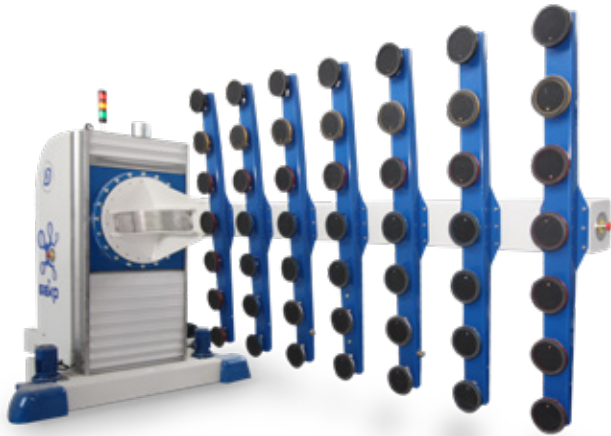


# GEKO

SISTEMA DI CARICO  
LASTRE AUTOMATICO

AUTOMATIC SLABS  
LOADING SYSTEM

**DONATONI**  
Stone Tech Creators



## Automazione semplice e veloce per grandi produzioni Simple and fast automation for high productions

GEKO è un caricatore automatico ideale per l'automazione di linee per la lavorazione di lastre in marmo, granito ed agglomerato. GEKO carica le lastre direttamente dallo stoccaggio e le deposita sul banco a rulli motorizzato che alimenta la linea di lavorazione, consentendo anche la lavorazione "a macchia aperta". GEKO è gestito da un sistema a controllo numerico ed è movimentato con motori brushless; il pannello a ventose è in grado di eseguire delle rotazioni oltre i 180 gradi.

GEKO viene fornito completo di rulliera a pettine motorizzata. Le particolari soluzioni meccaniche adottate, quali guide lineari e vite a ricircolo di sfere, l'utilizzo di 49 ventose in alluminio anodizzato suddivise in 5 gruppi, ed il funzionamento programmabile attraverso

una semplice interfaccia con schermo touch screen, posizionano GEKO al top tra i caricatori automatici per lastre a ventose, per velocità, precisione e sicurezza, adatto anche per la movimentazione di lastre particolarmente fratturate.

Optional: piattaforma portlastre girevole per permettere il carico e lo scarico delle lastre anche quando la macchina è in fase di lavoro.

**GEKO is an automatic loader perfect for the automation of marble and granite processing lines. GEKO loads the slabs directly from the storage and places it on the motorized roller conveyor that feeds the processing line, allowing the "Book Match" processing. GEKO is operated by a CNC system and the motion is generated by brushless motors; the suction**

**cups panel is able to perform rotations over 180 degrees.**

GEKO is equipped with a motorized roller conveyor. This machine adopt some particular mechanical solutions, like linear roller guides and 49 anodized aluminum suction cups divided in 5 groups, and its functioning can be programmed with the integrated touch screen through a simple interface. All these features place GEKO amongst the best automatic slab loaders, for speed, precision and safety, also suitable for moving particularly fractured slabs. Optional, a rotating slab holder platform to allow slab load/unload even when the machine is working.

