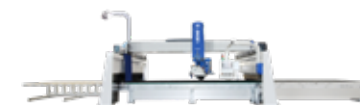


KROSS

LINEE DI TAGLIO



SX-3 / SX-5



Belt

INTERMAC

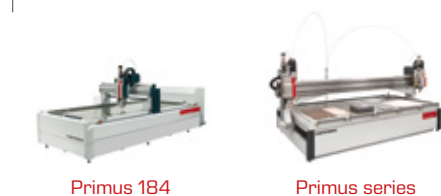
CENTRI DI LAVORO



MOLATRICE BILATERALE PER MATERIALI SINTERIZZATI



SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA



CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI



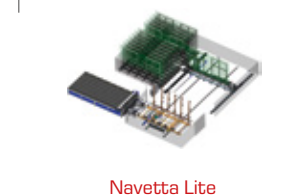
CENTRI DI LAVORO UNIVERSALI AUTOMATICI



BANCHI PER TAGLIO MATERIALI SINTERIZZATI



SISTEMI DI STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE PER MATERIALI SINTERIZZATI

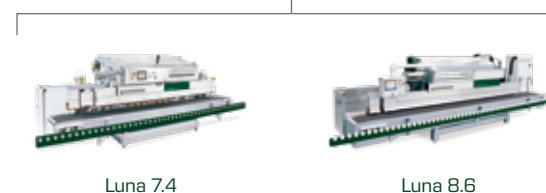


MONTRESOR EDGE POLISHERS - SINCE 1958

LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA



LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA E TOROIDALE



LUCIDACOSTE VERTICALE COSTA PIANA



V-GROOVE



NOTE

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are approximately 20 lines visible. The paper has a slightly textured appearance and is set against a dark background.

NOTE

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Donatoni Macchine Srl

Via Napoleone 14, 37015 Domegliara - Sant'Ambrogio di Valpolicella / Italy

Tel. +39 045 6862548

Fax +39 045 688 43 47

info@donatonimacchine.eu

www.donatonimacchine.eu

Donatoni Macchine, fondata da Vittorio Donatoni nel 1959 a Domegliara, uno dei principali distretti della lavorazione del marmo e del granito, grazie alla lunga esperienza maturata negli anni nel settore lapideo è riconosciuta come uno dei leader mondiali nella produzione di **macchine all'avanguardia di altissima qualità per la lavorazione della pietra**.

Ricerca costante, innovazione tecnologica e servizio al cliente sono concetti chiave per l'azienda e per perseguirli si avvale di personale tecnico e commerciale altamente qualificato, al fine di garantire al cliente finale un **prodotto che rispecchia le sue aspettative in termini di qualità e performance**.