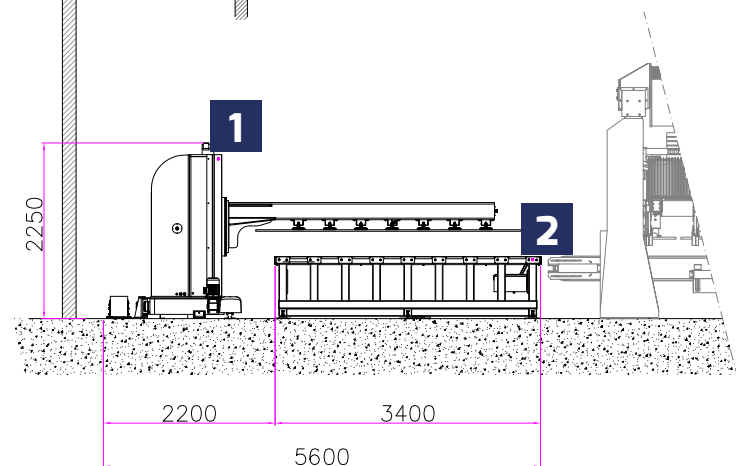
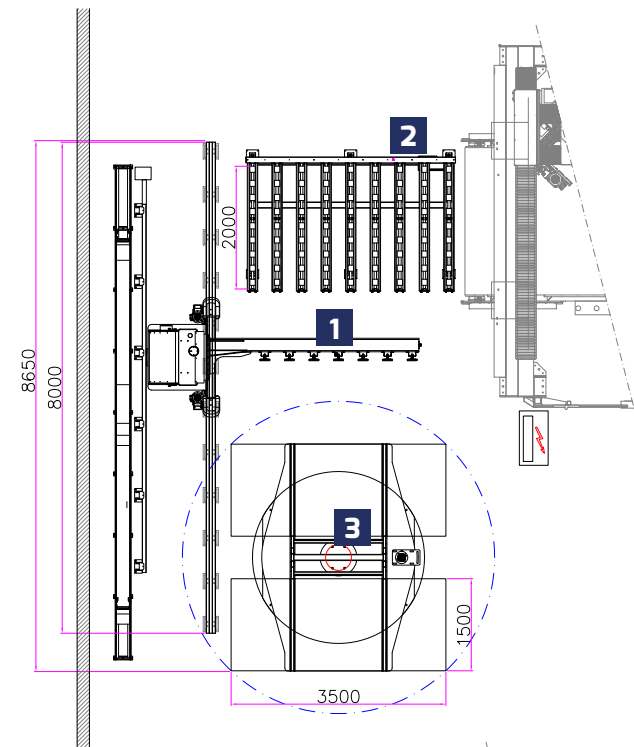




**1** CARICATORE AUTOMATICO LASTRE  
GEKO AUTOMATIC SLAB-HOLDER

**2** RULLIERA A PETTINE MOTORIZZATA  
ON SIDE OPEN MOTORIZED ROLLER TABLE

**3** PIATTAFORMA GIREVOLE CARICO LASTRE  
MOTORIZED ROTATING PLATFORM SLAB-HOLDER (OPTIONAL)



# Caratteristiche Tecniche

## Technical Features

Numero ventose	Suction cups number	N.	49
Dimensioni max lastra	Maximum slab size	mm x mm	3500 x 2100
Portata max	Maximum capacity	kg	1500
Portata elettrica tot.	Electrical capacitance tot.	kW	9,7
Portata max unitaria ventosa	Single suction cup maximum capacity	kg	90
Portata pompa vuoto	Vacuum pump capacity	m <sup>3</sup> /h	100
Peso complessivo della macchina	Approx. total weight of the machine	kg	2300

**Donatoni Macchine**, fondata da Vittorio Donatoni nel 1959 a Domegliara, uno dei principali distretti della lavorazione del marmo e del granito, grazie alla lunga esperienza maturata negli anni nel settore lapideo è riconosciuta come uno dei leader mondiali nella produzione di **macchine all'avanguardia di altissima qualità per la lavorazione della pietra.**

**Ricerca costante, innovazione tecnologica e servizio al cliente** sono concetti chiave per l'azienda e per perseguirli si avvale di personale tecnico e commerciale altamente qualificato, al fine di garantire al cliente finale un **prodotto che rispecchia le sue aspettative in termini di qualità e performance.**

**Donatoni Macchine**, founded by Vittorio Donatoni in 1959 in Domegliara, one of the main marble and granite processing districts, is recognised, thanks to their years of experience gained in the natural stone industry during this time, as one of the world leaders in manufacturing **cutting-edge machines of very high quality for working stone.**

**Constant research, technological innovation and customer service** are key concepts for the company and in order to pursue them the company employs highly qualified technical and commercial personnel, in order to guarantee the end customer a **product that reflects their expectations in terms of quality and performance.**

### **Donatoni Macchine Srl**

Via Napoleone 14, 37015 Domegliara  
Sant'Ambrogio di Valpolicella / Italy  
Tel. +39 045 6862548  
Fax +39 045 688 43 47  
info@donatonimacchine.eu  
[www.donatonimacchine.eu](http://www.donatonimacchine.eu)